

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto. Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

250/3

DIN 13. ISO 724/965.1

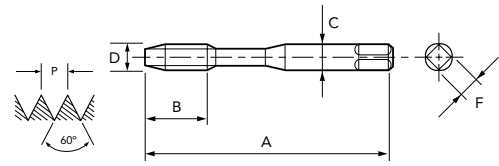


HSSE
6H
2,0
DIN 371

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01650120	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6 ●
01650130	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	3	1,8 C
01650140	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	3	1,9 C
01650150	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,1 ●
01650160	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,2 C
01650170	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5 ●
01650190	M 3,5	0,6	56	13	4	3	3	2,9 ●
01650200	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01650220	M 4.5	0,75	70	16	6	4,9	3	3,8 C
01650230	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2 ●
01650250	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5 ●
01650260	M 7	1	80	19	7	5,5	4	6 C
01650270	M 8	1,25	90	22	8	6,2	4	6,8 ●
01650280	M 9	1,25	90	22	9	7	4	7,8 C
01650290	M 10	1,5	100	24	10	8	4	8,5 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto

Tabela de Especificação

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

260/3

DIN 13. ISO 724/965.1

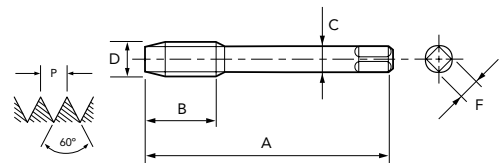


HSSE
6H
2,0
DIN 376

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01730170	M 3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5 ●
01730190	M 3,5	0,6	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
01730200	M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3 ●
01730220	M 4,5	0,75	70	16	3,5	2,7	3	3,8 C
01730230	M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2 ●
01730250	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5 ●
01730260	M 7	1	80	19	5,5	4,3	4	6 C
01730270	M 8	1,25	90	22	6	4,9	4	6,8 ●
01730280	M 9	1,25	90	22	7	5,5	4	7,8 C
01730290	M 10	1,5	100	24	7	5,5	4	8,5 ●
01730300	M 11	1,5	100	24	8	6,2	4	9,5 C
01730310	M 12	1,75	110	29	9	7	4	10,3 ●
01730320	M 14	2	110	30	11	9	4	12 ●
01730330	M 16	2	110	32	12	9	4	14 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01730340	M 18	2,5	125	34	14	11	4	15,5 C
01730350	M 20	2,5	140	34	16	12	4	17,5 ●
01730360	M 22	2,5	140	34	18	14,5	4	19,5 ●
01730370	M 24	3	160	38	18	14,5	4	21 C
01730380	M 27	3	160	38	20	16	4	24 C
01730390	M 30	3,5	180	45	22	18	4	26,5 C
01730400	M 33	3,5	180	50	25	20	4	29,5 C
01730410	M 36	4	200	56	28	22	4	32 C
01730420	M 39	4	200	60	32	24	4	35 C
01730430	M 42	4,5	200	60	32	24	4	37,5 C
01730440	M 45	4,5	220	65	36	29	4	40,5 C
01730450	M 48	5	250	70	36	29	4	43 C
01730460	M 52	5	250	70	40	32	4	47 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

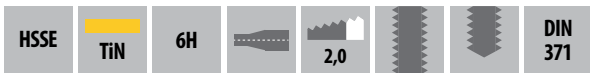
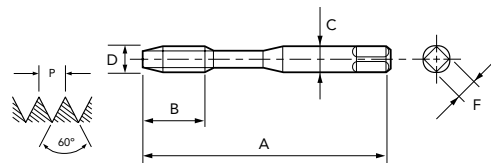
P			H			M	K	N				S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8-13	7-12	-	7-12	-	-	-	-	10-15	7-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSSE com cobertura TiN. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto.
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

250/3 TiN DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01650124	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6 C
01650134	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	3	1,8 C
01650144	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	3	1,9 C
01650154	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,1 C
01650164	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,2 C
01650174	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5 C
01650194	M 3,5	0,6	56	13	4	3	3	2,9 C
01650204	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

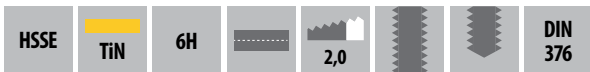
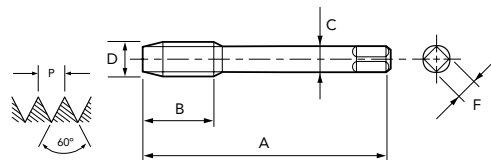
Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01650224	M 4.5	0,75	70	16	6	4,9	3	3,8 C
01650234	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2 C
01650254	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5 ●
01650264	M 7	1	80	19	7	5,5	4	6 C
01650274	M 8	1,25	90	22	8	6,2	4	6,8 C
01650284	M 9	1,25	90	22	9	7	4	7,8 C
01650294	M 10	1,5	100	24	10	8	4	8,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

260/3 TiN DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01730174	M 3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5 ●
01730194	M 3,5	0,6	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
01730204	M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3 C
01730224	M 4,5	0,75	70	16	3,5	2,7	3	3,8 C
01730234	M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2 C
01730254	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5 C
01730264	M 7	1	80	19	5,5	4,3	4	6 C
01730274	M 8	1,25	90	22	6	4,9	4	6,8 C
01730284	M 9	1,25	90	22	7	5,5	4	7,8 C
01730294	M 10	1,5	100	24	7	5,5	4	8,5 ●
01730304	M 11	1,5	100	24	8	6,2	4	9,5 C
01730314	M 12	1,75	110	29	9	7	4	10,3 ●
01730324	M 14	2	110	30	11	9	4	12 C
01730334	M 16	2	110	32	12	9	4	14 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01730344	M 18	2,5	125	34	14	11	4	15,5 C
01730354	M 20	2,5	140	34	16	12	4	17,5 C
01730364	M 22	2,5	140	34	18	14,5	4	19,5 C
01730374	M 24	3	160	38	18	14,5	4	21 C
01730384	M 27	3	160	38	20	16	4	24 C
01730394	M 30	3,5	180	45	22	18	4	26,5 C
01730404	M 33	3,5	180	50	25	20	4	29,5 C
01730414	M 36	4	200	56	28	22	4	32 C
01730424	M 39	4	200	60	32	24	4	35 C
01730434	M 42	4,5	200	60	32	24	4	37,5 C
01730444	M 45	4,5	220	65	36	29	4	40,5 C
01730454	M 48	5	250	70	36	29	4	43 C
01730464	M 52	5	250	70	40	32	4	47 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
10~16	9~15	8~12	9~15	8~12	-	4~6	-	-	-	13~19	9~15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Macho para máquina em HSSE com revestimento AITiN. Indicado para usinagem de ferro fundido e latão. Macho para máquina em HSSE con recubrimiento AITiN. Indicado para mecanizado de fundición gris y latón.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1150/0 GG-MAX

DIN 13. ISO 724/965.1

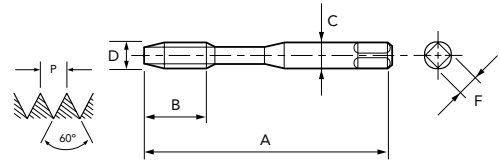


HSSE
AITiN
6HX
2,0
DIN 371

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01660126	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6 C
01660136	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	3	1,8 C
01660146	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	3	1,9 C
01660156	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,1 C
01660166	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,2 C
01660176	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5 C
01660196	M 3,5	0,6	56	13	4	3	3	2,9 C
01660206	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01660226	M 4,5	0,75	70	16	6	4,9	3	3,8 C
01660236	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2 C
01660256	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5 C
01660266	M 7	1	80	19	7	5,5	4	6 C
01660276	M 8	1,25	90	22	8	6,2	4	6,8 C
01660286	M 9	1,25	90	22	9	7	4	7,8 C
01660296	M 10	1,5	100	24	10	8	4	8,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto

Tabela de Especificação

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1150/4 GG-MAX

DIN 13. ISO 724/965.1

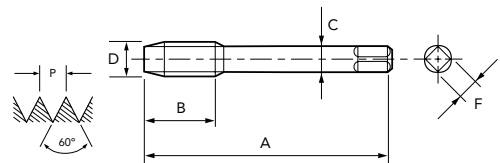


HSSE
AITiN
6HX
2,0
DIN 376

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01740176	M 3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5 C
01740196	M 3,5	0,6	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
01740206	M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3 C
01740226	M 4,5	0,75	70	16	3,5	2,7	3	3,8 C
01740236	M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2 C
01740256	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5 C
01740266	M 7	1	80	19	5,5	4,3	4	6 C
01740276	M 8	1,25	90	22	6	4,9	4	6,8 C
01740286	M 9	1,25	90	22	7	5,5	4	7,8 C
01740296	M 10	1,5	100	24	7	5,5	4	8,5 C
01740306	M 11	1,5	100	24	8	6,2	4	9,5 C
01740316	M 12	1,75	110	29	9	7	4	10,3 C
01740326	M 14	2	110	30	11	9	4	12 C
01740336	M 16	2	110	32	12	9	4	14 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01740346	M 18	2,5	125	34	14	11	4	15,5 C
01740356	M 20	2,5	140	34	16	12	4	17,5 C
01740366	M 22	2,5	140	34	18	14,5	4	19,5 C
01740376	M 24	3	160	38	18	14,5	4	21 C
01740386	M 27	3	160	38	20	16	4	24 C
01740396	M 30	3,5	180	45	22	18	4	26,5 C
01740406	M 33	3,5	180	50	25	20	4	29,5 C
01740416	M 36	4	200	56	28	22	4	32 C
01740426	M 39	4	200	60	32	24	4	35 C
01740436	M 42	4,5	200	60	32	24	4	37,5 C
01740446	M 45	4,5	220	65	36	29	4	40,5 C
01740456	M 48	5	250	70	36	29	4	43 C
01740466	M 52	5	250	70	40	32	4	47 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

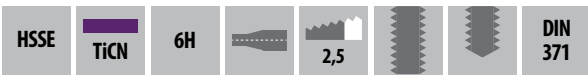
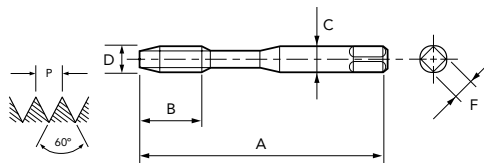
P			H			M	K	N				S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C	C0.25%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	6~11	-	-	10~15	7~12	-	10~15	-	6~11	-	-	-	-	-	-	-	-

MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSSE com cobertura TiCN. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto.
Macho para máquina em HSSE com recubrimiento TiCN. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

250/6 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
61165017	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	C
61165020	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	C
61165023	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
61165025	M 6	1	80	19	6	4,9	3	C
61165027	M 8	1,25	90	22	8	6,2	4	C
61165029	M 10	1,5	100	24	10	8	4	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

P			H			M	K	N						S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
10~16	9~15	8~12	-	-	-	4~6	4~6	-	-	-	9~15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○				○	○				○												

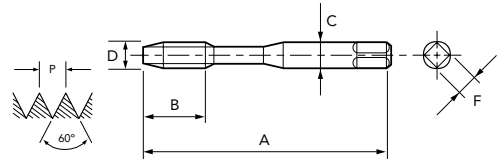


Macho para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto. Macho para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

250/9

DIN 13. ISO 724/965.1



PM 6H 2,5 DIN 371

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
65165017	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5 C
65165020	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3 C
65165023	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
65165025	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5 C
65165027	M 8	1,25	90	22	8	6,2	4	6,8 C
65165029	M 10	1,5	100	24	10	8	4	8,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Macho Canal Recto MACHO CANAL RECTO



Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

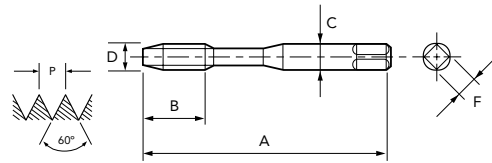
P				H			M	K	N						S		-						
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	8~12	-	8~12	8~14	4~6	4~6	-	-	13~19	9~15	-	-	-	-	-	-	-	-	4~6	4~6	-	-
		⊗		⊗	○	⊗	⊗			○	○									○	○		

MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido.
Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) con recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1020/0 VP-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020125	M 2	0,4	45	-	2,8	2,1	3	1,6 C
48020133	M 2,5	0,45	50	30	7	5,5	3	2,1 C
48020138	M 3	0,5	56	18	3,5	2,7	3	2,5 C
48020142	M 3,5	0,6	56	-	8	6,2	4	2,9 C
48020144	M 4	0,7	63	21	4,5	3,4	3	3,3 C
48020149	M 5	0,8	70	25	6	4,9	3	4,2 C

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	5,0 C
48020158	M 7	1	80	-	18	14,5	5	6,0 C
48020161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	4	6,8 C
48020169	M 10	1,5	100	39	10	8	4	8,5 C
48020175	M 11	1,5	100	-	18	14,5	5	9,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

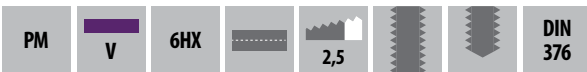
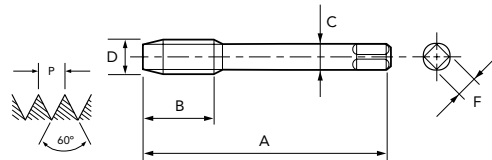
■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Ítems en stock.
- C - Ítems con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1020/4 VP-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020179	M 12	1,75	110	-	9	7	4	10,3 C
48022191	M 14	2	110	-	11	9	4	12,0 C
48022202	M 16	2	110	-	12	9	4	14,0 C
48022214	M 18	2,5	125	-	14	11	4	15,5 C

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48022228	M 20	2,5	140	-	16	12	4	17,5 C
48020238	M 22	2,5	140	-	22	18	6	19,5 C
48020247	M 24	3	160	-	-	-	-	21,0 C
48020271	M 30	3,5	180	-	-	-	-	26,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Ítems en stock.
- C - Ítems con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○	○	○		○	○		○	○	○		○	○	○				



Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

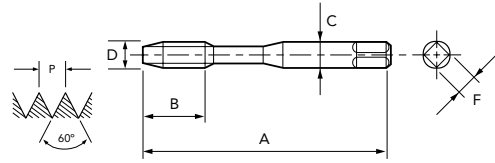
Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido em furo cego. Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) con recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido en agujero ciego.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1021/0 VP-DC-SC-MT

DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



PM V 6HX 1,5 DIN 371

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48037138	M 3	0,5	56	18	3,5	2,7	3	2,5 C
48037144	M 4	0,7	63	21	4,5	3,4	3	3,3 C
48037149	M 5	0,8	70	25	6	4,9	3	4,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48037155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	5 C
48037161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	4	6,8 C
48037169	M 10	1,5	100	39	10	8	4	8,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Reto

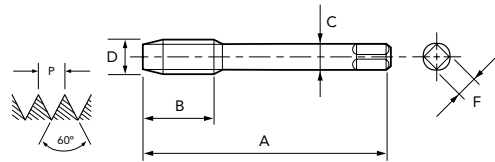
Tabela de Especificação

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1021/4 VP-DC-SC-MT

DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



PM V 6HX 1,5 DIN 376

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48037179	M 12	1,75	110	21	9	7	4	10,3 C
48037191	M 14	2	110	24	11	9	4	12,1 C
48037202	M 16	2	110	24	12	9	4	14,1 C
48037214	M 18	2,5	125	30	14	11	4	15,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48037228	M 20	2,5	140	30	16	12	4	17,5 C
48037238	M 22	2,5	140	30	18	14,5	5	19,5 C
48037247	M 24	3	160	36	18	14,5	5	21,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

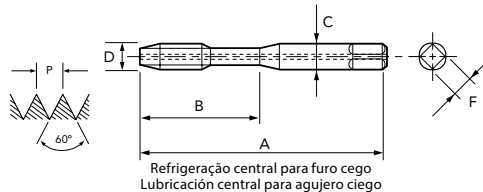
P				H			M	K	N					S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○	○	○		○	○		○	○	○		○	○	○				

MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO

MACHO CANAL RECTO
Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com furo de refrigeração e cobertura V (TICN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido.
Macho para máquina sincronizado em acero sinterizado (PM) con agujero de lubricación y recubrimiento V (TICN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1022/0 VPO-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48021155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	5
48021161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	4	6,8

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

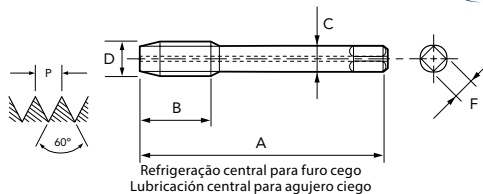
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48021169	M 10	1,5	100	39	10	8	4	8,5

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1022/4 VPO-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48300179	M 12	1,75	110	28	9	7	3	10,3
48300191	M 14	2	110	24	11	9	3	12,0
48300202	M 16	2	110	24	12	9	3	14,0

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48300214	M 18	2,5	125	30	14	11	4	15,5
48300228	M 20	2,5	140	30	16	12	4	17,5

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○	○	○		○	○		○	○	○	○	○	○					



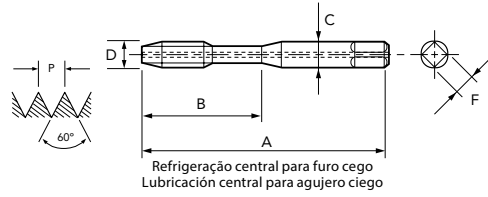
Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION



Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com furo de lubrificação central e cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido em furo cego. Macho para máquina sincronizado en acero sinterizado (PM) con agujero de lubricación central y recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido en agujero ciego.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1023/0 VPO-DC-SC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



PM V 6HX 1,5 371

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48038155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	C
48038161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	4	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48038169	M 10	1,5	100	39	10	8	4	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

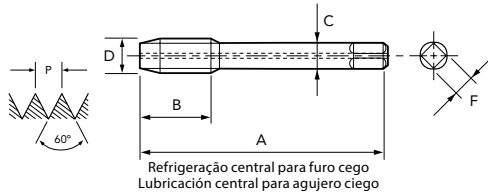
Macho Canal Reto



Tabela de Especificação

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1023/4 VPO-DC-SC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



PM V 6HX 1,5 376

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48038179	M 12	1,75	110	21	9	7	4	C
48038191	M 14	2	110	24	11	9	4	C
48038202	M 16	2	110	24	12	9	4	C
48038214	M 18	2,5	125	30	14	11	4	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48038228	M 20	2,5	140	30	16	12	4	C
48038238	M 22	2,5	140	30	18	14,5	5	C
48038247	M 24	3	160	36	18	14,5	5	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P				H			M	K	N						S		-						
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Aceros Bajo Carbono	Aceros Medio Carbono	Aceros Alto Carbono	Aceros Aleado	Aceros Herramienta	Aceros Fundido	Aceros Templados			Aceros Inoxidables	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○	○	○		○	○		○	○	○		○	○	○				

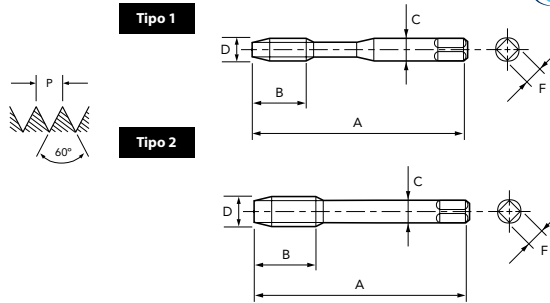


MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em XPM e cobertura V (TiCN). Indicado para aços endurecidos (42 ~ 52 HRC).
Macho para máquina em XPM y recubrimiento V (TiCN). Indicado para aceros templados (42 ~ 52 HRC).

