

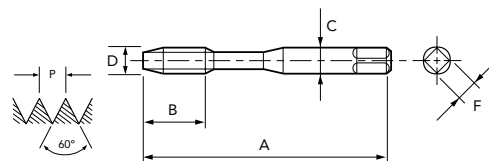
MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL MACHO CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero ciego en materiales de viruta larga.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

250/2

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01640120	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6 ●
01640130	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	2	1,8 C
01640140	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	2	1,9 C
01640150	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,1 ●
01640160	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,2 ●
01640170	M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5 ●
01640190	M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9 ●
01640200	M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

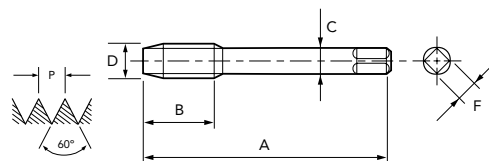
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01640220	M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,8 C
01640230	M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2 ●
01640250	M 6	1	80	10	6	4,9	3	5 ●
01640260	M 7	1	80	10	7	5,5	3	6 C
01640270	M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8 ●
01640280	M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8 C
01640290	M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

260/2

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01720170	M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5 ●
01720190	M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9 C
01720200	M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3 ●
01720220	M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,8 C
01720230	M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2 ●
01720250	M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5 ●
01720260	M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6 ●
01720270	M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8 ●
01720280	M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8 C
01720290	M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5 ●
01720300	M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5 C
01720310	M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,3 ●
01720320	M 14	2	110	20	11	9	3	12 ●
01720330	M 16	2	110	20	12	9	3	14 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01720340	M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5 ●
01720350	M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5 ●
01720360	M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5 ●
01720370	M 24	3	160	30	18	14,5	4	21 ●
01720380	M 27	3	160	30	20	16	4	24 ●
01720390	M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5 ●
01720400	M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5 ●
01720410	M 36	4	200	40	28	22	4	32 ●
01720420	M 39	4	200	40	32	24	4	35 ●
01720430	M 42	4,5	200	45	32	24	4	37,5 ●
01720440	M 45	4,5	220	45	36	29	4	40,5 C
01720450	M 48	5	250	50	36	29	4	43 ●
01720460	M 52	5	250	50	40	32	4	47 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H		M	K	N								S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
○	○		○								○						○	○	○				○



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

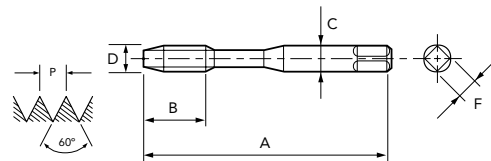
1140/0 SFT-VX-TiN DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01680124	M 2	0,4	45	5	2,8	2,1	2	1,6 C
01680134	M 2,2	0,45	45	5,5	2,8	2,1	2	1,8 C
01680144	M 2,3	0,4	45	5	2,8	2,1	2	1,9 C
01680154	M 2,5	0,45	50	5,5	2,8	2,1	2	2,1 C
01680164	M 2,6	0,45	50	5,5	2,8	2,1	2	2,2 C
01680174	M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5 C
01680194	M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9 C
01680204	M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01680224	M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,8 C
01680234	M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2 C
01680254	M 6	1	80	10	6	4,9	3	5 C
01680264	M 7	1	80	10	7	5,5	3	6 C
01680274	M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8 C
01680284	M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8 C
01680294	M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

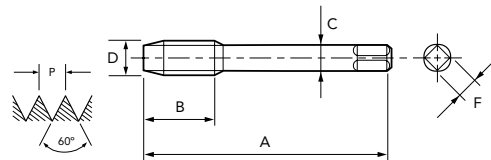
1140/4 SFT-VX-TiN DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01760174	M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5 C
01760194	M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9 C
01760204	M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3 C
01760224	M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,8 C
01760234	M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2 C
01760254	M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5 C
01760264	M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6 C
01760274	M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8 C
01760284	M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8 C
01760294	M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5 C
01760304	M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5 C
01760314	M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,3 C
01760324	M 14	2	110	20	11	9	3	12 C
01760334	M 16	2	110	20	12	9	3	14 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01760344	M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5 C
01760354	M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5 C
01760364	M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5 C
01760374	M 24	3	160	30	18	14,5	4	21 C
01760384	M 27	3	160	30	20	16	4	24 C
01760394	M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5 C
01760404	M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5 C
01760414	M 36	4	200	40	28	22	4	32 C
01760424	M 39	4	200	40	32	24	4	35 C
01760434	M 42	4,5	200	45	32	24	4	37,5 C
01760444	M 45	4,5	220	45	36	29	4	40,5 C
01760454	M 48	5	250	50	36	29	4	43 C
01760464	M 52	5	250	50	40	32	4	47 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

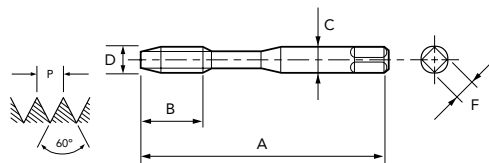
P						H			M	K			N							S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Açero Bajo Carbono	Açero Medio Carbono	Açero Alto Carbono	Açero Aleado	Açero Herramienta	Açero Fundido	Aceros Templados			Açero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	7~12	6~9	-	6~9	6~11	3~5	3~5	3~5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	○			○	○	○	○	○															

MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSS com cobertura TiCN. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
Macho para máquina em HSS com recubrimiento TiCN. Indicado para agujero ciego en material de viruta larga.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

250/5 DIN 13. ISO 724/965.1



HSS	TiCN	35°	6H	2,5~3	DIN 371
-----	------	-----	----	-------	---------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
61164017	M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	C
61164020	M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	C
61164023	M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
61164025	M 6	1	80	10	6	4,9	3	C
61164027	M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	C
61164029	M 10	1,5	100	15	10	8	3	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
10~16	9~15	8~12	9~15	8~12	8~14	3~5	3~5	-	5~8	-	9~15	8~14	13~26	13~26	8~14	13~26	13~19	9~15	9~15	4~6	4~6	-	13~19
○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

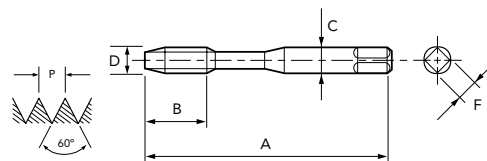
2002/0 A-SIGMA-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49200124	M 2	0,4	45	4	2,8	2,1	2	1,6 C
49200134	M 2,2	0,45	45	5	2,8	2,1	2	1,8 C
49200144	M 2,3	0,4	45	4	2,8	2,1	2	1,9 C
49200154	M 2,5	0,45	50	5	2,8	2,1	2	2,1 C
49200164	M 2,6	0,45	50	5	2,8	2,1	2	2,2 C
49200174	M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5 ●
49200194	M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9 C
49200204	M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49200224	M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,8 C
49200234	M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2 ●
49200254	M 6	1	80	10	6	4,9	3	5 ●
49200264	M 7	1	80	10	7	5,5	3	6 C
49200274	M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8 ●
49200284	M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8 C
49200294	M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

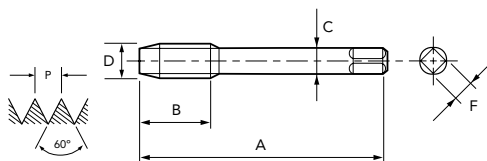
2002/4 A-SIGMA-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49240174	M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5 C
49240194	M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9 C
49240204	M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3 C
49240224	M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,8 C
49240234	M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2 ●
49240254	M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5 ●
49240264	M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6 C
49240274	M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8 ●
49240284	M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8 C
49240294	M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5 ●
49240304	M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5 C
49240314	M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,3 ●
49240324	M 14	2	110	20	11	9	3	12 ●
49240334	M 16	2	110	20	12	9	3	14 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49240344	M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5 C
49240354	M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5 ●
49240364	M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5 C
49240374	M 24	3	160	30	18	14,5	4	21 C
49240384	M 27	3	160	30	20	16	4	24 C
49240394	M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5 C
49240404	M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5 C
49240414	M 36	4	200	40	28	22	4	32 C
49240424	M 39	4	200	40	32	24	4	35 C
49240434	M 42	4,5	200	45	32	24	4	37,5 C
49240444	M 45	4,5	220	45	36	29	4	40,5 C
49240454	M 48	5	250	50	36	29	4	43 C
49240464	M 52	5	250	50	40	32	4	47 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K			N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico	
Aceros Bajo Carbono	Aceros Medio Carbono	Aceros Alto Carbono	Aceros Aleado	Aceros Herramienta	Aceros Fundido	Aceros Templados			Aceros Inoxidables	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AlC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~20	-	5~20	-	5~50	5~50	5~20	5~20	-	-	-	-	
○	○	○	○			○			○		○	○		○		○	○	○	○					

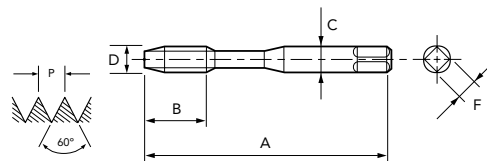
MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL

MACHO CANAL HELICOIDAL
Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para agujero ciego en material de viruta larga.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

2005/0 A-SIGMA-SFT 6GX

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49200127	M 2	0,4	45	4	2,8	2,1	2	1,6 C
49200137	M 2,2	0,45	45	5	2,8	2,1	2	1,8 C
49200147	M 2,3	0,4	45	4	2,8	2,1	2	1,9 C
49200157	M 2,5	0,45	50	5	2,8	2,1	2	2,1 C
49200167	M 2,6	0,45	50	5	2,8	2,1	2	2,2 C
49200177	M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5 ●
49200197	M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9 C
49200207	M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

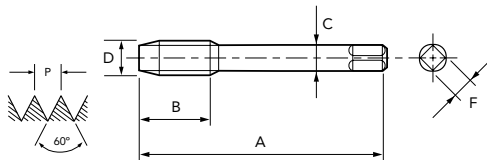
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49200227	M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,8 C
49200237	M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2 ●
49200257	M 6	1	80	10	6	4,9	3	5 ●
49200267	M 7	1	80	10	7	5,5	3	6 C
49200277	M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8 C
49200287	M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8 C
49200297	M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

2005/4 A-SIGMA-SFT 6GX

ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49240177	M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5 C
49240197	M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9 C
49240207	M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3 C
49240227	M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,8 C
49240237	M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2 C
49240257	M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5 C
49240267	M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6 C
49240277	M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8 C
49240287	M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8 C
49240297	M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5 C
49240307	M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5 C
49240317	M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,3 C
49240327	M 14	2	110	20	11	9	3	12 C
49240337	M 16	2	110	20	12	9	3	14 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49240347	M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5 C
49240357	M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5 C
49240367	M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5 C
49240377	M 24	3	160	30	18	14,5	4	21 C
49240387	M 27	3	160	30	20	16	4	24 C
49240397	M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5 C
49240407	M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5 C
49240417	M 36	4	200	40	28	22	4	32 C
49240427	M 39	4	200	40	32	24	4	35 C
49240437	M 42	4,5	200	45	32	24	4	37,5 C
49240447	M 45	4,5	220	45	36	29	4	40,5 C
49240457	M 48	5	250	50	36	29	4	43 C
49240467	M 52	5	250	50	40	32	4	47 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H		M	K		N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~20	-	5~20	-	5~50	5~50	5~20	5~20	-	-	-	-
🟡	🟡	🟡	🟡			🟡			🟡		🟡	🟡		🟡		🟡	🟡	🟡	🟡				



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1000/0 A-SFT

DIN 13. ISO 724/965.1

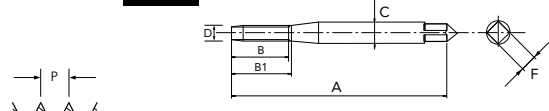


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

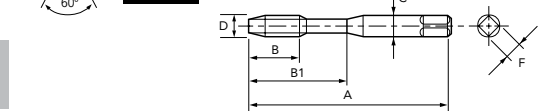
EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tip	Estoque Stock
*48139111	M 1	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	0,75	1 C
*48139112	M 1,1	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	0,85	1 C
*48139113	M 1,2	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	0,95	1 C
*48139115	M 1,4	0,3	40	-	6	2,5	2,1	2	1,1	1 C
48139118	M 1,6	0,35	40	-	7	2,5	2,1	2	1,25	1 C
48139119	M 1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1,35	1 C
48139120	M 1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1,45	1 C
48139125	M 2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1,6	2 C
48139127	M 2,2	0,45	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1,75	2 C
48139128	M 2,3	0,4	45	3,6	12	2,8	2,1	2	1,9	2 C
48139133	M 2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,1	2 C
48139136	M 2,6	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,2	2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Tipo 1



Tipo 2



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tip	Estoque Stock
48139138	M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5	2 C
48139142	M 3,5	0,6	56	4,8	20	4	3	3	2,9	2 C
48139144	M 4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,3	2 C
48139147	M 4,5	0,75	70	6	25	6	4,9	3	3,8	2 C
48139149	M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,2	2 C
48139152	M 5,5	0,9	80	7,2	30	6	4,9	3	4,6	2 C
48139155	M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	5,0	2 C
48139158	M 7	1	80	8	30	7	5,5	3	6,0	2 C
48139161	M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	2 C
48139165	M 9	1,25	90	10	35	9	7	3	7,8	2 C
48139169	M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	2 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1000/4 A-SFT

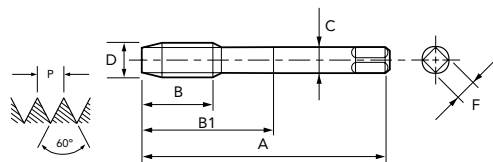
DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tip	Estoque Stock
48139139	M 3	0,5	56	4	-	2,2	-	3	2,5	C
48139185	M 4	0,7	63	5,6	-	2,8	2,1	3	3,3	C
48139150	M 5	0,8	70	6,4	-	3,5	2,7	3	4,2	C
48139187	M 6	1	80	8	-	4,5	3,4	3	5,0	C
48139159	M 7	1	80	8	-	5,5	4,3	3	6,0	C
48139188	M 8	1,25	90	10	-	6	4,9	3	6,8	C
48139166	M 9	1,25	90	10	-	7	5,5	3	7,8	C
48139189	M 10	1,5	100	12	-	7	5,5	3	8,5	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tip	Estoque Stock
48139175	M 11	1,5	100	12	-	8	6,2	3	9,5	C
48139179	M 12	1,75	110	14	-	9	7	3	10,3	C
48139191	M 14	2	110	16	-	11	9	3	12,0	C
48139202	M 16	2	110	16	-	12	9	3	14,0	C
48139214	M 18	2,5	125	25	-	14	11	4	15,5	C
48139228	M 20	2,5	140	25	-	16	12	4	17,5	C
48139238	M 22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	19,5	C
48139247	M 24	3	160	30	-	18	14,5	4	21,0	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

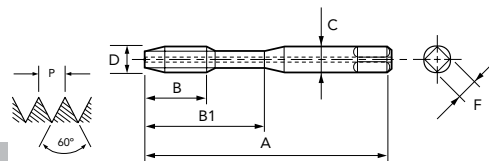
P						H		M	K		N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Açero Bajo Carbono	Açero Medio Carbono	Açero Alto Carbono	Açero Aleado	Açero Herramienta	Açero Fundido	Aceros Templados			Açero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM) con hélice variável de 45°. Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Macho de alto rendimiento para máquina en acero sinterizado (PM) con hélice variable de 45°. Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Métrica Gruesa

DIN 13. ISO 724/965.1



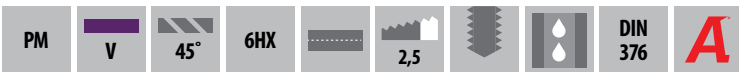
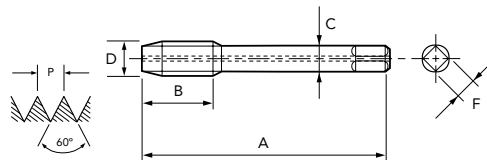
Unid.:mm

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Gruesa

DIN 13. ISO 724/965.1



Unid.:mm

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N							S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Açero Bajo Carbono	Açero Medio Carbono	Açero Alto Carbono	Açero Aleado	Açero Herramienta	Açero Fundido	Aceros Templados			Açero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temcurra	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	●	●	○	○	○	●			○			○		○	○	○	○	○	○				

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1004/0 A-SFT 6GX DIN 13. ISO 724/965.1

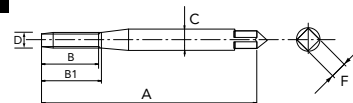


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

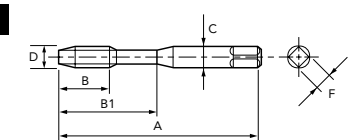
EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48201125	M 2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1,6	1 C
48201133	M 2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,1	1 C
48201138	M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5	1 C
48201144	M 4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,5	1 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Tipo 1



Tipo 2



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48201149	M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,2	1 C
48201155	M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	5,0	1 C
48201161	M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	2 C
48201169	M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	2 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Helicoidal

MACHO CANAL HELICOIDAL

Tabela de Especificação

TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

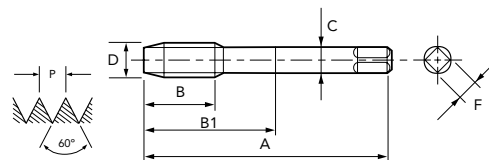
1004/4 A-SFT 6GX DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48201179	M 12	1,75	110	14	-	9	7	3	10,3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48201202	M 16	2	110	16	-	12	9	3	14,0	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H		M	K		N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○						○					○	○	○				

MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

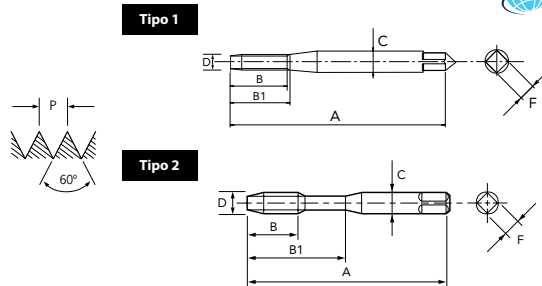
1006/0 A-SFT 7GX DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tip	Estoque
48202125	M 2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1,6	1 C
48202133	M 2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,1	1 C
48202138	M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5	1 C
48202144	M 4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,3	1 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



IMPORTADO

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tip	Estoque
48202149	M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,2	1 C
48202155	M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	5,0	1 C
48202161	M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	2 C
48202169	M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	2 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

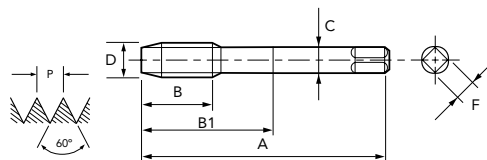
1006/4 A-SFT 7GX DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tip	Estoque
48202179	M 12	1,75	110	14	-	9	7	3	10,3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



IMPORTADO

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tip	Estoque
48202202	16	2	110	16	-	12	9	3	14,0	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

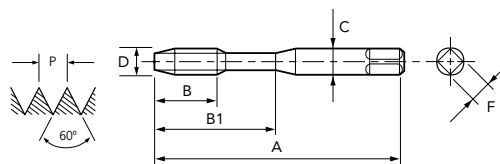
P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				



Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.
Macho de alto rendimento para máquina en acero sinterizado (PM) con hélice variable de 45°. Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1000/0-E A-SFT FORMA E DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48203138	M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5
48203144	M 4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,3
48203149	M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,2

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

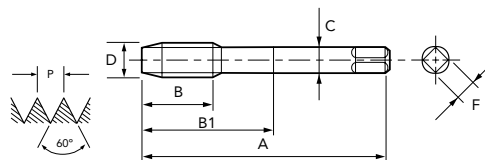
EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48203155	M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	5,0
48203161	M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8
48203169	M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Unid.:mm

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1000/4-E A-SFT FORMA E DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48203179	M 12	1,75	110	14	-	9	7	3	10,3
48203191	M 14	2	110	16	-	11	9	3	12,0

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48203202	16	2	110	16	-	12	9	3	14,0

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

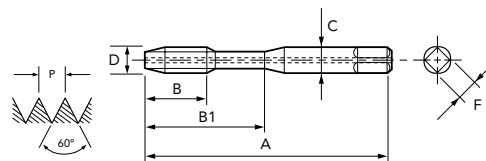
Unid.:mm

P						H			M	K		N						S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
																							

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1130/0 A-CSF-OIL

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque	Stock
48267149	M 5	0,8	70	10	25	6	4,9	3	4,2	C
48267155	M 6	1	80	12	30	6	4,9	3	5,0	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque	Stock
48267161	M 8	1,25	90	15	35	8	6,2	3	6,8	C
48267169	M 10	1,5	100	18	39	10	8	3	8,5	C

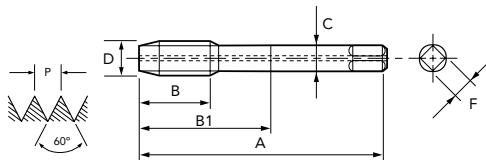
- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1130/4 A-CSF-OIL

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque	Stock
48267179	M 12	1,75	110	21	-	9	7	3	10,3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P						H		M	K		N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100
										🔴	🔴		🔴	🔴	🔵		🔵	🔵	🔵			🔴	🔴



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1130/0-E A-CSF-OIL FORMA E DIN 13. ISO 724/965.1

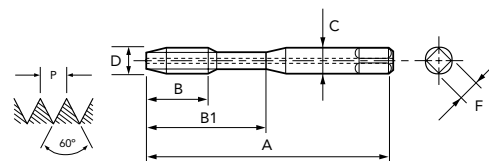


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48266149	M 5	0,8	70	10	25	6	4,9	3	C
48266155	M 6	1	80	12	30	6	4,9	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48266161	M 8	1,25	90	15	35	8	6,2	3	C
48266169	M 10	1,5	100	18	39	10	8	3	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1130/4-E A-CSF-OIL FORMA E DIN 13. ISO 724/965.1

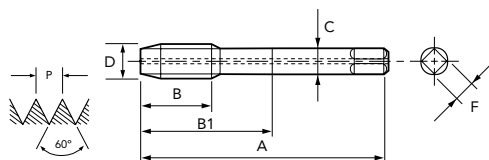


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48266179	M 12	1,75	110	21	-	9	7	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.



Unid.:mm

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

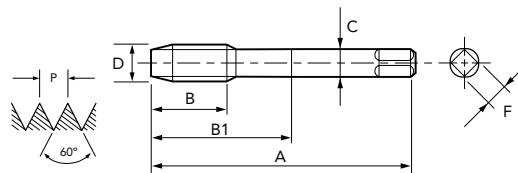
P						H			M	K		N							S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100
										🔴	🔴		🔴	🔴	🔵		🔵	🔵	🔵			🔴	🔵

MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE com tratamento superficial de oxidação com e sem furo de refrigeração. Indicado para rosqueamento vertical na indústria de Energia e Petróleo. Macho para máquina en HSSE con tratamiento superficial de oxidación con y sin agujero de lubricación. Indicado para rosado vertical en la industria de Energía y Petróleo.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1060/4 HXL-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE	OX	15°	6H	2,5~3	BASE DIN 376
------	----	-----	----	-------	--------------

Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48045228	M 20	2,5	140	20	69	16	12	5	17,6 C
48045247	M 24	3	160	24	81	18	14,5	5	21,1 C
48045262	M 27	3	160	24	90	20	16	5	24,1 C
48045271	M 30	3,5	250	28	161	22	18	5	26,6 C
48045281	M 33	3,5	250	28	176	25	20	5	29,6 C
48045294	M 36	4	250	32	174	28	22	5	32,1 C

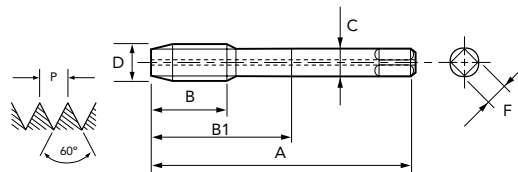
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48045304	M 39	4	300	32	188	32	24	5	35,1 C
48045314	M 42	4,5	300	36	203	32	24	6	37,6 C
48045325	M 48	5	300	40	183	36	29	6	43,1 C
48045337	M 52	5	300	40	197	40	32	6	47,1 C
48045347	M 56	5,5	300	44	213	45	35	6	50,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1061/4 OIL-HXL-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE	OX	15°	6H	2,5~3	BASE DIN 376
------	----	-----	----	-------	--------------

Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48048228	M 20	2,5	140	20	69	16	12	5	17,6 C
48048247	M 24	3	160	24	81	18	14,5	5	21,1 C
48048262	M 27	3	160	24	90	20	16	5	24,1 C
48048271	M 30	3,5	250	28	161	22	18	5	26,6 C
48048281	M 33	3,5	250	28	176	25	20	5	29,6 C
48048294	M 36	4	250	32	174	28	22	5	32,1 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48048304	M 39	4	300	32	188	32	24	5	35,1 C
48048314	M 42	4,5	300	36	203	32	24	6	37,6 C
48048325	M 48	5	300	40	183	36	29	6	43,1 C
48048337	M 52	5	300	40	197	40	32	6	47,1 C
48048347	M 56	5,5	300	44	213	45	35	6	50,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	6~9	7~12	6~9	6~11	3~5	3~5	-	5~8	7~12	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

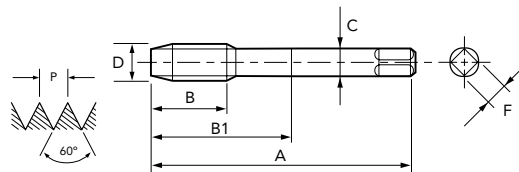


Macho para máquina em HSSE com tratamento superficial de oxidação com e sem furo de refrigeração. Indicado para rosqueamento horizontal na indústria de Energia e Petróleo.
Macho para máquina em HSSE con tratamiento superficial de oxidación con y sin agujero de lubricación. Indicado para roscado horizontal en la industria de Energía y Petróleo.