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1080/M V-XPM-HT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Ø	Tipo	Estoque Stock
89913868	M 3	0,5	46	19	3,5	2,7	4	2,5	1	C
89914468	M 4	0,7	52	21	4,5	3,4	4	3,3	1	C
89914968	M 5	0,8	60	24	6	4,9	4	4,2	1	C
89915568	M 6	1	62	29	6	4,9	5	5	1	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Ø	Tipo	Estoque Stock
89916168	M 8	1,25	70	22	6	4,9	5	6,8	2	C
89916968	M 10	1,5	75	24	7	5,5	5	8,5	2	C
89917968	M 12	1,75	82	29	9	7	5	10,3	2	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

P						H			M	K			N						S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	1~3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



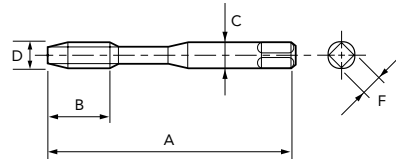
Macho para máquina em metal duro com revestimento V (TiCN), indicado para furos cegos e passantes em aços endurecidos até 55 HRC.
Macho para máquina em metal duro con recubrimiento V (TiCN), indicado para agujeros ciegos y pasantes en aceros endurecidos hasta 55 HRC.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1081/M WH55-OT

DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48100138	M 3	0,5	46	19	3,5	2,7	4	C
48100144	M 4	0,7	52	21	4,5	3,4	4	C
48100149	M 5	0,8	60	24	6	4,9	4	C
48100155	M 6	1	62	29	6	4,9	4	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48100161	M 8	1,25	70	22	6	4,9	5	C
48100169	M 10	1,5	75	24	7	5,5	5	C
48100179	M 12	1,75	82	29	9	7	5	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto



Tabela de Especificação

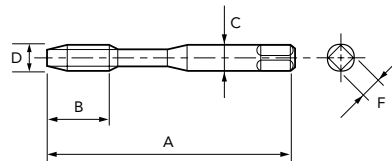
P				H			M	K			N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	2~4	1~3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em metal duro com revestimento V (TiCN), indicado para furos cegos e passantes em aços endurecidos até 55 HRC.
Macho para máquina em metal duro com recubrimiento V (TiCN), indicado para agujeros ciegos y pasantes en aceros endurecidos hasta 55 HRC.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1081/M-D WH55-OT FORMA D DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Estoque Stock
48100138	M 3	0,5	46	19	3,5	2,7	4	2,5	C
48100144	M 4	0,7	52	21	4,5	3,4	4	3,3	C
48100149	M 5	0,8	60	24	6	4,9	4	4,2	C
48100155	M 6	1	62	29	6	4,9	4	5,0	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unit.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Estoque Stock
48100161	M 8	1,25	70	22	6	4,9	5	6,8	C
48100169	M 10	1,5	75	24	7	5,5	5	8,5	C
48100179	M 12	1,75	82	29	9	7	5	10,3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	2~4	1~3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
							⊙	○															



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1132/0 A-CHT

DIN 13. ISO 724/965.1

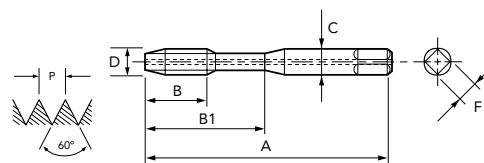


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48264149	M 5	0,8	70	10	25	6	4,9	3	4,2 C
48264155	M 6	1	80	12	30	6	4,9	3	5,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48264161	M 8	1,25	90	15	35	8	6,2	4	6,8 C
48264169	M 10	1,5	100	18	39	10	8	4	8,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Reto

MACHO CANAL RECTO
Tabela de Especificação

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1132/4 A-CHT

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48264179	M 12	1,75	110	21	-	9	7	4	10,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P			H			M	K	N				S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100

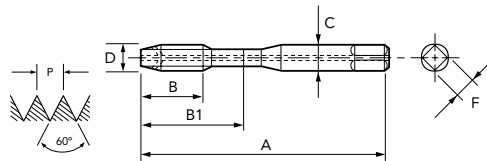
MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho Canal Reto em Metal Duro de alta performance com furo de refrigeração.
Macho Canal Recto en Metal Duro de alto rendimiento con agujero de lubricación.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1133/0 A-CHT FURO LATERAL DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48265149	M 5	0,8	70	10	25	6	4,9	3	4,2 C
48265155	M 6	1	80	12	30	6	4,9	3	5,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48265161	M 8	1,25	90	15	35	8	6,2	4	6,8 C
48265169	M 10	1,5	100	18	39	10	8	4	8,5 C

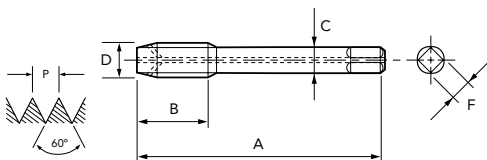
- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1133/4 A-CHT FURO LATERAL DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48265179	12	1,75	110	21	-	9	7	4	10,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100	

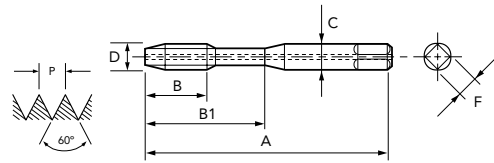


Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1134/0 A-CHT FORMA E

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48263149	M 5	0,8	70	10	25	6	4,9	3	4,2 C
48263155	M 6	1	80	12	30	6	4,9	3	5,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48263161	M 8	1,25	90	15	35	8	6,2	4	6,8 C
48263169	M 10	1,5	100	18	39	10	8	4	8,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- ● - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Reto

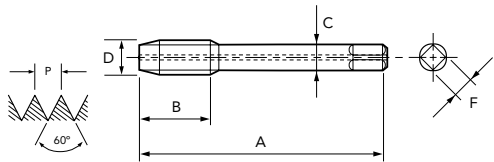


Tabela de Especificação

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1134/4 A-CHT FORMA E

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48263179	M 12	1,75	110	21	-	9	7	4	10,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- ● - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100	

MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

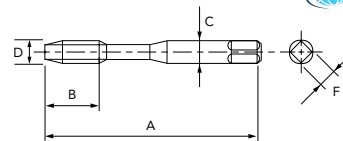
Macho para máquina em Metal Duro e cobertura V (TiCN). Indicado para aços endurecidos (52 ~ 62 HRC).
Macho para máquina em Metal Duro y recubrimiento V (TiCN). Indicado para aceros templados (52 ~ 62 HRC).

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

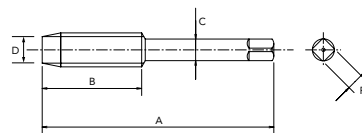
1090/M VX-OT DIN 13. ISO 724/965.1



Tipo 1



Tipo 2



Unid.:mm



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canales	Ø	Tipo	Estoque Stock
93413868	M 3	0,5	46	19	3,5	2,7	4	2,5	1	C
93414468	M 4	0,7	52	21	4,5	3,4	4	3,3	1	C
93414968	M 5	0,8	60	24	6	4,9	4	4,2	1	C
93415568	M 6	1	62	29	6	4,9	5	5	1	C

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canales	Ø	Tipo	Estoque Stock
93416168	M 8	1,25	70	22	6	4,9	5	6,8	2	C
93416968	M 10	1,5	75	24	7	5,5	5	8,5	2	C
93417968	M 12	1,75	82	29	9	7	5	10,3	2	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto

Tabela de Especificação

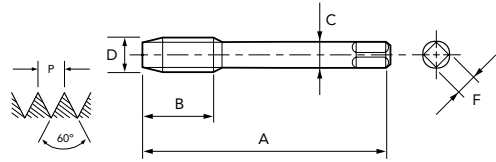
P						H			M	K			N						S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	1~3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto.
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

270/3 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01811170	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7 C
01811180	M 3,5	0,35	56	10	2,5	2,1	3	3,2 C
01811190	M 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,7 C
01811210	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5 C
01811230	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5 C
01811250	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5 C
01811700	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3 C
01811720	M 7	0,75	80	14	5,5	4,3	4	6,3 C
01811290	M 8	0,5	80	19	6	4,9	4	7,5 C
01811740	M 8	0,75	80	19	6	4,9	4	7,3 C
01811960	M 8	1	90	22	6	4,9	4	7 ●
01811980	M 9	1	90	22	7	5,5	4	8 C
01811780	M 10	0,75	90	20	7	5,5	4	9,3 C
01812000	M 10	1	90	20	7	5,5	4	9 ●
01812520	M 10	1,25	100	24	7	5,5	4	8,8 ●
01812020	M 11	1	90	20	8	6,2	4	10 C
01812040	M 12	1	100	22	9	7	4	11 C
01812530	M 12	1,25	100	22	9	7	4	10,8 C
01812550	M 12	1,5	100	22	9	7	4	10,5 ●
01812080	M 14	1	100	22	11	9	4	13 ●
01812540	M 14	1,25	100	22	11	9	4	12,8 C
01812560	M 14	1,5	100	22	11	9	4	12,5 ●
01812100	M 15	1	100	22	12	9	4	14 ●
01812570	M 15	1,5	100	22	12	9	4	13,5 C
01812110	M 16	1	100	22	12	9	4	15 C
01812580	M 16	1,5	100	22	12	9	4	14,5 ●
01812130	M 18	1	110	25	14	11	4	17 C
01812600	M 18	1,5	110	25	14	11	4	16,5 ●
01812940	M 18	2	125	34	14	11	4	16 C
01812150	M 20	1	125	25	16	12	4	19 C
01812610	M 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5 ●
01812950	M 20	2	140	34	16	12	4	18 C
01812170	M 22	1	125	25	18	14,5	4	21 C
01812620	M 22	1,5	125	25	18	14,5	4	20,5 ●
01812960	M 22	2	140	34	18	14,5	4	20 C
01812190	M 24	1	140	28	18	14,5	4	23 C
01812630	M 24	1,5	140	28	18	14,5	4	22,5 C
01812970	M 24	2	140	28	18	14,5	4	22 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01812640	M 25	1,5	140	28	18	14,5	4	23,5 C
01812650	M 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5 C
01812660	M 27	1,5	140	28	20	16	4	25,5 C
01812990	M 27	2	140	28	20	16	4	25 C
01812670	M 28	1,5	140	28	20	16	4	26,5 ●
01812240	M 30	1	150	28	22	18	4	29 C
01812680	M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5 C
01813010	M 30	2	150	28	22	18	4	28 C
01812690	M 32	1,5	150	28	22	18	6	30,5 C
01812700	M 33	1,5	160	30	25	20	6	31,5 C
01813030	M 33	2	160	30	25	20	4	31 C
01812740	M 34	1,5	170	30	28	22	6	32,5 C
01812710	M 35	1,5	170	30	28	22	6	33,5 C
01812720	M 36	1,5	170	30	28	22	6	34,5 C
01813040	M 36	2	170	30	28	22	6	34 C
01813310	M 36	3	200	56	28	22	6	33 C
01812730	M 38	1,5	170	30	28	22	6	36,5 C
01813050	M 39	2	170	30	32	24	6	37 C
01813320	M 39	3	200	60	32	24	6	36 C
01812750	M 40	1,5	170	30	32	24	6	38,5 C
01813060	M 40	2	170	30	32	24	6	38 C
01813330	M 40	3	200	60	32	24	6	37 C
01812760	M 42	1,5	170	30	32	24	6	40,5 C
01813070	M 42	2	170	30	32	24	6	40 C
01813340	M 42	3	200	60	32	24	6	39 C
01812770	M 45	1,5	180	32	36	29	6	43,5 C
01813080	M 45	2	180	32	36	29	6	43 C
01813350	M 45	3	200	50	36	29	6	42 C
01812780	M 48	1,5	190	32	36	29	6	46,5 C
01813090	M 48	2	190	32	36	29	6	46 C
01813360	M 48	3	225	50	36	29	6	45 C
01812790	M 50	1,5	190	32	36	29	6	48,5 C
01813100	M 50	2	190	32	36	29	6	48 C
01813370	M 50	3	225	50	36	29	6	47 C
01812800	M 52	1,5	190	32	40	32	6	50,5 C
01813110	M 52	2	190	32	40	32	6	50 C
01813380	M 52	3	225	50	40	32	6	49 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Recto
MACHO CANAL RECTO