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1070/4 VXL-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48046228	M 20	2,5	140	20	69	16	12	4	17,6 C
48046247	M 24	3	160	24	81	18	14,5	4	21,1 C
48046262	M 27	3	160	24	90	20	16	4	24,1 C
48046271	M 30	3,5	250	28	161	22	18	5	26,6 C
48046281	M 33	3,5	250	28	176	25	20	5	29,6 C
48046294	M 36	4	250	32	174	28	22	5	32,1 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 242.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48046304	M 39	4	300	32	188	32	24	5	35,1 C
48046314	M 42	4,5	300	36	203	32	24	6	37,6 C
48046325	M 48	5	300	40	183	36	29	6	43,1 C
48046337	M 52	5	300	40	197	40	32	6	47,1 C
48046347	M 56	5,5	300	44	213	45	35	6	50,6 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.

■ Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

● - Items in stock.

■ C - Items con stock bajo consulta.

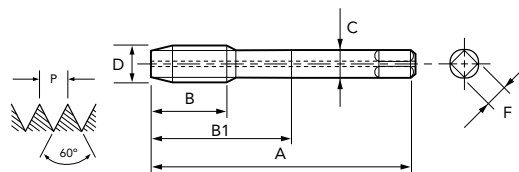
Macho Canal Helicoidal
MACHO CANAL HELICOIDAL



Tabela de Especificação
TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1071/4 OIL-VXL-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48049228	M 20	2,5	140	20	69	16	12	4	17,6 C
48049247	M 24	3	160	24	81	18	14,5	4	21,1 C
48049262	M 27	3	160	24	90	20	16	4	24,1 C
48049271	M 30	3,5	250	28	161	22	18	5	26,6 C
48049281	M 33	3,5	250	28	176	25	20	5	29,6 C
48049294	M 36	4	250	32	174	28	22	5	32,1 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 242.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48049304	M 39	4	300	32	188	32	24	5	35,1 C
48049314	M 42	4,5	300	36	203	32	24	6	37,6 C
48049325	M 48	5	300	40	183	36	29	6	43,1 C
48049337	M 52	5	300	40	197	40	32	6	47,1 C
48049347	M 56	5,5	300	44	213	45	35	6	50,6 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.

■ Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

● - Items in stock.

■ C - Items con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	6~9	7~12	6~9	6~11	3~5	3~5	-	5~8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○		○														

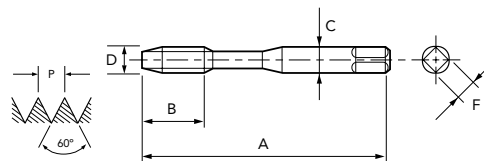


MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice 15°. Indicado para furo cego em aço carbono, aços endurecidos e ferro fundido.
Macho para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice de 15°. Indicado para agujero ciego en acero carbono, aceros templados y fundición gris.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1030/0 CPM-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
81913860	M 3	0,5	56	18	3,5	2,7	3	2,5 C
81914460	M 4	0,7	63	21	4,5	3,4	3	3,3 C
81914960	M 5	0,8	70	25	6	4,9	3	4,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

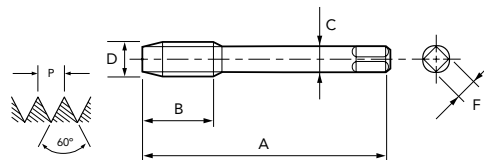
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
81915560	M 6	1	80	30	6	4,9	3	5 C
81916160	M 8	1,25	90	35	8	6,2	3	6,8 C
81916960	M 10	1,5	100	39	10	8	3	8,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Unid.:mm

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1030/4 CPM-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
82016160	M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8 C
82016960	M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5 C
82017960	M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,3 C
82019160	M 14	2	110	20	11	9	3	12,1 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
82020260	M 16	2	110	20	12	9	3	14,1 C
82021460	M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,6 C
82022860	M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,6 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Unid.:mm

P						H		M	K		N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	6~12	7~12	6~12	7~15	4~8	4~8	4~8	-	7~12	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		🔴	🔴	🔴	🔵	🔴	🔴	🔴		🔵	🔵												



Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

270/2 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque	Stock
01801170	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7	C
01801180	M 3.5	0,35	56	10	2,5	2,1	3	3,2	C
01801190	M 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,7	C
01801210	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5	C
01801230	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5	●
01801250	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5	●
01801700	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3	●
01801720	M 7	0,75	80	14	5,5	4,3	3	6,3	C
01801290	M 8	0,5	80	19	6	4,9	3	7,5	C
01801740	M 8	0,75	80	19	6	4,9	3	7,3	●
01801960	M 8	1	90	22	6	4,9	3	7	●
01801980	M 9	1	90	22	7	5,5	3	8	C
01801780	M 10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,3	C
01802000	M 10	1	90	20	7	5,5	3	9	●
01802520	M 10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,8	●
01802020	M 11	1	90	20	8	6,2	3	10	●
01802040	M 12	1	100	22	9	7	3	11	●
01802530	M 12	1,25	100	22	9	7	3	10,8	●
01802550	M 12	1,5	100	22	9	7	3	10,5	●
01802080	M 14	1	100	22	11	9	3	13	●
01802540	M 14	1,25	100	22	11	9	3	12,8	C
01802560	M 14	1,5	100	22	11	9	3	12,5	●
01802100	M 15	1	100	22	12	9	3	14	●
01802570	M 15	1,5	100	22	12	9	3	13,5	C
01802110	M 16	1	100	22	12	9	3	15	●
01802580	M 16	1,5	100	22	12	9	3	14,5	●
01802130	M 18	1	110	25	14	11	4	17	●
01802600	M 18	1,5	110	25	14	11	4	16,5	●
01802940	M 18	2	125	34	14	11	4	16	C
01802150	M 20	1	125	25	16	12	4	19	●
01802610	M 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5	●
01802950	M 20	2	140	34	16	12	4	18	●
01802170	M 22	1	125	25	18	14,5	4	21	●
01802620	M 22	1,5	125	25	18	14,5	4	20,5	●
01802960	M 22	2	140	34	18	14,5	4	20	C
01802190	M 24	1	140	28	18	14,5	4	23	C
01802630	M 24	1,5	140	28	18	14,5	4	22,5	●
01802970	M 24	2	140	28	18	14,5	4	22	C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

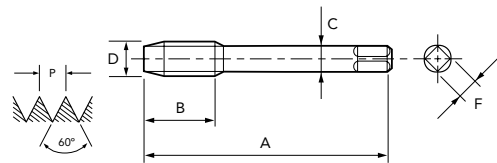
■ Tolerância de pré-furo, consultar página 242.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

■ Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.

■ ● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque	Stock
01802640	M 25	1,5	140	28	18	14,5	4	23,5	C
01802650	M 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5	●
01802660	M 27	1,5	140	28	20	16	4	25,5	●
01802990	M 27	2	140	28	20	16	4	25	●
01802670	M 28	1,5	140	28	20	16	4	26,5	●
01802240	M 30	1	150	28	22	18	4	29	C
01802680	M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5	●
01803010	M 30	2	150	28	22	18	4	28	●
01802690	M 32	1,5	150	28	22	18	4	30,5	C
01802700	M 33	1,5	160	30	25	20	4	31,5	C
01803030	M 33	2	160	30	25	20	4	31	C
01802740	M 34	1,5	170	30	28	22	4	32,5	C
01802710	M 35	1,5	170	30	28	22	4	33,5	C
01802720	M 36	1,5	170	30	28	22	4	34,5	C
01803040	M 36	2	170	30	28	22	4	34	C
01803310	M 36	3	200	56	28	22	4	33	C
01802730	M 38	1,5	170	30	28	22	4	36,5	C
01803050	M 39	2	170	30	32	24	4	37	C
01803320	M 39	3	200	60	32	24	4	36	C
01802750	M 40	1,5	170	30	32	24	4	38,5	C
01803060	M 40	2	170	30	32	24	4	38	C
01803330	M 40	3	200	60	32	24	4	37	C
01802760	M 42	1,5	170	30	32	24	4	40,5	C
01803070	M 42	2	170	30	32	24	4	40	C
01803340	M 42	3	200	60	32	24	4	39	●
01802770	M 45	1,5	180	32	36	29	4	43,5	C
01803080	M 45	2	180	32	36	29	4	43	C
01803350	M 45	3	200	50	36	29	4	42	C
01802780	M 48	1,5	190	32	36	29	4	46,5	C
01803090	M 48	2	190	32	36	29	4	46	C
01803360	M 48	3	225	50	36	29	4	45	C
01802790	M 50	1,5	190	32	36	29	4	48,5	C
01803100	M 50	2	190	32	36	29	4	48	C
01803370	M 50	3	225	50	36	29	4	47	C
01802800	M 52	1,5	190	32	40	32	4	50,5	C
01803110	M 52	2	190	32	40	32	4	50	C
01803380	M 52	3	225	50	40	32	4	49	C

■ Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.

■ Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

■ Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.

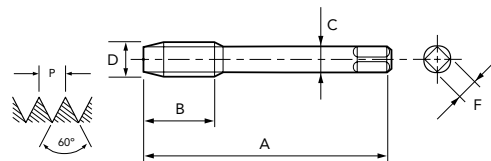
■ ● - Itens em stock.

■ C - Itens com stock bajo consulta.

P						H			M	K		N						S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
○	○		○								○						○	○	○				○

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

1140/5 SFT-VX-TiN DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque	Stock
01841174	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7	C
01841184	M 3,5	0,35	56	10	2,5	2,1	3	3,2	C
01841194	M 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,7	C
01841214	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5	C
01841234	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5	C
01841254	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5	C
01841704	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3	C
01841724	M 7	0,75	80	14	5,5	4,3	3	6,3	C
01841294	M 8	0,5	80	19	6	4,9	3	7,5	C
01841744	M 8	0,75	80	19	6	4,9	3	7,3	C
01841964	M 8	1	90	22	6	4,9	3	7	C
01841984	M 9	1	90	22	7	5,5	3	8	C
01841784	M 10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,3	C
01842004	M 10	1	90	20	7	5,5	3	9	C
01842524	M 10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,8	C
01842024	M 11	1	90	20	8	6,2	3	10	C
01842044	M 12	1	100	22	9	7	3	11	C
01842534	M 12	1,25	100	22	9	7	3	10,8	C
01842554	M 12	1,5	100	22	9	7	3	10,5	C
01842084	M 14	1	100	22	11	9	3	13	C
01842544	M 14	1,25	100	22	11	9	3	12,8	C
01842564	M 14	1,5	100	22	11	9	3	12,5	C
01842104	M 15	1	100	22	12	9	3	14	C
01842574	M 15	1,5	100	22	12	9	3	13,5	C
01842114	M 16	1	100	22	12	9	3	15	C
01842584	M 16	1,5	100	22	12	9	3	14,5	C
01842134	M 18	1	110	25	14	11	4	17	C
01842604	M 18	1,5	110	25	14	11	4	16,5	C
01842944	M 18	2	125	34	14	11	4	16	C
01842154	M 20	1	125	25	16	12	4	19	C
01842614	M 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5	C
01842954	M 20	2	140	34	16	12	4	18	C
01842174	M 22	1	125	25	18	14,5	4	21	C
01842624	M 22	1,5	125	25	18	14,5	4	20,5	C
01842964	M 22	2	140	34	18	14,5	4	20	C
01842194	M 24	1	140	28	18	14,5	4	23	C
01842634	M 24	1,5	140	28	18	14,5	4	22,5	C
01842974	M 24	2	140	28	18	14,5	4	22	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

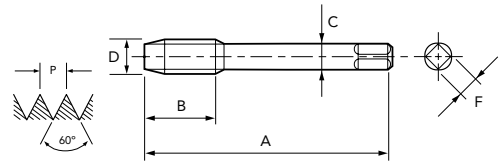
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque	Stock
01842644	M 25	1,5	140	28	18	14,5	4	23,5	C
01842654	M 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5	C
01842664	M 27	1,5	140	28	20	16	4	25,5	C
01842994	M 27	2	140	28	20	16	4	25	C
01842674	M 28	1,5	140	28	20	16	4	26,5	C
01842244	M 30	1	150	28	22	18	4	29	C
01842684	M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5	C
01843014	M 30	2	150	28	22	18	4	28	C
01842694	M 32	1,5	150	28	22	18	4	30,5	C
01842704	M 33	1,5	160	30	25	20	4	31,5	C
01843034	M 33	2	160	30	25	20	4	31	C
01842744	M 34	1,5	170	30	28	22	4	32,5	C
01842714	M 35	1,5	170	30	28	22	4	33,5	C
01842724	M 36	1,5	170	30	28	22	4	34,5	C
01843044	M 36	2	170	30	28	22	4	34	C
01843314	M 36	3	200	56	28	22	4	33	C
01842734	M 38	1,5	170	30	28	22	4	36,5	C
01843054	M 39	2	170	30	32	24	4	37	C
01843324	M 39	3	200	60	32	24	4	36	C
01842754	M 40	1,5	170	30	32	24	4	38,5	C
01843064	M 40	2	170	30	32	24	4	38	C
01843334	M 40	3	200	60	32	24	4	37	C
01842764	M 42	1,5	170	30	32	24	4	40,5	C
01843074	M 42	2	170	30	32	24	4	40	C
01843344	M 42	3	200	60	32	24	4	39	C
01842774	M 45	1,5	180	32	36	29	4	43,5	C
01843084	M 45	2	180	32	36	29	4	43	C
01843354	M 45	3	200	50	36	29	4	42	C
01842784	M 48	1,5	190	32	36	29	4	46,5	C
01843094	M 48	2	190	32	36	29	4	46	C
01843364	M 48	3	225	50	36	29	4	45	C
01842794	M 50	1,5	190	32	36	29	4	48,5	C
01843104	M 50	2	190	32	36	29	4	48	C
01843374	M 50	3	225	50	36	29	4	47	C
01842804	M 52	1,5	190	32	40	32	4	50,5	C
01843114	M 52	2	190	32	40	32	4	50	C
01843384	M 52	3	225	50	40	32	4	49	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H		M	K		N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~0.7%	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	7~12	6~9	-	6~9	6~11	3~5	3~5	3~5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	○	○		○	○	○	○	○															

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

2002/5 A-SIGMA-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49251174	M 3	0,35	56	3,5	2,2	-	3	2,7 C
49251184	M 3,5	0,35	56	3,5	2,5	2,1	3	3,2 C
49251194	M 4	0,35	63	3,5	2,8	2,1	3	3,7 C
49251214	M 4	0,5	63	5	2,8	2,1	3	3,5 C
49251234	M 5	0,5	70	5	3,5	2,7	3	4,5 ●
49251254	M 6	0,5	80	5	4,5	3,4	3	5,5 C
49251704	M 6	0,75	80	7,5	4,5	3,4	3	5,3 ●
49251724	M 7	0,75	80	7,5	5,5	4,3	3	6,3 C
49251294	M 8	0,5	80	5	6	4,9	3	7,5 C
49251744	M 8	0,75	80	7,5	6	4,9	3	7,3 ●
49251964	M 8	1	90	10	6	4,9	3	7 ●
49251984	M 9	1	90	10	7	5,5	3	8 C
49251784	M 10	0,75	90	7,5	7	5,5	3	9,3 C
49252004	M 10	1	90	10	7	5,5	4	9 ●
49252524	M 10	1,25	100	12,5	7	5,5	4	8,8 ●
49252024	M 11	1	90	10	8	6,2	3	10 C
49252044	M 12	1	100	10	9	7	4	11 ●
49252534	M 12	1,25	100	12,5	9	7	4	10,8 ●
49252554	M 12	1,5	100	15	9	7	4	10,5 ●
49252544	M 14	1	100	10	11	9	3	13 C
49252564	M 14	1,25	100	12,5	11	9	3	12,8 ●
49252564	M 14	1,5	100	15	11	9	3	12,5 C
49252104	M 15	1	100	10	12	9	3	14 C
49252574	M 15	1,5	100	15	12	9	3	13,5 C
49252114	M 16	1	100	10	12	9	3	15 C
49252584	M 16	1,5	100	15	12	9	5	14,5 ●
49252134	M 18	1	110	10	14	11	4	17 C
49252604	M 18	1,5	110	15	14	11	5	16,5 ●
49252944	M 18	2	125	20	14	11	4	16 C
49252154	M 20	1	125	10	16	12	4	19 C
49252614	M 20	1,5	125	15	16	12	5	18,5 ●
49252954	M 20	2	140	20	16	12	4	18 C
49252174	M 22	1	125	10	18	14,5	4	21 C
49252624	M 22	1,5	125	15	18	14,5	4	20,5 C
49252964	M 22	2	140	20	18	14,5	4	20 C
49252194	M 24	1	140	10	18	14,5	4	23 C
49252634	M 24	1,5	140	15	18	14,5	4	22,5 C
49252974	M 24	2	140	20	18	14,5	4	22 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 242.

■ Hélice variável produzida somente até M 25.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

■ ● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49252644	M 25	1,5	140	15	18	14,5	4	23,5 C
49252654	M 26	1,5	140	15	18	14,5	4	24,5 C
49252664	M 27	1,5	140	15	20	16	4	25,5 C
49252994	M 27	2	140	20	20	16	4	25 C
49252674	M 28	1,5	140	15	20	16	4	26,5 C
49252244	M 30	1	150	10	22	18	4	29 C
49252684	M 30	1,5	150	15	22	18	4	28,5 C
49253014	M 30	2	150	20	22	18	4	28 C
49252694	M 32	1,5	150	15	22	18	4	30,5 C
49252704	M 33	1,5	160	15	25	20	4	31,5 C
49253034	M 33	2	160	20	25	20	4	31 C
49252744	M 34	1,5	170	15	28	22	4	32,5 C
49252714	M 35	1,5	170	15	28	22	4	33,5 C
49252724	M 36	1,5	170	15	28	22	4	34,5 C
49253044	M 36	2	170	20	28	22	4	34 C
49253314	M 36	3	200	30	28	22	4	33 C
49252734	M 38	1,5	170	15	28	22	4	36,5 C
49253054	M 39	2	170	20	32	24	4	37 C
49253324	M 39	3	200	30	32	24	4	36 C
49252754	M 40	1,5	170	15	32	24	4	38,5 C
49253064	M 40	2	170	20	32	24	4	38 C
49253334	M 40	3	200	30	32	24	4	37 C
49252764	M 42	1,5	170	15	32	24	4	40,5 C
49253074	M 42	2	170	20	32	24	4	40 C
49253344	M 42	3	200	30	32	24	4	39 C
49252774	M 45	1,5	180	15	36	29	4	43,5 C
49253084	M 45	2	180	20	36	29	4	43 C
49253354	M 45	3	200	30	36	29	4	42 C
49252784	M 48	1,5	190	15	36	29	4	46,5 C
49253094	M 48	2	190	20	36	29	4	46 C
49253364	M 48	3	225	30	36	29	4	45 C
49252794	M 50	1,5	190	15	36	29	4	48,5 C
49253104	M 50	2	190	20	36	29	4	48 C
49253374	M 50	3	225	30	36	29	4	47 C
49252804	M 52	1,5	190	15	40	32	4	50,5 C
49253114	M 52	2	190	20	40	32	4	50 C
49253384	M 52	3	225	30	40	32	4	49 C

■ Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.

■ Hélice variable producida solamente hasta M 25.

■ Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

■ ● - Items in stock.

■ C - Items con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~20	-	5~20	-	5~50	5~50	5~20	5~20	-	-	-	-
○	○	○	○			○			○		○	○		○		○	○	○	○				

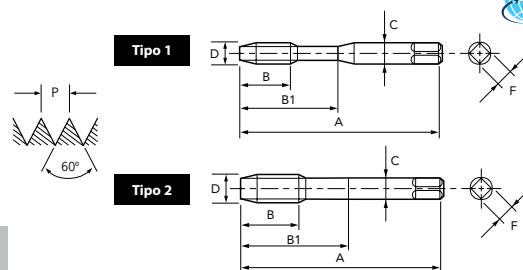
MF MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL MACHO CANAL HELICOIDAL

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.
Macho de alto rendimento para máquina en acero sinterizado (PM) con hélice variable de 45°. Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

1000/5 A-SFT

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque
48139135	M 2,5	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,2	1 C
48139137	M 2,6	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,2	1 C
48139141	M 3	0,35	56	4	18	3,5	2,7	3	2,7	1 C
48139143	M 3,5	0,35	56	4,8	20	4	3	3	3,2	1 C
48139145	M 4	0,5	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,5	1 C
48139146	M 4	0,35	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,6	1 C
48139148	M 4,5	0,5	70	6	25	6	4,9	3	4,0	1 C
48139151	M 5	0,5	70	6,4	25	6	4,9	3	4,5	1 C
48139601	M 6	0,75	80	8	30	6	4,9	3	5,3	1 C
48139602	M 6	0,5	80	8	30	6	4,9	3	5,5	1 C
48139160	M 7	0,75	80	8	30	7	5,5	3	6,3	1 C
48139603	M 8	1	90	10	35	8	6,2	3	7,0	1 C
48139604	M 8	0,75	80	10	35	8	6,2	3	7,3	1 C
48139605	M 9	1	90	10	35	9	7	3	8,0	1 C
48139606	M 10	1,25	100	12	39	10	8	3	8,8	1 C
48139607	M 10	1	90	12	35	10	8	3	9,0	1 C
48139608	M 10	0,75	90	12	35	10	8	3	9,3	1 C
48139156	M 6	0,75	80	8	-	4,5	3,4	3	5,3	2 C
48139157	M 6	0,5	80	8	-	4,5	3,4	3	5,5	2 C
48139162	M 8	1	90	10	-	6	4,9	3	7,0	2 C
48139163	M 8	0,75	80	8	-	6	4,9	3	7,3	2 C
48139167	M 9	1	90	10	-	7	5,5	3	8,0	2 C
48139170	M 10	1,25	100	12	-	7	5,5	3	8,8	2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.
- Tipo 1 conforme DIN 371.

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque
48139171	M 10	1	90	10	-	7	5,5	3	9,0	2 C
48139172	M 10	0,75	90	10	-	7	5,5	3	9,3	2 C
48139176	M 11	1	90	12	-	8	6,2	3	10,0	2 C
48139180	M 12	1,5	100	14	-	9	7	3	10,5	2 C
48139181	M 12	1,25	100	12	-	9	7	3	10,8	2 C
48139182	M 12	1	100	12	-	9	7	3	11,0	2 C
48139192	M 14	1,5	100	16	-	11	9	3	12,5	2 C
48139193	M 14	1,25	100	16	-	11	9	3	12,75	2 C
48139194	M 14	1	100	16	-	11	9	3	13,0	2 C
48139203	M 16	1,5	100	16	-	12	9	3	14,5	2 C
48139204	M 16	1	100	16	-	12	9	3	15,0	2 C
48139216	M 18	1,5	110	16	-	14	11	4	16,5	2 C
48139218	M 18	1	110	16	-	14	11	4	17,0	2 C
48139220	M 20	2	140	25	-	16	12	4	18,0	2 C
48139230	M 20	1,5	125	16	-	16	12	4	18,5	2 C
48139232	M 20	1	125	16	-	16	12	4	19,0	2 C
48139239	M 22	2	140	25	-	18	14,5	4	20,0	2 C
48139240	M 22	1,5	125	16	-	18	14,5	4	20,5	2 C
48139241	M 22	1	125	16	-	18	14,5	4	21,0	2 C
48139249	M 24	2	140	30	-	18	14,5	4	22,0	2 C
48139250	M 24	1,5	140	16	-	18	14,5	4	22,5	2 C
48139251	M 24	1	140	16	-	18	14,5	4	23,0	2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens with stock bajo consulta.
- Tipo 1 según DIN 371.