Tabella de Especificação
TABLA DE ESPECIFICACIÓN

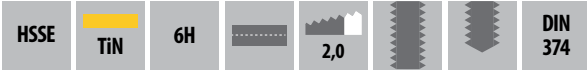
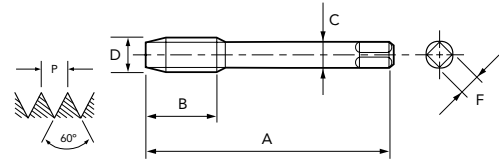
P				H			M	K	N					S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	10~15	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○		○							○	○												

MF MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSSE com cobertura TiN. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto.
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

270/3 TiN DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de icones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01811174	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7 C
01811184	M 3,5	0,35	56	10	2,5	2,1	3	3,2 C
01811194	M 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,7 C
01811214	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5 C
01811234	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5 C
01811254	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5 C
01811704	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3 C
01811724	M 7	0,75	80	14	5,5	4,3	4	6,3 C
01811294	M 8	0,5	80	19	6	4,9	4	7,5 C
01811744	M 8	0,75	80	19	6	4,9	4	7,3 C
01811964	M 8	1	90	22	6	4,9	4	7 C
01811984	M 9	1	90	22	7	5,5	4	8 C
01811784	M 10	0,75	90	20	7	5,5	4	9,3 C
01812004	M 10	1	90	20	7	5,5	4	9 C
01812524	M 10	1,25	100	24	7	5,5	4	8,8 C
01812024	M 11	1	90	20	8	6,2	4	10 C
01812044	M 12	1	100	22	9	7	4	11 C
01812534	M 12	1,25	100	22	9	7	4	10,8 C
01812554	M 12	1,5	100	22	9	7	4	10,5 C
01812084	M 14	1	100	22	11	9	4	13 C
01812544	M 14	1,25	100	22	11	9	4	12,8 C
01812564	M 14	1,5	100	22	11	9	4	12,5 C
01812104	M 15	1	100	22	12	9	4	14 C
01812574	M 15	1,5	100	22	12	9	4	13,5 C
01812114	M 16	1	100	22	12	9	4	15 C
01812584	M 16	1,5	100	22	12	9	4	14,5 C
01812134	M 18	1	110	25	14	11	4	17 C
01812604	M 18	1,5	110	25	14	11	4	16,5 C
01812944	M 18	2	125	34	14	11	4	16 C
01812154	M 20	1	125	25	16	12	4	19 C
01812614	M 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5 C
01812954	M 20	2	140	34	16	12	4	18 C
01812174	M 22	1	125	25	18	14,5	4	21 C
01812624	M 22	1,5	125	25	18	14,5	4	20,5 C
01812964	M 22	2	140	34	18	14,5	4	20 C
01812194	M 24	1	140	28	18	14,5	4	23 C
01812634	M 24	1,5	140	28	18	14,5	4	22,5 C
01812974	M 24	2	140	28	18	14,5	4	22 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSSE.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01812644	M 25	1,5	140	28	18	14,5	4	23,5 C
01812654	M 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5 C
01812664	M 27	1,5	140	28	20	16	4	25,5 C
01812994	M 27	2	140	28	20	16	4	25 C
01812674	M 28	1,5	140	28	20	16	4	26,5 C
01812244	M 30	1	150	28	22	18	4	29 C
01812684	M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5 C
01813014	M 30	2	150	28	22	18	4	28 C
01812694	M 32	1,5	150	28	22	18	6	30,5 C
01812704	M 33	1,5	160	30	25	20	6	31,5 C
01813034	M 33	2	160	30	25	20	4	31 C
01812744	M 34	1,5	170	30	28	22	6	32,5 C
01812714	M 35	1,5	170	30	28	22	6	33,5 C
01812724	M 36	1,5	170	30	28	22	6	34,5 C
01813044	M 36	2	170	30	28	22	6	34 C
01813314	M 36	3	200	56	28	22	6	33 C
01812734	M 38	1,5	170	30	28	22	6	36,5 C
01813054	M 39	2	170	30	32	24	6	37 C
01813324	M 39	3	200	60	32	24	6	36 C
01812754	M 40	1,5	170	30	32	24	6	38,5 C
01813064	M 40	2	170	30	32	24	6	38 C
01813334	M 40	3	200	60	32	24	6	37 C
01812764	M 42	1,5	170	30	32	24	6	40,5 C
01813074	M 42	2	170	30	32	24	6	40 C
01813344	M 42	3	200	60	32	24	6	39 C
01812774	M 45	1,5	180	32	36	29	6	43,5 C
01813084	M 45	2	180	32	36	29	6	43 C
01813354	M 45	3	200	50	36	29	6	42 C
01812784	M 48	1,5	190	32	36	29	6	46,5 C
01813094	M 48	2	190	32	36	29	6	46 C
01813364	M 48	3	225	50	36	29	6	45 C
01812794	M 50	1,5	190	32	36	29	6	48,5 C
01813104	M 50	2	190	32	36	29	6	48 C
01813374	M 50	3	225	50	36	29	6	47 C
01812804	M 52	1,5	190	32	40	32	6	50,5 C
01813114	M 52	2	190	32	40	32	6	50 C
01813384	M 52	3	225	50	40	32	6	49 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
10~16	9~15	8~12	9~15	8~12	-	4~6	-	-	-	13~19	9~15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



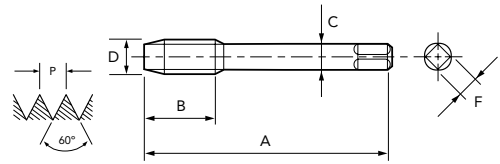
Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Macho para máquina em HSSE com revestimento AlTiN. Indicado para usinagem de ferro fundido e latão.
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento AlTiN. Indicado para mecanizado de fundición gris y latón.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

1150/5 GG-MAX DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
AlTiN
6HX
2,0
DIN 374

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01821176	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7 C
01821186	M 3,5	0,35	56	10	2,5	2,1	3	3,2 C
01821196	M 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,7 C
01821216	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5 C
01821236	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5 C
01821256	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5 C
01821706	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3 C
01821726	M 7	0,75	80	14	5,5	4,3	4	6,3 C
01821296	M 8	0,5	80	19	6	4,9	4	7,5 C
01821746	M 8	0,75	80	19	6	4,9	4	7,3 C
01821966	M 8	1	90	22	6	4,9	4	7 C
01821986	M 9	1	90	22	7	5,5	4	8 C
01821786	M 10	0,75	90	20	7	5,5	4	9,3 C
01822006	M 10	1	90	20	7	5,5	4	9 C
01822526	M 10	1,25	100	24	7	5,5	4	8,8 C
01822026	M 11	1	90	20	8	6,2	4	10 C
01822046	M 12	1	100	22	9	7	4	11 C
01822536	M 12	1,25	100	22	9	7	4	10,8 C
01822556	M 12	1,5	100	22	9	7	4	10,5 C
01822086	M 14	1	100	22	11	9	4	13 C
01822546	M 14	1,25	100	22	11	9	4	12,8 C
01822566	M 14	1,5	100	22	11	9	4	12,5 C
01822106	M 15	1	100	22	12	9	4	14 C
01822576	M 15	1,5	100	22	12	9	4	13,5 C
01822116	M 16	1	100	22	12	9	4	15 C
01822586	M 16	1,5	100	22	12	9	4	14,5 C
01822136	M 18	1	110	25	14	11	4	17 C
01822606	M 18	1,5	110	25	14	11	4	16,5 C
01822946	M 18	2	125	34	14	11	4	16 C
01822156	M 20	1	125	25	16	12	4	19 C
01822616	M 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5 C
01822956	M 20	2	140	34	16	12	4	18 C
01822176	M 22	1	125	25	18	14,5	4	21 C
01822626	M 22	1,5	125	25	18	14,5	4	20,5 C
01822966	M 22	2	140	34	18	14,5	4	20 C
01822196	M 24	1	140	28	18	14,5	4	23 C
01822636	M 24	1,5	140	28	18	14,5	4	22,5 C
01822976	M 24	2	140	28	18	14,5	4	22 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01822646	M 25	1,5	140	28	18	14,5	4	23,5 C
01822656	M 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5 C
01822666	M 27	1,5	140	28	20	16	4	25,5 C
01822996	M 27	2	140	28	20	16	4	25 C
01822676	M 28	1,5	140	28	20	16	4	26,5 C
01822246	M 30	1	150	28	22	18	4	29 C
01822686	M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5 C
01823016	M 30	2	150	28	22	18	4	28 C
01822696	M 32	1,5	150	28	22	18	6	30,5 C
01822706	M 33	1,5	160	30	25	20	6	31,5 C
01823036	M 33	2	160	30	25	20	4	31 C
01822746	M 34	1,5	170	30	28	22	6	32,5 C
01822716	M 35	1,5	170	30	28	22	6	33,5 C
01822726	M 36	1,5	170	30	28	22	6	34,5 C
01823046	M 36	2	170	30	28	22	6	34 C
01823316	M 36	3	200	56	28	22	6	33 C
01822736	M 38	1,5	170	30	28	22	6	36,5 C
01823056	M 39	2	170	30	32	24	6	37 C
01823326	M 39	3	200	60	32	24	6	36 C
01822756	M 40	1,5	170	30	32	24	6	38,5 C
01823066	M 40	2	170	30	32	24	6	38 C
01823336	M 40	3	200	60	32	24	6	37 C
01822766	M 42	1,5	170	30	32	24	6	40,5 C
01823076	M 42	2	170	30	32	24	6	40 C
01823346	M 42	3	200	60	32	24	6	39 C
01822776	M 45	1,5	180	32	36	29	6	43,5 C
01823086	M 45	2	180	32	36	29	6	43 C
01823356	M 45	3	200	50	36	29	6	42 C
01822786	M 48	1,5	190	32	36	29	6	46,5 C
01823096	M 48	2	190	32	36	29	6	46 C
01823366	M 48	3	225	50	36	29	6	45 C
01822796	M 50	1,5	190	32	36	29	6	48,5 C
01823106	M 50	2	190	32	36	29	6	48 C
01823376	M 50	3	225	50	36	29	6	47 C
01822806	M 52	1,5	190	32	40	32	6	50,5 C
01823116	M 52	2	190	32	40	32	6	50 C
01823386	M 52	3	225	50	40	32	6	49 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto
MACHO CANAL RECTO