P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~0.7%	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
																							



Macho Canal Helicoidal

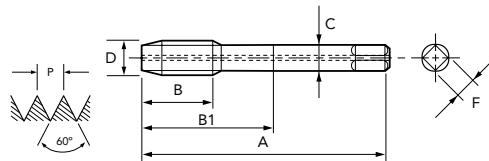
Tabela de Especificação

TABLA DE ESPECIFICACION

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.
Macho de alto rendimiento para máquina en acero sinterizado (PM) con hélice variable de 45°. Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

1001/5 A-OIL-SFT DIN 13. ISO 724/965.1


IMPORTADO

Macho Canal Helicoidal

Tabela de Especificação



● Legenda de íconos verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº de Canais		Estoque Stock
48140162	M 8	1	90	10	34	6	4,9	3	7	C
48140171	M 10	1	90	10	34	7	5,5	3	9	C
48140170	M 10	1,25	100	12	38	7	5,5	3	8,8	C
48140180	M 12	1,5	100	14	38	9	7	3	10,5	C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 242.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

■ ● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº de Canais		Estoque Stock
48140192	M 14	1,5	100	16	43	11	9	3	12,5	C
48140203	M 16	1,5	100	16	45	12	9	3	14,5	C
48140216	M 18	1,5	110	16	51	14	11	4	16,5	C
48140230	M 20	1,5	125	16	56	16	12	4	18,5	C

■ Velocidad de Corte (V_c) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.

■ **Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.**

■ ● - Ítems en stock.

■ C - Ítems con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N							S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temcura	Termo Plástico
Açero Bajo Carbono	Açero Medio Carbono	Açero Alto Carbono	Açero Liga	Açero Herramienta	Açero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temcura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	●	○	○	○	○	●												●					

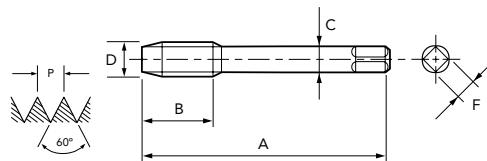
MF MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.
Macho de alto rendimento para máquina en acero sinterizado (PM) con hélice variable de 45°. Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

1004/5 A-SFT 6GX

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48201156	M 6	0,75	80	8	4,5	3,4	3	5,3 C
48201162	M 8	1	90	10	6	4,9	3	7,0 C
48201163	M 8	0,75	80	8	6	4,9	3	7,3 C
48201170	M 10	1,25	100	12	7	5,5	3	8,8 C
48201171	M 10	1	90	10	7	5,5	3	9,0 C
48201180	M 12	1,5	100	14	9	7	3	10,5 C
48201181	M 12	1,25	100	12	9	7	3	10,8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48201182	M 12	1	100	12	9	7	3	11,0 C
48201192	M 14	1,5	100	16	11	9	3	12,5 C
48201203	M 16	1,5	100	16	12	9	3	14,5 C
48201216	M 18	1,5	110	16	14	11	4	16,5 C
48201230	M 20	1,5	125	16	16	12	4	18,5 C
48201240	M 22	1,5	125	16	18	14,5	4	20,5 C
48201250	M 24	1,5	140	16	18	14,5	4	22,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Unid.:mm

P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1130/5 A-CSF-OIL DIN 13. ISO 724/965.1

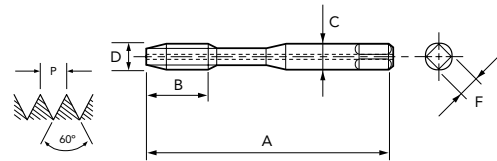


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48267162	M 8	1	90	15	6	4,9	3	7,0 C
48267171	M 10	1	90	18	7	5,5	3	9,0 C
48267180	M 12	1,5	100	21	9	7	3	10,5 C
48267182	M 12	1	100	21	9	7	3	11,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48267192	M 14	1,5	100	24	11	9	4	12,5 C
48267203	M 16	1,5	100	24	12	9	4	14,5 C
48267230	M 20	1,5	125	30	16	12	4	18,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens com stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO É RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Helicoidal
MACHO CANAL HELICOIDALTabela de Especificação
TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1130/5-E A-CSF-OIL FORMA E DIN 13. ISO 724/965.1

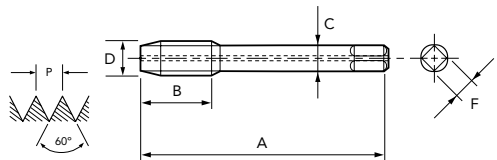


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48266162	M 8	1	90	15	6	4,9	3	7,0 C
48266171	M 10	1	90	18	7	5,5	3	9,0 C
48266180	M 12	1,5	100	21	9	7	3	10,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48266182	M 12	1	100	21	9	7	3	11,0 C
48266192	M 14	1,5	100	24	11	9	4	12,5 C
48266203	M 16	1,5	100	24	12	9	4	14,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens com stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO É RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100
										🔴	🔴		🔴	🔴	🔵		🔵	🔵	🔵			🔴	🔵

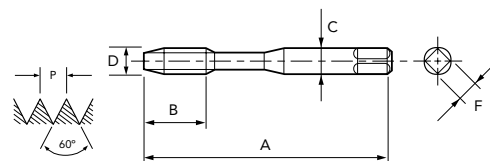


UNC MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL MACHO CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero ciego en materiales de viruta larga.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

280/2 ASME B1.1



HSSE	35°	2B	2,5~3	DIN 2182
------	-----	----	-------	----------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01964020	Nº 2	56	2,184	50	9	2,8	2,1	2	1,8 C
01964030	Nº 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
01964040	Nº 4	40	2,845	56	7	3,5	2,7	2	2,3 ●
01964050	Nº 5	40	3,175	56	7	3,5	2,7	3	2,6 ●
01964060	Nº 6	32	3,505	56	8	4	3	3	2,8 ●
01964070	Nº 8	32	4,166	63	8	4,5	3,4	3	3,4 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

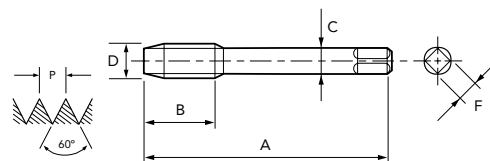
EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01964080	Nº 10	24	4,826	70	11	5,5	4,3	3	3,9 ●
01964090	Nº 12	24	5,486	80	11	6	4,9	3	4,5 C
01964100	1/4	20	6,350	80	13	7	5,5	3	5,1 ●
01964110	5/16	18	7,938	90	15	8	6,2	3	6,6 ●
01964120	3/8	16	9,525	100	16	9	7	3	8 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Unid.:mm

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

285/2 ASME B1.1



HSSE	35°	2B	2,5~3	DIN 2183
------	-----	----	-------	----------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02124050	Nº 5	40	3,175	56	8	2,2	-	3	2,6 C
02124060	Nº 6	32	3,505	56	10	2,5	2,1	3	2,8 C
02124070	Nº 8	32	4,166	63	10	2,8	2,1	3	3,4 C
02124080	Nº 10	24	4,826	70	13	3,5	2,7	3	3,9 ●
02124090	Nº 12	24	5,486	80	13	4	3	3	4,5 C
02124100	1/4	20	6,350	80	16	4,5	3,4	3	5,1 ●
02124110	5/16	18	7,938	90	17	6	4,9	3	6,6 ●
02124120	3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	3	8 ●
02124130	7/16	14	11,113	100	19	8	6,2	3	9,4 ●
02124140	1/2	13	12,700	110	24	9	7	3	10,8 ●
02124150	9/16	12	14,288	110	26	11	9	3	12,2 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02124160	5/8	11	15,875	110	24	12	9	3	13,6 ●
02124170	3/4	10	19,050	125	26	14	11	4	16,5 ●
02124180	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5 ●
02124190	1	8	25,400	160	39	20	16	4	22,2 ●
02124200	1.1/8	7	28,575	180	44	22	18	4	25 ●
02124210	1.1/4	7	31,750	180	44	25	20	4	28,2 ●
02124220	1.3/8	6	34,925	200	50	28	22	4	30,8 C
02124230	1.1/2	6	38,100	200	50	32	24	4	34 ●
02124240	1.3/4	5	44,450	220	60	36	29	4	39,5 ●
02124250	2	4.1/2	50,800	250	68	40	32	4	45,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Unid.:mm

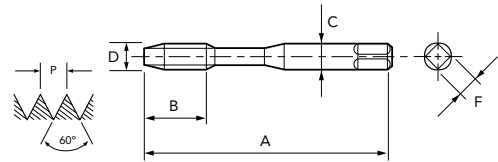
P						H		M	K	N								S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
○	○		○								○						○	○	○				○



Macho para máquina em HSSE com geometria de corte especial e revestimento TiN. Indicado para aços forjados.
Macho para máquina em HSSE con geometría de corte especial y recubrimiento TiN. Indicado para aceros templados.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1140/1 SFT-VX-TiN ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02004024	Nº 2	56	2,184	50	5,5	2,8	2,1	2	1,8 C
02004034	Nº 3	48	2,515	50	6,5	2,8	2,1	2	2,1 C
02004044	Nº 4	40	2,845	56	7,5	3,5	2,7	2	2,3 C
02004054	Nº 5	40	3,175	56	7,5	3,5	2,7	3	2,6 C
02004064	Nº 6	32	3,505	56	9,5	4	3	3	2,8 C
02004074	Nº 8	32	4,166	63	9,5	4,5	3,4	3	3,4 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

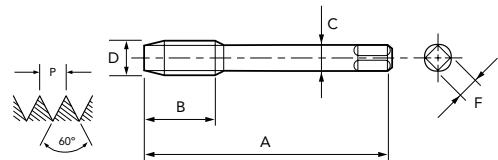
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02004084	Nº 10	24	4,826	70	12,5	5,5	4,3	3	3,9 C
02004094	Nº 12	24	5,486	80	12,5	6	4,9	3	4,5 C
02004104	1/4	20	6,350	80	15	7	5,5	3	5,1 C
02004114	5/16	18	7,938	90	17	8	6,2	3	6,6 C
02004124	3/8	16	9,525	100	19	9	7	3	8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1140/6 SFT-VX-TiN ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02164054	Nº 5	40	3,175	56	7,5	2,2	-	3	2,6 C
02164064	Nº 6	32	3,505	56	9,5	2,5	2,1	3	2,8 C
02164074	Nº 8	32	4,166	63	9,5	2,8	2,1	3	3,4 C
02164084	Nº 10	24	4,826	70	12,5	3,5	2,7	3	3,9 C
02164094	Nº 12	24	5,486	80	12,5	4	3	3	4,5 C
02164104	1/4	20	6,350	80	15	4,5	3,4	3	5,1 C
02164114	5/16	18	7,938	90	17	6	4,9	3	6,6 C
02164124	3/8	16	9,525	100	19	7	5,5	3	8 C
02164134	7/16	14	11,113	100	22	8	6,2	3	9,4 C
02164144	1/2	13	12,700	110	23	9	7	3	10,8 C
02164154	9/16	12	14,288	110	25	11	9	3	12,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

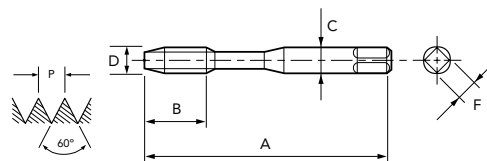
EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02164164	5/8	11	15,875	110	28	12	9	3	13,6 C
02164174	3/4	10	19,050	125	30	14	11	4	16,5 C
02164184	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5 C
02164194	1	8	25,400	160	38	20	16	4	22,2 C
02164204	1.1/8	7	28,575	180	44	22	18	4	25 C
02164214	1.1/4	7	31,750	180	44	25	20	4	28,2 C
02164224	1.3/8	6	34,925	200	50	28	22	4	30,8 C
02164234	1.1/2	6	38,100	200	50	32	24	4	34 C
02164244	1.3/4	5	44,450	220	60	36	29	4	39,5 C
02164254	2	4.1/2	50,800	250	68	40	32	4	45,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

P						H		M	K	N								S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	7~12	6~9	-	6~9	6~11	3~5	3~5	3~5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	○	○		○		○	○	○															

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

2002/1 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49214024	Nº 2	56	2,184	50	4,5	2,8	2,1	2	1,8 C
49214034	Nº 3	48	2,515	50	5,5	2,8	2,1	2	2,1 C
49214044	Nº 4	40	2,845	56	6,5	3,5	2,7	2	2,3 ●
49214054	Nº 5	40	3,175	56	6,5	3,5	2,7	3	2,6 ●
49214064	Nº 6	32	3,505	56	8	4	3	3	2,8 ●
49214074	Nº 8	32	4,166	63	8	4,5	3,4	3	3,4 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

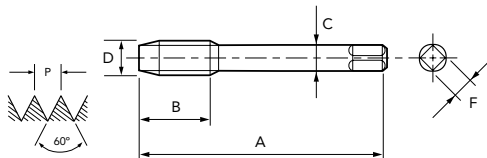
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49214084	Nº 10	24	4,826	70	10,5	5,5	4,3	3	3,9 ●
49214094	Nº 12	24	5,486	80	10,5	6	4,9	3	4,5 C
49214104	1/4	20	6,350	80	12,5	7	5,5	3	5,1 ●
49214114	5/16	18	7,938	90	14	8	6,2	3	6,6 ●
49214124	3/8	16	9,525	100	16	9	7	3	8 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

2002/6 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49264054	Nº 5	40	3,175	56	6,5	2,2	-	3	2,6 C
49264064	Nº 6	32	3,505	56	8	2,5	2,1	3	2,8 C
49264074	Nº 8	32	4,166	63	8	2,8	2,1	3	3,4 C
49264084	Nº 10	24	4,826	70	10,5	3,5	2,7	3	3,9 C
49264094	Nº 12	24	5,486	80	10,5	4	3	3	4,5 C
49264104	1/4	20	6,350	80	12,5	4,5	3,4	3	5,1 C
49264114	5/16	18	7,938	90	14	6	4,9	3	6,6 C
49264124	3/8	16	9,525	100	16	7	5,5	3	8 C
49264134	7/16	14	11,113	100	18	8	6,2	3	9,4 ●
49264144	1/2	13	12,700	110	19,5	9	7	3	10,8 ●
49264154	9/16	12	14,288	110	22	11	9	3	12,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49264164	5/8	11	15,875	110	23	12	9	3	13,6 ●
49264174	3/4	10	19,050	125	25,5	14	11	4	16,5 ●
49264184	7/8	9	22,225	140	28	18	14,5	4	19,5 ●
49264194	1	8	25,400	160	32	18	14,5	4	22,2 ●
49264204	1.1/8	7	28,575	180	36	22	18	4	25 C
49264214	1.1/4	7	31,750	180	36	25	20	4	28,2 C
49264224	1.3/8	6	34,925	200	42	28	22	4	30,8 C
49264234	1.1/2	6	38,100	200	42	32	24	4	34 C
49264244	1.3/4	5	44,450	220	51	36	29	4	39,5 C
49264254	2	4.1/2	50,800	250	56	40	32	4	45,2 C

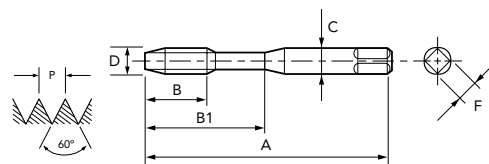
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N							S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~0.7%	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~20	-	5~20	-	5~50	5~50	5~20	5~20	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○			○		○	○		○		○	○	○	○				

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM) com hélice variável de 45°. Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM) con hélice variável de 45°. Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1000/1 A-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48139453	Nº 2	56	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1,8 C
48139455	Nº 3	48	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,1 C
48139457	Nº 4	40	56	5,1	18	3,5	2,7	2	2,4 C
48139459	Nº 5	40	56	5,1	18	3,5	2,7	2	2,6 C
48139461	Nº 6	32	56	6,4	20	4	3	2	2,8 C
48139464	Nº 8	32	63	6,4	21	4,5	3,4	2	3,4 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 244.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48139466	Nº 10	24	70	8,5	25	6	4,9	2	3,9 C
48139468	Nº 12	24	80	8,5	30	6	4,9	2	4,5 C
48139471	1/4	20	80	10,2	30	7	5,5	2	5,1 C
48139474	5/16	18	90	11,3	35	8	6,2	3	6,6 C
48139479	3/8	16	100	12,7	39	10	8	3	8,0 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.

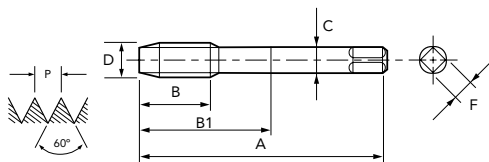
■ Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

● - Items en stock.

■ C - Items con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1000/6 A-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48139484	7/16	14	100	14,5	-	8	6,2	3	9,4 C
48139489	1/2	13	110	15,6	-	9	7	3	10,9 C
48139494	9/16	12	110	16,9	-	11	9	3	12,2 C
48139501	5/8	11	110	18,5	-	12	9	3	13,6 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 244.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48139515	3/4	10	125	25,4	-	14	11	4	16,6 C
48139526	7/8	9	140	28,2	-	18	14,5	4	19,6 C
48139538	1	8	160	31,8	-	18	14,5	4	22,3 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.

■ Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

● - Items en stock.

■ C - Items con stock bajo consulta.

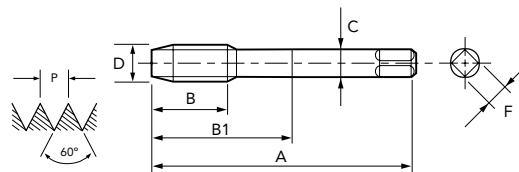
P						H		M	K		N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

UNC MACHO MÁQUINA SFT | PONTA HELICOIDAL MACHO CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSE com tratamento superficial de oxidação. Indicado para rosqueamento horizontal na indústria de Energia e Petróleo.
Macho para máquina en HSE con tratamiento superficial de oxidación. Indicado para rosado horizontal en la industria de Energía y Petróleo.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1060/6 HXL-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48050515	3/4	10	19,050	125	20,3	61,8	14	11	4	16,8
48050526	7/8	9	22,225	140	22,6	75	18	14,5	4	19,7
48050538	1	8	25,400	160	25,4	90	18	14,5	5	22,5
48050551	1.1/8	7	28,575	180	29	100	22	18	5	25,3

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48050564	1.1/4	7	31,750	180	29	100	22	18	5	28,5
48050577	1.3/8	6	34,925	200	33,9	115	28	22	5	31,1
48050591	1.1/2	6	38,100	200	33,9	115	32	24	5	34,3

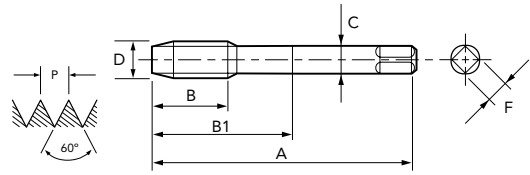
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	6~9	7~12	6~9	6~11	3~5	3~5	-	5~8	7~12	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○												



Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1070/6 VXL-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48051515	3/4	10	19,050	125	20,3	61,8	14	11	4	16,8 C
48051526	7/8	9	22,225	140	22,6	75	18	14,5	4	19,7 C
48051538	1	8	25,400	160	25,4	90	18	14,5	5	22,5 C
48051551	1.1/8	7	28,575	180	29	100	22	18	5	25,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48051564	1.1/4	7	31,750	180	29	100	22	18	5	28,5 C
48051577	1.3/8	6	34,925	200	33,9	115	28	22	5	31,1 C
48051591	1.1/2	6	38,100	200	33,9	115	32	24	5	44,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.



P						H			M	K	N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	6~9	7~12	6~9	6~11	3~5	3~5	-	5~8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
																							



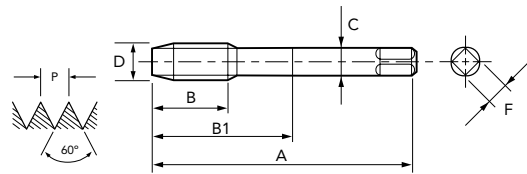
MACHO MÁQUINA SFT | PONTA HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE com tratamento superficial de oxidação. Indicado para rosqueamento horizontal na indústria de Energia e Petróleo.
Macho para máquina em HSSE con tratamiento superficial de oxidación. Indicado para roscado horizontal en la industria de Energía y Petróleo.

Rosca Unificada Rosca Unificada

1060/UN HXL-SFT

ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48050552	1.1/8	8	28,575	180	25,4	100	22	18	5	25,4 C
48050565	1.1/4	8	31,750	180	25,4	100	22	18	5	28,5 C
48050578	1.3/8	8	34,925	200	25,4	115	28	22	5	32 C
48050592	1.1/2	8	38,100	200	25,4	115	32	24	5	35 C
48050605	1.5/8	8	41,275	200	25,4	110	32	24	6	38,1 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48050618	1.3/4	8	44,450	200	25,4	101	36	29	6	41,5 C
48050628	1.7/8	8	47,625	225	25,4	125	36	29	6	44,5 C
48050639	2	8	50,800	225	25,4	125	40	32	6	48 C
48050661	2 1/2	8	63,500	275	25,4	150	50	39	6	60,3 C

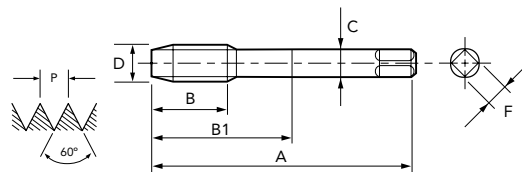
- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N							S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	6~9	7~12	6~9	6~11	3~5	3~5	-	5~8	7~12	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○												



Rosca Unificada Rosca Unificada

1070/UN VXL-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48051552	1.1/8	8	28,575	180	25,4	100	22	18	5	25,4 C
48051565	1.1/4	8	31,750	180	25,4	100	22	18	5	28,5 C
48051578	1.3/8	8	34,925	200	25,4	115	28	22	5	32 C
48051592	1.1/2	8	38,100	200	25,4	115	32	24	5	35 C
48051605	1.5/8	8	41,275	200	25,4	110	32	24	6	38,1 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48051618	1.3/4	8	44,450	200	25,4	101	36	29	6	41,5 C
48051628	1.7/8	8	47,625	225	25,4	125	36	29	6	44,5 C
48051639	2	8	50,800	225	25,4	125	40	32	6	48 C
48051661	2 1/2	8	63,500	275	25,4	150	50	39	6	60,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Items com stock bajo consulta.

Macho Canal Helicoidal



Tabela de Especificação

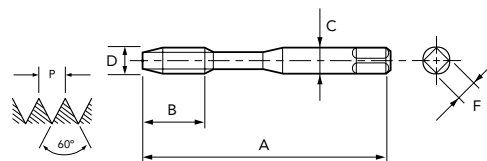
P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	6~9	7~12	6~9	6~11	3~5	3~5	-	5~8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	●	○	○	○	○	○		○														

UNF MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL MACHO CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSE. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
Macho para máquina em HSE. Indicado para agujero ciego en materiales de viruta larga.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

281/2 ASME B1.1



HSE	35°	2B	2,5~3	DIN 2182
-----	-----	----	-------	----------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02044320	Nº 2	64	2,184	50	9	2,8	2,1	2	1,9 C
02044330	Nº 3	56	2,515	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
02044340	Nº 4	48	2,845	56	6	3,5	2,7	2	2,4 C
02044350	Nº 5	44	3,175	56	6	3,5	2,7	3	2,7 C
02044360	Nº 6	40	3,505	56	7	4	3	3	2,9 C
02044370	Nº 8	36	4,166	63	8	4,5	3,4	3	3,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

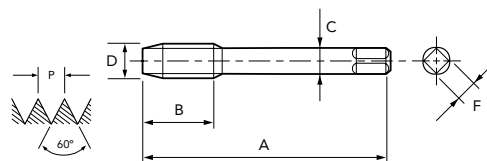
EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02044380	Nº 10	32	4,826	70	9	5,5	4,3	3	4,1 ●
02044390	Nº 12	28	5,486	80	10	6	4,9	3	4,6 C
02044400	1/4	28	6,350	80	11	7	5,5	3	5,5 ●
02044410	5/16	24	7,938	90	12	8	6,2	3	6,9 ●
02044420	3/8	24	9,525	100	13	9	7	3	8,5 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Unid.:mm