Tabella de Especificação
TABLA DE ESPECIFICACIÓN

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Temocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	6~11	-	-	-	-	10~15	7~12	-	10~15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

MF MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido.
Macho para máquina sincronizado en acero sinterizado (PM) con recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

1020/5 VP-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48023140	M 3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,7 C
48023145	M 4	0,5	63	9	2,8	2,1	3	3,5 C
48023151	M 5	0,5	70	10	3,5	2,7	3	4,5 C
48023156	M 6	0,75	80	12	4,5	3,4	3	5,3 C
48023157	M 6	0,5	80	12	4,5	3,4	3	7,3 C
48023163	M 8	0,75	80	15	6	4,9	4	7,3 C
48023162	M 8	1	90	15	6	4,9	4	7 C
48023171	M 10	1	90	18	7	5,5	4	9 C
48023170	M 10	1,25	100	18	7	5,5	4	8,8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

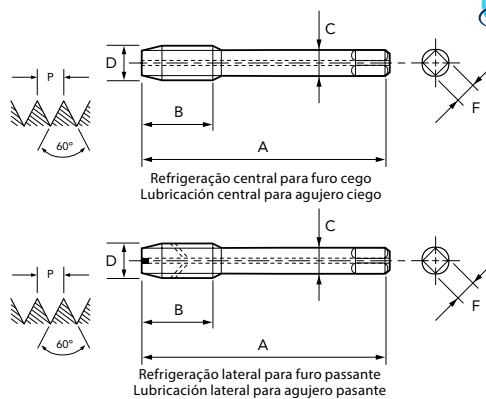
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48023181	M 12	1,25	100	21	9	7	4	10,8 C
48023180	M 12	1,5	100	21	9	7	4	10,5 C
48023192	M 14	1,5	100	24	11	9	4	12,5 C
48023203	M 16	1,5	100	24	12	9	4	14,5 C
48023216	M 18	1,5	110	30	14	11	4	16,5 C
48023230	M 20	1,5	125	30	16	12	4	18,5 C
48023240	M 22	1,5	125	20	18	14,5	5	20,5 C
48023250	M 24	1,5	140	24	18	14,5	5	22,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

1022/5 VPO-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48024162	M 8	1	90	15	6	4,9	4	7 C
48024171	M 10	1	90	18	7	5,5	4	9 C
48024170	M 10	1,25	100	18	7	5,5	4	8,8 C
48024181	M 12	1,25	100	21	9	7	4	10,8 C
48024180	M 12	1,5	100	21	9	7	4	10,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48024192	M 14	1,5	100	24	11	9	4	12,5 C
48024203	M 16	1,5	100	24	12	9	4	14,5 C
48024216	M 18	1,5	110	30	14	11	4	16,5 ●
48024230	M 20	1,5	125	30	16	12	4	18,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

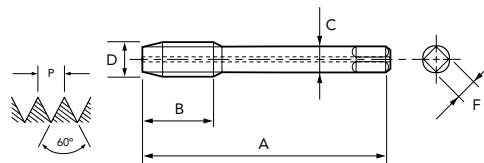
P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					



Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1132/5 A-CHT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48264162	M 8	1	90	15	6	4,9	4	7,0 C
48264171	M 10	1	90	18	7	5,5	4	9,0 C
48264180	M 12	1,5	100	21	9	7	4	10,5 C
48264182	M 12	1	100	21	9	7	4	11,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48264192	M 14	1,5	100	24	11	9	4	12,5 C
48264203	M 16	1,5	100	24	12	9	4	14,5 C
48264230	M 20	1,5	125	30	16	12	4	18,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RETO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

P			H			M	K	N						S		-					
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100

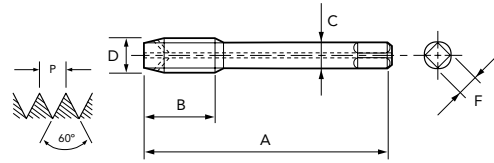


MF MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho Canal Reto em Metal Duro de alta performance com furo de refrigeração.
Macho Canal Reto en Metal Duro de alto rendimiento con agujero de lubricación.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1133/5 A-CHT FURO LATERAL DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48265162	8	1	90	15	6	4,9	4	7,0 C
48265171	10	1	90	18	7	5,5	4	9,0 C
48265180	12	1,5	100	21	9	7	4	10,5 C
48265182	12	1	100	21	9	7	4	11,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unit.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48265192	14	1,5	100	24	11	9	4	12,5 C
48265203	16	1,5	100	24	12	9	4	14,5 C
48265230	20	1,5	125	30	16	12	4	18,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

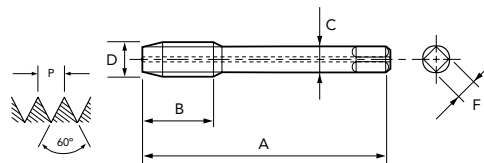
P						H			M	K		N						S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1134/5-E A-CHT FORMA E DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Estoque Stock
48263171	M 10	1	90	18	7	5,5	3	9,0	C
48263180	M 12	1,5	100	21	9	7	3	10,5	C
48263182	M 12	1	100	21	9	7	3	11,0	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Tolerância do macho corresponde à tolerância 6H da rosca interna.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Estoque Stock
48263192	M 14	1,5	100	24	11	9	4	12,5	C
48263203	M 16	1,5	100	24	12	9	4	14,5	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Tolerancia del macho corresponde a la tolerancia 6H de la rosca interna.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Reto



Tabela de Especificação

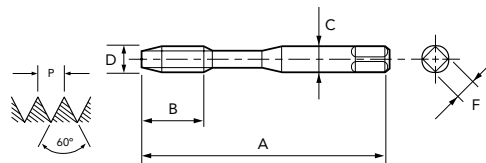
P						H			M	K			N						S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Temocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	10~100	10~100	10~100	-	-	10~100	10~100

UNC MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto.
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

280/3 ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01974020	Nº 2	56	2,184	50	9	2,8	2,1	3	1,8 C
01974030	Nº 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	3	2,1 C
01974040	Nº 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	3	2,3 C
01974050	Nº 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,6 C
01974060	Nº 6	32	3,505	56	13	4	3	3	2,8 C
01974070	Nº 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,4 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

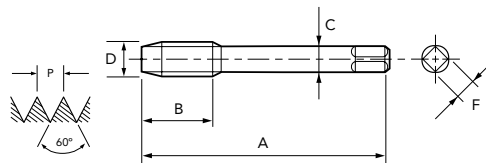
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01974080	Nº 10	24	4,826	70	16	5,5	4,3	3	3,9 C
01974090	Nº 12	24	5,486	80	17	6	4,9	3	4,5 C
01974100	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 ●
01974110	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	4	6,6 ●
01974120	3/8	16	9,525	100	22	9	7	4	8 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

285/3 ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02134050	Nº 5	40	3,175	56	11	2,2	-	3	2,6 C
02134060	Nº 6	32	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,8 C
02134070	Nº 8	32	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,4 C
02134080	Nº 10	24	4,826	70	16	3,5	2,7	3	3,9 C
02134090	Nº 12	24	5,486	80	17	4	3	3	4,5 C
02134100	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1 ●
02134110	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	4	6,6 ●
02134120	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	4	8 ●
02134130	7/16	14	11,113	100	24	8	6,2	4	9,4 C
02134140	1/2	13	12,700	110	29	9	7	4	10,8 ●
02134150	9/16	12	14,288	110	30	11	9	4	12,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02134160	5/8	11	15,875	110	32	12	9	4	13,6 ●
02134170	3/4	10	19,050	125	34	14	11	4	16,5 ●
02134180	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5 C
02134190	1	8	25,400	160	38	20	16	4	22,2 C
02134200	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	25 C
02134210	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28,2 C
02134220	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,8 C
02134230	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	34 C
02134240	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,5 C
02134250	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

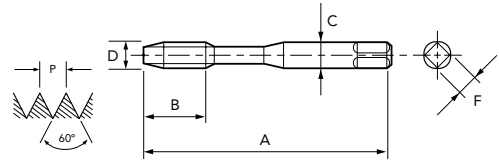


Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Macho para máquina em HSSE com cobertura TiN. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto. Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

280/3 TiN ASME B1.1



HSSE **TiN** 2B 2,0 **DIN 2182**

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01974024	Nº 2	56	2,184	50	9	2,8	2,1	3	1,8 C
01974034	Nº 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	3	2,1 C
01974044	Nº 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	3	2,3 C
01974054	Nº 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,6 C
01974064	Nº 6	32	3,505	56	13	4	3	3	2,8 C
01974074	Nº 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,4 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01974084	Nº 10	24	4,826	70	16	5,5	4,3	3	3,9 C
01974094	Nº 12	24	5,486	80	17	6	4,9	3	4,5 C
01974104	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 C
01974114	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	4	6,6 C
01974124	3/8	16	9,525	100	22	9	7	4	8 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

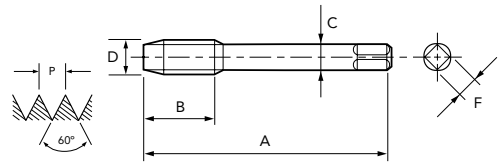
Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO



Tabla de Especificación TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

285/3 TiN ASME B1.1



HSSE **TiN** 2B 2,0 **DIN 2183**

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02134054	Nº 5	40	3,175	56	11	2,2	-	3	2,6 C
02134064	Nº 6	32	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,8 C
02134074	Nº 8	32	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,4 C
02134084	Nº 10	24	4,826	70	16	3,5	2,7	3	3,9 C
02134094	Nº 12	24	5,486	80	17	4	3	3	4,5 C
02134104	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1 C
02134114	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	4	6,6 C
02134124	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	4	8 C
02134134	7/16	14	11,113	100	24	8	6,2	4	9,4 C
02134144	1/2	13	12,700	110	29	9	7	4	10,8 C
02134154	9/16	12	14,288	110	30	11	9	4	12,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02134164	5/8	11	15,875	110	32	12	9	4	13,6 C
02134174	3/4	10	19,050	125	34	14	11	4	16,5 C
02134184	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5 C
02134194	1	8	25,400	160	38	20	16	4	22,2 C
02134204	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	25 C
02134214	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28,2 C
02134224	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,8 C
02134234	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	34 C
02134244	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,5 C
02134254	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

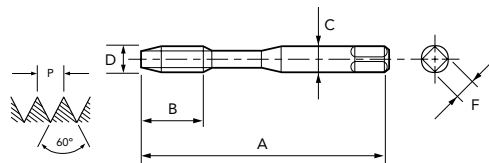
P			H			M	K	N					S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico	
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Temocura	Termo Plastico	
C ~0.25% ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
10~16	9~15	8~12	9~15	8~12	-	4~6 - -	-	13~19	9~15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

UNC MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSS com revestimento AlTiN. Indicado para usinagem de ferro fundido e latão.
Macho para máquina em HSS com recubrimiento AlTiN. Indicado para mecanizado de fundición gris y latón.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1150/1 GG-MAX ASME B1.1



HSSE
AlTiN
2BX
2,0
DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01984026	Nº 2	56	2,184	50	9	2,8	2,1	3	1,8 C
01984036	Nº 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	3	2,1 C
01984046	Nº 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	3	2,3 C
01984056	Nº 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,6 C
01984066	Nº 6	32	3,505	56	13	4	3	3	2,8 C
01984076	Nº 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,4 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01984086	Nº 10	24	4,826	70	16	5,5	4,3	3	3,9 C
01984096	Nº 12	24	5,486	80	17	6	4,9	3	4,5 C
01984106	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 C
01984116	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	4	6,6 C
01984126	3/8	16	9,525	100	22	9	7	4	8 C

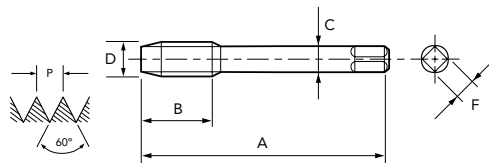
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Ítems en stock.
- C - Ítems con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1150/6 GG-MAX ASME B1.1



HSSE
AlTiN
2BX
2,0
DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02144056	Nº 5	40	3,175	56	11	2,2	-	3	2,6 C
02144066	Nº 6	32	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,8 C
02144076	Nº 8	32	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,4 C
02144086	Nº 10	24	4,826	70	16	3,5	2,7	3	3,9 C
02144096	Nº 12	24	5,486	80	17	4	3	3	4,5 C
02144106	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1 C
02144116	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	4	6,6 C
02144126	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	4	8 C
02144136	7/16	14	11,113	100	24	8	6,2	4	9,4 C
02144146	1/2	13	12,700	110	29	9	7	4	10,8 C
02144156	9/16	12	14,288	110	30	11	9	4	12,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02144166	5/8	11	15,875	110	32	12	9	4	13,6 C
02144176	3/4	10	19,050	125	34	14	11	4	16,5 C
02144186	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5 C
02144196	1	8	25,400	160	38	20	16	4	22,2 C
02144206	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	25 C
02144216	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28,2 C
02144226	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,8 C
02144236	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	34 C
02144246	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,5 C
02144256	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Ítems en stock.
- C - Ítems con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N				S		-						
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	6~11	-	-	-	-	10~15	7~12	-	10~15	-	6~11	-	-	-	-	-	-	-	-



Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido.
 Macho para máquina sincronizado en acero sinterizado (PM) con recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1020/1 VP-DC-MT ASME B1.1

IMPORTADO



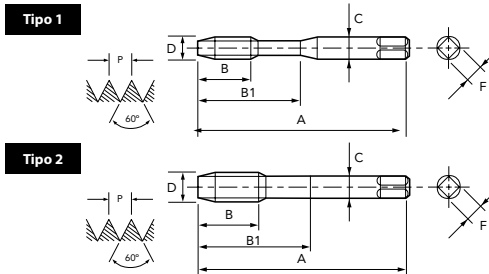
PM	V	2BX			2,5			DIN 2184-1
----	---	-----	--	--	-----	--	--	------------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	\pm	Tipo	Estoque Stock
48020453	Nº 2	56	45	9	-	2,8	2,1	3	1,8	1	C
48020455	Nº 3	48	50	9	-	2,8	2,1	3	2,1	1	C
48020457	Nº 4	40	56	8	18	3,5	2,7	3	2,3	1	C
48020459	Nº 5	40	56	8	18	3,5	2,7	3	2,6	1	C
48020461	Nº 6	32	56	10	20	4	3	3	2,8	1	C
48020464	Nº 8	32	63	10	21	4,5	3,4	3	3,4	1	C
48020466	Nº 10	24	70	13	25	6	4,9	3	3,9	1	C
48020468	Nº 12	24	80	13	30	6	4,9	3	4,5	1	C
48020471	1/4	20	80	16	30	7	5,5	3	5,1	1	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	\pm	Tipo	Estoque Stock
48020474	5/16	18	90	17	35	8	6,2	4	6,6	1	C
48020479	3/8	16	100	20	39	10	8	4	8,0	1	C
48020484	7/16	14	100	22	-	8	6,2	4	9,4	2	C
48020489	1/2	13	110	24	-	9	7	4	10,9	2	C
48020494	9/16	12	110	26	-	11	9	4	12,2	2	C
48020501	5/8	11	110	28	-	12	9	4	13,6	2	C
48020515	3/4	10	125	31	-	14	11	4	16,6	2	C
48020526	7/8	9	140	34	-	18	14,5	5	19,6	2	C
48020538	1	8	160	38	-	18	14,5	5	22,3	2	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Recto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

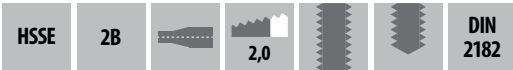
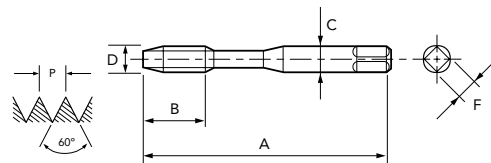
P			H			M	K	N				S			-						
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○		○	○		○	○	○		○	○	○				

UNF MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto.
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

281/3 ASME B1.1



● Legenda de icones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02054320	Nº 2	64	2,184	50	9	2,8	2,1	3	1,9 C
02054330	Nº 3	56	2,515	50	9	2,8	2,1	3	2,1 C
02054340	Nº 4	48	2,845	56	11	3,5	2,7	3	2,4 C
02054350	Nº 5	44	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,7 C
02054360	Nº 6	40	3,505	56	13	4	3	3	2,9 C
02054370	Nº 8	36	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

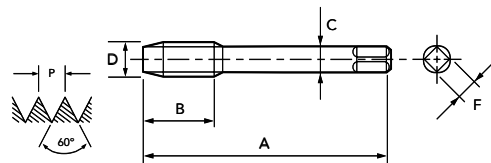
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02054380	Nº 10	32	4,826	70	16	5,5	4,3	3	4,1 C
02054390	Nº 12	28	5,486	80	17	6	4,9	3	4,6 C
02054400	1/4	28	6,350	80	19	7	5,5	3	5,5 ●
02054410	5/16	24	7,938	90	22	8	6,2	4	6,9 ●
02054420	3/8	24	9,525	100	22	9	7	4	8,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabela de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

286/3 ASME B1.1



● Legenda de icones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02214350	Nº 5	44	3,175	56	11	2,2	-	3	2,7 C
02214360	Nº 6	40	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
02214370	Nº 8	36	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,5 C
02214380	Nº 10	32	4,826	70	16	3,5	2,7	3	4,1 C
02214390	Nº 12	28	5,486	80	17	4	3	3	4,6 C
02214400	1/4	28	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,5 C
02214410	5/16	24	7,938	90	22	6	4,9	4	6,9 C
02214420	3/8	24	9,525	100	22	7	5,5	4	8,5 C
02214430	7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	4	9,9 ●
02214440	1/2	20	12,700	100	22	9	7	4	11,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02214450	9/16	18	14,288	100	22	11	9	4	12,9 ●
02214460	5/8	18	15,875	100	22	12	9	4	14,5 ●
02214470	3/4	16	19,050	110	25	14	11	4	17,5 ●
02214480	7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	4	20,5 ●
02214490	1	12	25,400	125	25	20	16	4	23,3 C
02214500	1.1/8	12	28,575	150	28	22	18	4	26,5 C
02214510	1.1/4	12	31,750	150	28	25	20	6	29,6 C
02214520	1.3/8	12	34,925	170	30	28	22	6	32,8 C
02214530	1.1/2	12	38,100	170	30	32	24	6	36 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabela de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	10~15	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