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

286/2 ASME B1.1



HSE	35°	2B	2,5~3	DIN 2183
-----	-----	----	-------	----------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02204350	Nº 5	44	3,175	56	7	2,2	-	3	2,7 C
02204360	Nº 6	40	3,505	56	7	2,5	2,1	3	2,9 C
02204370	Nº 8	36	4,166	63	6	2,8	2,1	3	3,5 C
02204380	Nº 10	32	4,826	70	9	3,5	2,7	3	4,1 C
02204390	Nº 12	28	5,486	80	11	4	3	3	4,6 C
02204400	1/4	28	6,350	80	11	4,5	3,4	3	5,5 ●
02204410	5/16	24	7,938	90	13	6	4,9	3	6,9 ●
02204420	3/8	24	9,525	100	13	7	5,5	3	8,5 ●
02204430	7/16	20	11,113	100	16	8	6,2	3	9,9 ●
02204440	1/2	20	12,700	100	16	9	7	3	11,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02204450	9/16	18	14,288	100	17	11	9	3	12,9 ●
02204460	5/8	18	15,875	100	19	12	9	3	14,5 ●
02204470	3/4	16	19,050	110	25	14	11	4	17,5 ●
02204480	7/8	14	22,225	125	22	18	14,5	4	20,5 ●
02204490	1	12	25,400	125	26	20	16	4	23,3 ●
02204500	1.1/8	12	28,575	150	26	22	18	4	26,5 ●
02204510	1.1/4	12	31,750	150	25	25	20	4	29,6 ●
02204520	1.3/8	12	34,925	170	25	28	22	4	32,8 C
02204530	1.1/2	12	38,100	170	25	32	24	4	36 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Unid.:mm

P						H		M	K	N								S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
																							

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

1140/2 SFT-VX-TiN ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02084324	Nº 2	64	2,184	50	5	2,8	2,1	2	1,9 C
02084334	Nº 3	56	2,515	50	5,5	2,8	2,1	2	2,1 C
02084344	Nº 4	48	2,845	56	6,5	3,5	2,7	2	2,4 C
02084354	Nº 5	44	3,175	56	7	3,5	2,7	3	2,7 C
02084364	Nº 6	40	3,505	56	7,5	4	3	3	2,9 C
02084374	Nº 8	36	4,166	63	8,5	4,5	3,4	3	3,5 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

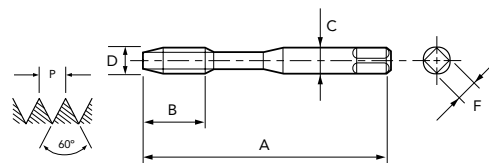
■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 244.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

■ ● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02084384	Nº 10	32	4,826	70	9,5	5,5	4,3	3	4,1 C
02084394	Nº 12	28	5,486	80	11	6	4,9	3	4,6 C
02084404	1/4	28	6,350	80	11	7	5,5	3	5,5 C
02084414	5/16	24	7,938	90	12,5	8	6,2	3	6,9 C
02084424	3/8	24	9,525	100	12,5	9	7	3	8,5 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.

■ Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

■ ● - Itens en stock.

■ C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

1140/7 SFT-VX-TiN ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02244354	Nº 5	44	3,175	56	7	2,2	-	3	2,7 C
02244364	Nº 6	40	3,505	56	7,5	2,5	2,1	3	2,9 C
02244374	Nº 8	36	4,166	63	8,5	2,8	2,1	3	3,5 C
02244384	Nº 10	32	4,826	70	9,5	3,5	2,7	3	4,1 C
02244394	Nº 12	28	5,486	80	11	4	3	3	4,6 C
02244404	1/4	28	6,350	80	11	4,5	3,4	3	5,5 C
02244414	5/16	24	7,938	90	12,5	6	4,9	3	6,9 C
02244424	3/8	24	9,525	100	12,5	7	5,5	3	8,5 C
02244434	7/16	20	11,113	100	15	8	6,2	3	9,9 C
02244444	1/2	20	12,700	100	15	9	7	3	11,5 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

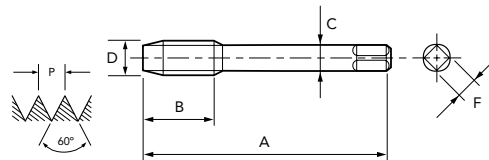
■ Tolerância de pré-furo, consultar página 244.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

■ Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.

■ ● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02244454	9/16	18	14,288	100	17	11	9	3	12,9 C
02244464	5/8	18	15,875	100	17	12	9	3	14,5 C
02244474	3/4	16	19,050	110	19	14	11	4	17,5 C
02244484	7/8	14	22,225	125	22	18	14,5	4	20,5 C
02244494	1	12	25,400	125	25	20	16	4	23,3 C
02244504	1.1/8	12	28,575	150	25	22	18	4	26,5 C
02244514	1.1/4	12	31,750	150	25	25	20	4	29,6 C
02244524	1.3/8	12	34,925	170	25	28	22	4	32,8 C
02244534	1.1/2	12	38,100	170	25	32	24	4	36 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.

■ Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

■ Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.

■ ● - Itens en stock.

■ C - Itens con stock bajo consulta.

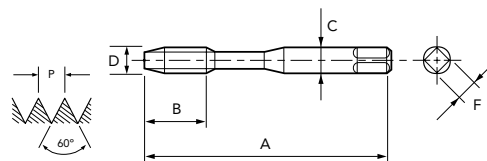
P			H			M	K	N				S	-
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Plástico Termocura
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Aleado	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Templados	Aço Inoxidável	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Plástico Termocura
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	Plast.
-	7~12	6~9	-	6~9	6~11	3~5	-	-	-	-	-	-	-

UNF MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL MACHO CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para agujero ciego en material de viruta larga.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

2002/2 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49224324	Nº 2	64	2,184	50	4	2,8	2,1	2	1,9 C
49224334	Nº 3	56	2,515	50	4,5	2,8	2,1	2	2,1 C
49224344	Nº 4	48	2,845	56	5,5	3,5	2,7	2	2,4 C
49224354	Nº 5	44	3,175	56	6	3,5	2,7	3	2,7 C
49224364	Nº 6	40	3,505	56	6,5	4	3	3	2,9 C
49224374	Nº 8	36	4,166	63	7	4,5	3,4	3	3,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

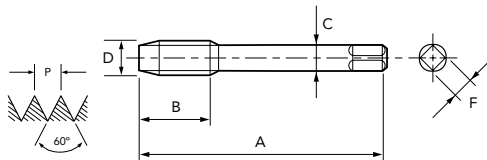
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49224384	Nº 10	32	4,826	70	8	5,5	4,3	3	4,1 ●
49224394	Nº 12	28	5,486	80	9	6	4,9	3	4,6 C
49224404	1/4	28	6,350	80	9	7	5,5	3	5,5 ●
49224414	5/16	24	7,938	90	10,5	8	6,2	3	6,9 ●
49224424	3/8	24	9,525	100	10,5	9	7	3	8,5 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

2002/7 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49274354	Nº 5	44	3,175	56	6	2,2	-	3	2,7 C
49274364	Nº 6	40	3,505	56	6,5	2,5	2,1	3	2,9 C
49274374	Nº 8	36	4,166	63	7	2,8	2,1	3	3,5 C
49274384	Nº 10	32	4,826	70	8	3,5	2,7	3	4,1 C
49274394	Nº 12	28	5,486	80	9	4	3	3	4,6 C
49274404	1/4	28	6,350	80	9	4,5	3,4	3	5,5 C
49274414	5/16	24	7,938	90	10,5	6	4,9	3	6,9 C
49274424	3/8	24	9,525	100	10,5	7	5,5	3	8,5 C
49274434	7/16	20	11,113	100	13	8	6,2	3	9,9 ●
49274444	1/2	20	12,700	100	13	9	7	3	11,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49274454	9/16	18	14,288	100	14	11	9	3	12,9 ●
49274464	5/8	18	15,875	100	14	12	9	3	14,5 ●
49274474	3/4	16	19,050	110	16	14	11	4	17,5 ●
49274484	7/8	14	22,225	125	18	14,5	4	4	20,5 ●
49274494	1	12	25,400	125	21	20	16	4	23,3 C
49274504	1.1/8	12	28,575	150	21	22	18	4	26,5 C
49274514	1.1/4	12	31,750	150	21	25	20	4	29,6 C
49274524	1.3/8	12	34,925	170	21	28	22	4	32,8 C
49274534	1.1/2	12	38,100	170	21	32	24	4	36 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H		M	K	N								S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos		Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico	
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados		Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico	
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~20	-	5~20	-	5~50	5~50	5~20	5~20	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○			○		○	○		○		○	○	○	○				



Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

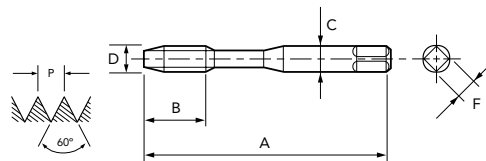
2005/2 A-SIGMA-SFT 3BX ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49224387	Nº 10	32	4,826	70	8	6	4,9	2	4,1
49224407	1/4	28	6,350	80	9	7	5,5	2	5,5

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49224417	5/16	24	7,938	90	10,5	8	6,2	3	6,9
49224427	3/8	24	9,525	100	10,5	10	8	3	8,5

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

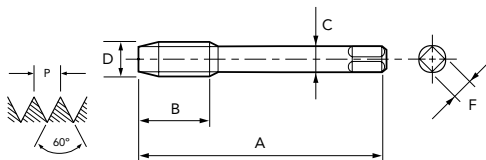
2005/7 A-SIGMA-SFT 3BX ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49274437	7/16	20	11,113	100	13	8	6,2	3	9,9

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

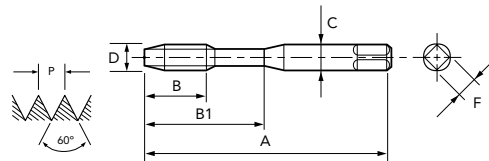
EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49274447	1/2	20	12,700	100	13	9	7	3	11,5

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

P						H			M	K		N						S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temcura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temcura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~20	-	5~20	-	5~50	5~50	5~20	5~20	-	-	-	-
○	○	○	○			○			○		○	○		○		○	○	○	○				

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

1000/2 A-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48139454	Nº 2	64	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1,85 C
48139456	Nº 3	56	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,1 C
48139458	Nº 4	48	56	5,1	18	3,5	2,7	2	2,4 C
48139460	Nº 5	44	56	5,1	18	3,5	2,7	2	2,7 C
48139462	Nº 6	40	56	6,4	20	4	3	2	2,9 C
48139465	Nº 8	36	63	6,4	21	4,5	3,4	2	3,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens em estoque sob consulta.

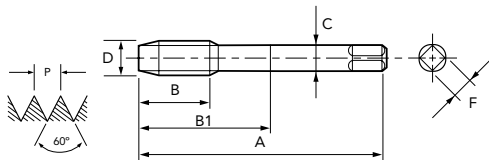
EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48139467	Nº 10	32	70	8,5	25	6	4,9	2	4,1 C
48139469	Nº 12	28	80	8,5	30	6	4,9	2	4,6 C
48139472	1/4	28	80	10,2	30	7	5,5	2	5,5 C
48139476	5/16	24	90	11,3	35	8	6,2	3	6,9 C
48139481	3/8	24	90	12,7	35	10	8	3	8,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Unid.:mm

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

1000/7 A-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48139486	7/16	20	100	14,5	38	8	6,2	3	9,9 C
48139491	1/2	20	100	15,6	38	9	7	3	11,5 C
48139496	9/16	18	100	16,9	40	11	9	3	12,9 C
48139504	5/8	18	100	18,5	44	12	9	3	14,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens em estoque sob consulta.

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48139517	3/4	16	110	25,4	53	14	11	4	17,5 C
48139528	7/8	14	125	28,2	61	18	14,5	4	20,5 C
48139539	1	12	140	31,8	70	18	14,5	4	23,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Unid.:mm

P						H			M	K		N						S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

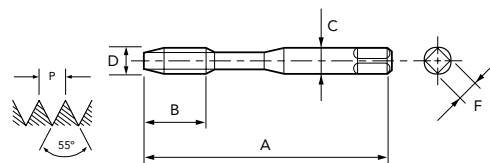
290/2 BS 84 DIN 11



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02287610	3/32	48	2,381	50	6,5	2,8	2,1	2	1,8
02287620	1/8	40	3,175	56	7,5	3,5	2,7	3	2,55
02287630	5/32	32	3,969	63	9,5	4,5	3,4	3	3,1
02287640	3/16	24	4,762	70	12,5	5,5	4,3	3	3,7

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02287650	7/32	24	5,556	80	12,5	6	4,9	3	4,3
02287660	1/4	20	6,350	80	15	7	5,5	3	5,1
02287680	5/16	18	7,938	90	17	8	6,2	3	6,6
02287690	3/8	16	9,525	100	19	9	7	3	8

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

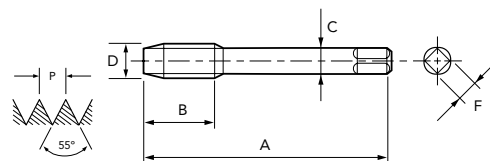
295/2 BS 84 DIN 11



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02367660	1/4	20	6,350	80	16	4,5	3,4	3	5,1
02367680	5/16	18	7,938	90	17	6	4,9	3	6,6
02367690	3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	3	8
02367700	7/16	14	11,112	100	22	8	6,2	3	9,4
02367710	1/2	12	12,700	110	26	9	7	3	10,7
02367720	9/16	12	14,288	110	26	11	9	3	12,3
02367730	5/8	11	15,875	110	28	12	9	3	13,7
02367750	3/4	10	19,050	125	31	14	11	4	16,6

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02367770	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5
02367780	1	8	25,400	160	39	20	16	4	22,3
02367790	1.1/8	7	28,575	180	44	22	18	4	24,9
02367800	1.1/4	7	31,750	180	44	25	20	4	28
02367810	1.3/8	6	34,925	200	50	28	22	4	30,5
02367820	1.1/2	6	38,100	200	50	32	24	4	33,6
02367840	1.3/4	5	44,450	220	60	36	29	4	39,1
02367860	2	4.1/2	50,800	250	68	40	32	4	45

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

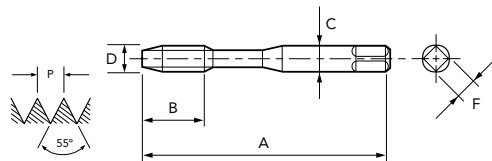
P						H			M	K		N						S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temcura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temcura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
○	○		○								○						○	○	○				○

BSW MACHO MÁQUINA SFT | PONTA HELICOIDAL MACHO CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE com geometria de corte especial e revestimento TiN. Indicado para aços forjados.
Macho para máquina em HSSE com geometria de corte especial y recubrimiento TiN. Indicado para aceros templados.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

1140/3 SFT-VX-TiN BS 84 DIN 11



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02327614	3/32	48	2,381	50	6,5	2,8	2,1	2	1,8 C
02327624	1/8	40	3,175	56	7,5	3,5	2,7	3	2,55 C
02327634	5/32	32	3,969	63	9,5	4,5	3,4	3	3,1 C
02327644	3/16	24	4,762	70	12,5	5,5	4,3	3	3,7 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

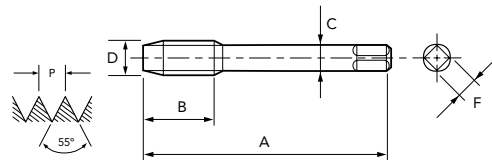
EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02327654	7/32	24	5,556	80	12,5	6	4,9	3	4,3 C
02327664	1/4	20	6,350	80	15	7	5,5	3	5,1 C
02327684	5/16	18	7,938	90	17	8	6,2	3	6,6 C
02327694	3/8	16	9,525	100	19	9	7	3	8 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Unid.:mm

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

1140/8 SFT-VX-TiN BS 84 DIN 11



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02407664	1/4	20	6,350	80	15	4,5	3,4	3	5,1 C
02407684	5/16	18	7,938	90	17	6	4,9	3	6,6 C
02407694	3/8	16	9,525	100	19	7	5,5	3	8 C
02407704	7/16	14	11,112	100	22	8	6,2	3	9,4 C
02407714	1/2	12	12,700	110	25	9	7	3	10,7 C
02407724	9/16	12	14,288	110	25	11	9	3	12,3 C
02407734	5/8	11	15,875	110	28	12	9	3	13,7 C
02407754	3/4	10	19,050	125	30	14	11	4	16,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02407774	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5 C
02407784	1	8	25,400	160	38	20	16	4	22,3 C
02407794	1.1/8	7	28,575	180	44	22	18	4	24,9 C
02407804	1.1/4	7	31,750	180	44	25	20	4	28 C
02407814	1.3/8	6	34,925	200	50	28	22	4	30,5 C
02407824	1.1/2	6	38,100	200	50	32	24	4	33,6 C
02407844	1.3/4	5	44,450	220	60	36	29	4	39,1 C
02407864	2	4.1/2	50,800	250	68	40	32	4	45 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Unid.:mm

P						H			M	K			N							S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	7~12	6~9	-	6~9	6~11	3~5	3~5	3~5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	○	○		○	○	○	○	○															



Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

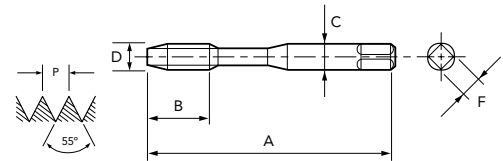
2002/3 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49237614	3/32	48	2,381	50	5,5	2,8	2,1	2	1,8 C
49237624	1/8	40	3,175	56	6,5	3,5	2,7	3	2,55 C
49237634	5/32	32	3,969	63	8	4,5	3,4	3	3,1 C
49237644	3/16	24	4,763	70	10,5	5,5	4,3	3	3,7 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49237654	7/32	24	5,556	80	10,5	6	4,9	3	4,3 C
49237664	1/4	20	6,350	80	12,5	7	5,5	3	5,1 C
49237684	5/16	18	7,938	90	14	8	6,2	3	6,6 C
49237694	3/8	16	9,525	100	16	9	7	3	8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

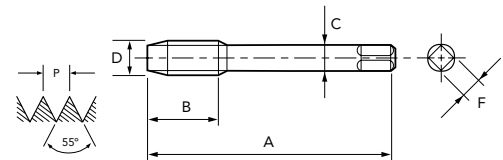
2002/8 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49287664	1/4	20	6,350	80	12,5	4,5	3,4	3	5,1 C
49287684	5/16	18	7,938	90	14	6	4,9	3	6,6 C
49287694	3/8	16	9,525	100	16	7	5,5	3	8 C
49287704	7/16	14	11,113	100	18	8	6,2	3	9,4 C
49287714	1/2	12	12,700	110	22	9	7	3	10,7 C
49287724	9/16	12	14,288	110	22	11	9	3	12,3 C
49287734	5/8	11	15,875	110	23	12	9	3	13,7 C
49287754	3/4	10	19,050	125	25,5	14	11	4	16,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49287774	7/8	9	22,225	140	28	18	14,5	4	19,5 C
49287784	1	8	25,400	160	32	20	16	4	22,3 C
49287794	1.1/8	7	28,575	180	36	22	18	4	24,9 C
49287804	1.1/4	7	31,750	180	36	25	20	4	28 C
49287814	1.3/8	6	34,925	200	42	28	22	4	30,5 C
49287824	1.1/2	6	38,100	200	42	32	24	4	33,6 C
49287844	1.3/4	5	44,450	220	51	36	29	4	39,1 C
49287864	2	4.1/2	50,800	250	56	40	32	4	45 C

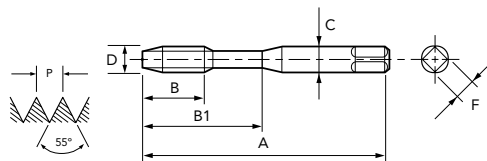
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~20	-	5~20	-	5~50	5~50	5~20	5~20	-	-	-	-
○	○	○	○			○			○		○	○		○		○	○	○	○				

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

1000/8 A-SFT

BS 84 DIN 11



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48139702	1/8	40	56	7	18	3,5	2,7	3	2,55 C
48139704	3/16	24	70	10	25	6	4,9	3	3,7 C
48139706	1/4	20	80	13	30	7	5,5	3	5,1 C
48139707	5/16	18	90	14	35	8	6,2	3	6,6 C
48139708	3/8	16	100	16	39	10	8	3	8,0 C
48139709	7/16	14	100	22	-	8	6,2	3	9,4 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48139710	1/2	12	110	25	-	9	7	3	10,7 C
48139712	5/8	11	110	27	-	12	9	3	13,7 C
48139713	3/4	10	125	30	-	14	11	3	16,6 C
48139714	7/8	9	140	32	-	18	14,5	3	19,5 C
48139715	1	8	160	36	-	18	14,5	3	22,3 C

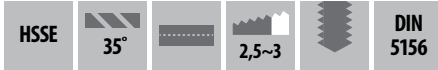
Unid.:mm

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

P						H		M	K		N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	-	-	8~20	5~50	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				

Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

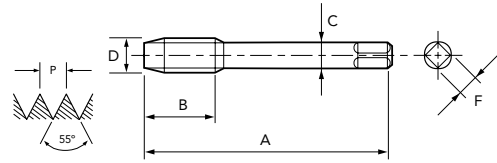
275/2 DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01888210	1/8	28	9,728	90	16	7	5,5	3	8,7
01888220	1/4	19	13,157	100	20	11	9	3	11,7
01888230	3/8	19	16,662	100	22	12	9	3	15,2
01888240	1/2	14	20,955	125	25	16	12	4	19
01888250	5/8	14	22,911	125	25	18	14,5	4	21
01888260	3/4	14	26,441	140	28	20	16	4	24,5
01888270	7/8	14	30,201	150	28	22	18	4	28,2

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 7/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01888280	1	11	33,249	160	30	25	20	4	30,5
01888290	1.1/8	11	37,897	170	30	28	22	4	35,2
01888300	1.1/4	11	41,910	170	30	32	24	6	39,2
01888310	1.3/8	11	44,323	180	32	36	29	6	41,7
01888320	1.1/2	11	47,803	190	32	36	29	6	45
01888340	1.3/4	11	53,746	200	32	40	32	6	51
01888350	2	11	59,614	220	40	45	35	6	56,9

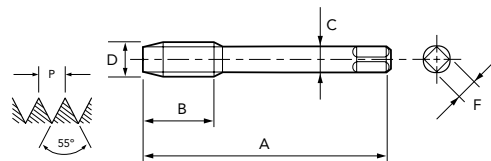
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 7/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.



P						H			M	K	N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
○	○		○								○						○	○	○				○

Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

1140/9 SFT-VX-TiN DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01928214	1/8	28	9,728	90	16	7	5,5	3	8,7 C
01928224	1/4	19	13,157	100	20	11	9	3	11,7 C
01928234	3/8	19	16,662	100	22	12	9	3	15,2 C
01928244	1/2	14	20,955	125	25	16	12	4	19 C
01928254	5/8	14	22,911	125	25	18	14,5	4	21 C
01928264	3/4	14	26,441	140	28	20	16	4	24,5 C
01928274	7/8	14	30,201	150	28	22	18	4	28,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 7/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

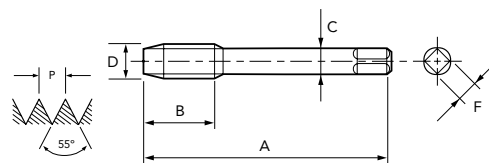
EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01928284	1	11	33,249	160	30	25	20	4	30,5 C
01928294	1.1/8	11	37,897	170	30	28	22	4	35,2 C
01928304	1.1/4	11	41,910	170	30	32	24	6	39,2 C
01928314	1.3/8	11	44,323	180	32	36	29	6	41,7 C
01928324	1.1/2	11	47,803	190	32	36	29	6	45 C
01928344	1.3/4	11	53,746	200	32	40	32	6	51 C
01928354	2	11	59,614	220	40	45	35	6	56,9 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 7/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

P						H		M	K		N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	7~12	6~9	-	6~9	6~11	3~5	3~5	3~5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

2002/9 A-SIGMA-SFT DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
49298214	1/8	28	9,071	90	9	7	5,5	3	8,7 C
49298224	1/4	19	13,157	100	13	11	9	3	11,7 C
49298234	3/8	19	16,662	100	13	12	9	4	15,2 C
49298244	1/2	14	20,955	125	18	16	12	4	19 C
49298254	5/8	14	22,911	125	18	18	14,5	4	21 C
49298264	3/4	14	26,441	140	18	20	16	4	24,5 C
49298274	7/8	14	30,201	150	18	22	18	4	28,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Hélice variável produzida somente até M 25.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
49298284	1	11	33,249	160	23	25	20	4	30,5 C
49298294	1.1/8	11	37,897	170	23	28	22	4	35,2 C
49298304	1.1/4	11	41,910	170	23	32	24	6	39,2 C
49298314	1.3/8	11	44,323	180	23	36	29	6	41,7 C
49298324	1.1/2	11	47,803	190	23	36	29	6	45 C
49298344	1.3/4	11	53,746	200	23	40	32	6	51 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Hélice variable producida solamente hasta M 25.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.



P						H		M	K		N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~20	-	5~20	-	5~50	5~50	5~20	5~20	-	-	-	-
○	○	○	○			○			○		○	○		○		○	○	○	○				