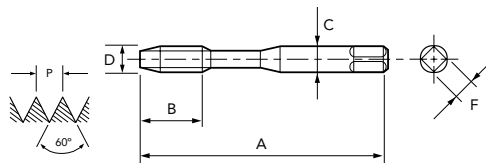


Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Macho para máquina em HSSE com cobertura TiN. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto.
Macho para máquina em HSSE com recubrimiento TiN. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

281/3 TiN ASME B1.1



HSSE TiN 2B 2,0 DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02054324	Nº 2	64	2,184	50	9	2,8	2,1	3	1,9 C
02054334	Nº 3	56	2,515	50	9	2,8	2,1	3	2,1 C
02054344	Nº 4	48	2,845	56	11	3,5	2,7	3	2,4 C
02054354	Nº 5	44	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,7 C
02054364	Nº 6	40	3,505	56	13	4	3	3	2,9 C
02054374	Nº 8	36	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02054384	Nº 10	32	4,826	70	16	5,5	4,3	3	4,1 C
02054394	Nº 12	28	5,486	80	17	6	4,9	3	4,6 C
02054404	1/4	28	6,350	80	19	7	5,5	3	5,5 C
02054414	5/16	24	7,938	90	22	8	6,2	4	6,9 C
02054424	3/8	24	9,525	100	22	9	7	4	8,5 C

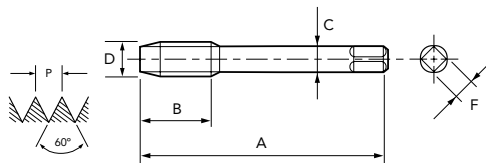
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto

Tabella de Especificação

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

286/3 TiN ASME B1.1



HSSE TiN 2B 2,0 DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02214354	Nº 5	44	3,175	56	11	2,2	-	3	2,7 C
02214364	Nº 6	40	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
02214374	Nº 8	36	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,5 C
02214384	Nº 10	32	4,826	70	16	3,5	2,7	3	4,1 C
02214394	Nº 12	28	5,486	80	17	4	3	3	4,6 C
02214404	1/4	28	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,5 C
02214414	5/16	24	7,938	90	22	6	4,9	4	6,9 C
02214424	3/8	24	9,525	100	22	7	5,5	4	8,5 C
02214434	7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	4	9,9 C
02214444	1/2	20	12,700	100	22	9	7	4	11,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02214454	9/16	18	14,288	100	22	11	9	4	12,9 C
02214464	5/8	18	15,875	100	22	12	9	4	14,5 C
02214474	3/4	16	19,050	110	25	14	11	4	17,5 C
02214484	7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	4	20,5 C
02214494	1	12	25,400	125	25	20	16	4	23,3 C
02214504	1.1/8	12	28,575	150	28	22	18	4	26,5 C
02214514	1.1/4	12	31,750	150	28	25	20	6	29,6 C
02214524	1.3/8	12	34,925	170	30	28	22	6	32,8 C
02214534	1.1/2	12	38,100	170	30	32	24	6	36 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

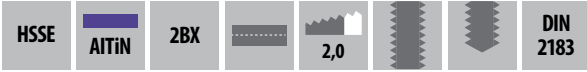
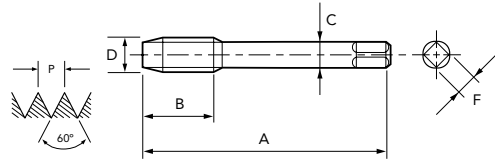
P			H			M	K	N				S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico
C ~0.25% ~0.45%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
10~16	9~15	8~12	9~15	8~12	-	4~6 - -	-	13~19	9~15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

UNF MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSSE com revestimento AITiN. Indicado para usinagem de ferro fundido e latão.
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento AITiN. Indicado para mecanizado de fundición gris y latón.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

1150/7 GG-MAX ASME B1.1



● Legenda de icones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02224356	Nº 5	44	3,175	56	11	2,2	-	3	2,7 C
02224366	Nº 6	40	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
02224376	Nº 8	36	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,5 C
02224386	Nº 10	32	4,826	70	16	3,5	2,7	3	4,1 C
02224396	Nº 12	28	5,486	80	17	4	3	3	4,6 C
02224406	1/4	28	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,5 C
02224416	5/16	24	7,938	90	22	6	4,9	4	6,9 C
02224426	3/8	24	9,525	100	22	7	5,5	4	8,5 C
02224436	7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	4	9,9 C
02224446	1/2	20	12,700	100	22	9	7	4	11,5 C

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02224456	9/16	18	14,288	100	22	11	9	4	12,9 C
02224466	5/8	18	15,875	100	22	12	9	4	14,5 C
02224476	3/4	16	19,050	110	25	14	11	4	17,5 C
02224486	7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	4	20,5 C
02224496	1	12	25,400	125	25	20	16	4	23,3 C
02224506	1.1/8	12	28,575	150	28	22	18	4	26,5 C
02224516	1.1/4	12	31,750	150	28	25	20	6	29,6 C
02224526	1.3/8	12	34,925	170	30	28	22	6	32,8 C
02224536	1.1/2	12	38,100	170	30	32	24	6	36 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSSE.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSSE.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto



Tabela de Especificação

P						H			M	K	N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	6~11	-	-	-	-	10~15	7~12	-	10~15	-	6~11	-	-	-	-	-	-	-	-
					○					○	⊗		○		○								



Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido.
Macho para máquina sincronizado en acero sinterizado (PM) con recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1020/2 VP-DC-MT ASME B1.1

IMPORTADO

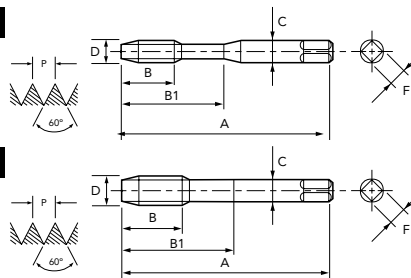


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48020454	2	64	45	9	-	2,8	2,1	3	1,85	1 C
48020456	3	56	50	9	-	2,8	2,1	3	2,1	1 C
48020458	4	48	56	8	18	3,5	2,7	3	2,4	1 C
48020460	5	44	56	8	18	3,5	2,7	3	2,7	1 C
48020462	6	40	56	10	20	4	3	3	2,9	1 C
48020465	8	36	63	10	21	4,5	3,4	3	8,36	1 C
48020467	10	32	70	13	25	6	4,9	3	4,1	1 C
48020469	12	28	80	13	30	6	4,9	3	4,6	1 C
48020472	1/4	28	80	16	30	7	5,5	3	5,5	1 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48020476	5/16	24	90	17	35	8	6,2	4	6,9	1 C
48020481	3/8	24	90	20	35	10	8	4	8,5	1 C
48020486	7/16	20	100	22	-	8	6,2	4	9,9	2 C
48020491	1/2	20	100	24	-	9	7	4	11,5	2 C
48020496	9/16	18	100	26	-	11	9	4	12,9	2 C
48020504	5/8	18	100	28	-	12	9	4	14,5	2 C
48020517	3/4	16	110	31	-	14	11	4	17,5	2 C
48020528	7/8	14	125	23	-	18	14,5	5	20,5	2 C
48020539	1	12	140	25	-	18	14,5	5	23,3	2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Recto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

P			H			M	K	N						S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○	○	○		○	○		○	○	○		○	○	○				

BSW MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto.
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

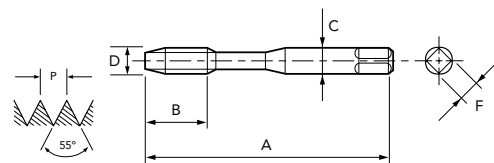
Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

290/3 BS 84 DIN 11

Macho Canal Reto
MACHO CANAL RECTO



Tabela de Especificação
TABLA DE ESPECIFICACION



HSSE	MED									DIN 2182
------	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	----------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales		Estoque Stock
02297610	3/32	48	2,381	50	9	2,8	2,1	3	1,8	C
02297620	1/8	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,55	●
02297630	5/32	32	3,969	63	13	4,5	3,4	3	3,1	●
02297640	3/16	24	4,762	70	16	5,5	4,3	3	3,7	●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

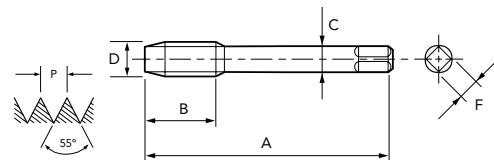
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales		Estoque Stock
02297650	7/32	24	5,556	80	17	6	4,9	3	4,3	C
02297660	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1	●
02297680	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	4	6,6	●
02297690	3/8	16	9,525	100	22	9	7	4	8	●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

295/3 BS 84 DIN 11



HSSE	MED									DIN 2183
------	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	----------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales		Estoque Stock
02377660	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1	C
02377680	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	4	6,6	C
02377690	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	4	8	C
02377700	7/16	14	11,112	100	24	8	6,2	4	9,4	C
02377710	1/2	12	12,700	110	29	9	7	4	10,7	●
02377720	9/16	12	14,288	110	30	11	9	4	12,3	C
02377730	5/8	11	15,875	110	32	12	9	4	13,7	C
02377750	3/4	10	19,050	125	34	14	11	4	16,6	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales		Estoque Stock
02377770	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5	C
02377780	1	8	25,400	160	38	20	16	4	22,3	C
02377790	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	24,9	C
02377800	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28	C
02377810	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,5	C
02377820	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	33,6	●
02377840	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,1	●
02377860	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	10~15	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Macho para máquina em HSSE com cobertura TiN. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto. Macho para máquina em HSSE com recubrimiento TiN. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

290/3 TiN

BS 84 DIN 11

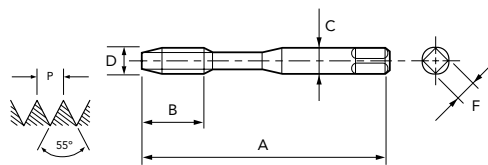


HSSE
TiN
MED
2,0
DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02297614	3/32	48	2,381	50	9	2,8	2,1	3	1,8 C
02297624	1/8	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,55 C
02297634	5/32	32	3,969	63	13	4,5	3,4	3	3,1 C
02297644	3/16	24	4,762	70	16	5,5	4,3	3	3,7 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02297654	7/32	24	5,556	80	17	6	4,9	3	4,3 C
02297664	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 C
02297684	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	4	6,6 C
02297694	3/8	16	9,525	100	22	9	7	4	8 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

295/3 TiN

BS 84 DIN 11

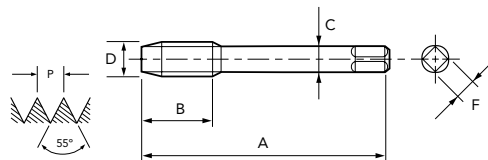


HSSE
TiN
MED
2,0
DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02377664	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1 C
02377684	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	4	6,6 C
02377694	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	4	8 C
02377704	7/16	14	11,112	100	24	8	6,2	4	9,4 C
02377714	1/2	12	12,700	110	29	9	7	4	10,7 C
02377724	9/16	12	14,288	110	30	11	9	4	12,3 C
02377734	5/8	11	15,875	110	32	12	9	4	13,7 C
02377754	3/4	10	19,050	125	34	14	11	4	16,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02377774	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5 C
02377784	1	8	25,400	160	38	20	16	4	22,3 C
02377794	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	24,9 C
02377804	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28 C
02377814	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,5 C
02377824	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	33,6 C
02377844	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,1 C
02377864	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

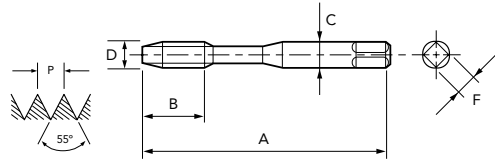
P				H			M	K	N						S		-						
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
10~16	9~15	8~12	9~15	8~12	-	4~6	-	-	-	13~19	9~15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

BSW MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina em HSS com revestimento AITiN. Indicado para usinagem de ferro fundido e latão.
Macho para máquina em HSS com recubrimiento AITiN. Indicado para mecanizado de fundición gris y latón.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

1150/3 GG-MAX BS 84 DIN 11



HSSE
AITiN
MED
2,0
DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02307616	3/32	48	2,381	50	9	2,8	2,1	3	1,8 C
02307626	1/8	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,55 C
02307636	5/32	32	3,969	63	13	4,5	3,4	3	3,1 C
02307646	3/16	24	4,762	70	16	5,5	4,3	3	3,7 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

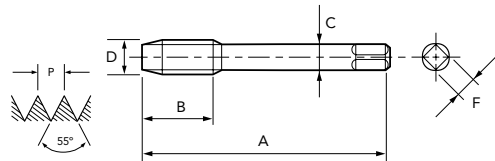
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02307656	7/32	24	5,556	80	17	6	4,9	3	4,3 C
02307666	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 C
02307686	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	4	6,6 C
02307696	3/8	16	9,525	100	22	9	7	4	8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

1150/8 GG-MAX BS 84 DIN 11



HSSE
AITiN
MED
2,0
DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02387666	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1 C
02387686	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	4	6,6 C
02387696	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	4	8 C
02387776	7/16	14	11,112	100	24	8	6,2	4	9,4 C
02387716	1/2	12	12,700	110	29	9	7	4	10,7 C
02387726	9/16	12	14,288	110	30	11	9	4	12,3 C
02387736	5/8	11	15,875	110	32	12	9	4	13,7 C
02387756	3/4	10	19,050	125	34	14	11	4	16,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02387776	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5 C
02387786	1	8	25,400	160	38	20	16	4	22,3 C
02387796	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	24,9 C
02387806	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28 C
02387816	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,5 C
02387826	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	33,6 C
02387846	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,1 C
02387866	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45 C

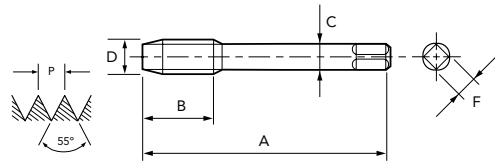
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	6~11	-	-	-	-	10~15	7~12	-	10~15	-	6~11	-	-	-	-	-	-	-	-



Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

275/3 DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01898210	1/8	28	9,728	90	16	7	5,5	4	8,7 ●
01898220	1/4	19	13,157	100	20	11	9	4	11,7 ●
01898230	3/8	19	16,662	100	22	12	9	4	15,2 ●
01898240	1/2	14	20,955	125	25	16	12	4	19 ●
01898250	5/8	14	22,911	125	25	18	14,5	4	21 C
01898260	3/4	14	26,441	140	28	20	16	4	24,5 ●
01898270	7/8	14	30,201	150	28	22	18	4	28,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 7/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01898280	1	11	33,249	160	30	25	20	4	30,5 ●
01898290	1.1/8	11	37,897	170	30	28	22	4	35,2 C
01898300	1.1/4	11	41,910	170	30	32	24	4	39,2 C
01898310	1.3/8	11	44,323	180	32	36	29	4	41,7 C
01898320	1.1/2	11	47,803	190	32	36	29	4	45 C
01898340	1.3/4	11	53,746	200	32	40	32	6	51 C
01898350	2	11	59,614	220	40	45	35	6	56,9 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 7/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO



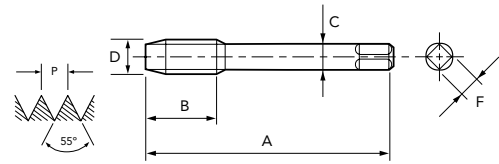
Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

P				H			M	K	N						S		-						
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	10~15	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○		○							○	○												

Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

275/3 TiN

DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01898214	1/8	28	9,728	90	16	7	5,5	4	8,7
01898224	1/4	19	13,157	100	20	11	9	4	11,7
01898234	3/8	19	16,662	100	22	12	9	4	15,2
01898244	1/2	14	20,955	125	25	16	12	4	19
01898254	5/8	14	22,911	125	25	18	14,5	4	21
01898264	3/4	14	26,441	140	28	20	16	4	24,5
01898274	7/8	14	30,201	150	28	22	18	4	28,2

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 7/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01898284	1	11	33,249	160	30	25	20	4	30,5
01898294	1.1/8	11	37,897	170	30	28	22	4	35,2
01898304	1.1/4	11	41,910	170	30	32	24	4	39,2
01898314	1.3/8	11	44,323	180	32	36	29	4	41,7
01898324	1.1/2	11	47,803	190	32	36	29	4	45
01898344	1.3/4	11	53,746	200	32	40	32	6	51
01898354	2	11	59,614	220	40	45	35	6	56,9

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 7/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

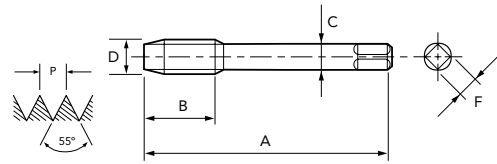
P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
10~16	9~15	8~12	9~15	8~12	-	4~6	-	-	-	13~19	9~15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Macho para máquina em HSSE com revestimento AITiN. Indicado para usinagem de ferro fundido e latão.
Macho para máquina em HSSE com recubrimiento AITiN. Indicado para mecanizado de fundición gris y latón.

Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

1150/9 GG-MAX DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01908216	1/8	28	9,728	90	16	7	5,5	4	8,7 C
01908226	1/4	19	13,157	100	20	11	9	4	11,7 C
01908236	3/8	19	16,662	100	22	12	9	4	15,2 C
01908246	1/2	14	20,955	125	25	16	12	4	19 C
01908256	5/8	14	22,911	125	25	18	14,5	4	21 C
01908266	3/4	14	26,441	140	28	20	16	4	24,5 C
01908276	7/8	14	30,201	150	28	22	18	4	28,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 7/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01908286	1	11	33,249	160	30	25	20	4	30,5 C
01908296	1.1/8	11	37,897	170	30	28	22	4	35,2 C
01908306	1.1/4	11	41,910	170	30	32	24	4	39,2 C
01908316	1.3/8	11	44,323	180	32	36	29	4	41,7 C
01908326	1.1/2	11	47,803	190	32	36	29	4	45 C
01908346	1.3/4	11	53,746	200	32	40	32	6	51 C
01908356	2	11	59,614	220	40	45	35	6	56,9 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 7/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto
MACHO CANAL RECTO



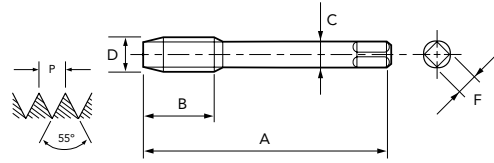
Tabela de Especificação
TABLA DE ESPECIFICACION

P				H			M	K			N					S		-					
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	6~11	-	-	-	-	10~15	7~12	-	10~15	-	6~11	-	-	-	-	-	-	-	-
					○					○	⊗		○		○								

Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

1020/9 VP-DC-MT

DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020837	1/16	28	90	11	6	4,9	4	6,7 C
48020838	1/8	28	90	11	7	5,5	4	8,7 C
48020839	1/4	19	100	16	11	9	4	11,7 C
48020840	3/8	19	100	16	12	9	4	15,2 C
48020841	1/2	14	125	22	16	12	5	19,0 C
48020842	5/8	14	125	22	18	14,5	5	21,0 C
48020843	3/4	14	140	22	20	16	5	24,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020844	7/8	14	150	22	22	18	5	28,2 C
48020845	1	11	160	28	25	20	6	30,6 C
48020846	1.1/8	11	170	28	28	22	6	35,2 C
48020847	1.1/4	11	170	28	32	24	6	39,2 C
48020849	1.1/2	11	190	28	36	29	6	45,0 C
48020850	1.3/4	11	190	28	40	32	6	51,0 C
48020851	2	11	220	28	45	35	6	57,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Reto



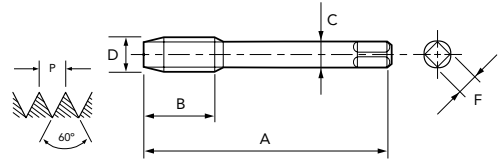
Tabela de Especificação

P						H			M	K	N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○	○	○		○	○		○	○	○		○	○	○				



Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1090/G VX-OT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48080838	1/8	28	90	11	7	5,5	5	8,5
48080839	1/4	19	100	16	11	9	5	11,7

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48080840	3/8	19	100	16	12	9	6	15,2
48080841	1/2	14	125	22	16	12	6	19,0

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Machos Canal Recto



Tabela de Especificação

P						H			M	K			N						S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	-	-	-	-	-	-	1~3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-