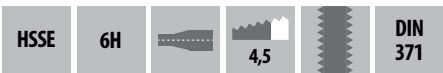
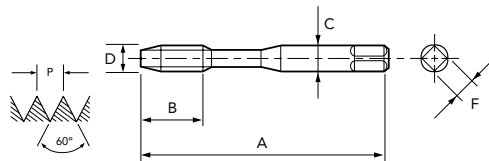


# MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante em material de cavaco longo.  
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante en materiales de viruta larga.

## Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

### 250/1 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de icones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01630120	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6 ●
01630130	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	2	1,8 C
01630140	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	2	1,9 C
01630150	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,1 ●
01630160	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,2 ●
01630170	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5 ●
01630190	M 3,5	0,6	56	13	4	3	3	2,9 ●
01630200	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

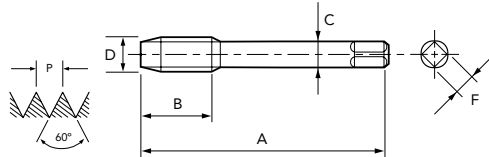
Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01630220	M 4,5	0,75	70	16	6	4,9	3	3,8 ●
01630230	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2 ●
01630250	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5 ●
01630260	M 7	1	80	19	7	5,5	3	6 ●
01630270	M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8 ●
01630280	M 9	1,25	90	22	9	7	3	7,8 C
01630290	M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

## Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

### 260/1 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de icones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01710170	M 3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5 ●
01710190	M 3,5	0,6	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
01710200	M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3 ●
01710220	M 4,5	0,75	70	16	3,5	2,7	3	3,8 C
01710230	M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2 ●
01710250	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5 ●
01710260	M 7	1	80	19	5,5	4,3	3	6 C
01710270	M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8 ●
01710280	M 9	1,25	90	22	7	5,5	3	7,8 C
01710290	M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5 ●
01710300	M 11	1,5	100	24	8	6,2	3	9,5 C
01710310	M 12	1,75	110	29	9	7	3	10,3 ●
01710320	M 14	2	110	30	11	9	3	12 ●
01710330	M 16	2	110	32	12	9	3	14 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30, as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01710340	M 18	2,5	125	34	14	11	3	15,5 ●
01710350	M 20	2,5	140	34	16	12	3	17,5 ●
01710360	M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5 C
01710370	M 24	3	160	38	18	14,5	3	21 ●
01710380	M 27	3	160	38	20	16	4	24 ●
01710390	M 30	3,5	180	45	22	18	4	26,5 ●
01710400	M 33	3,5	180	50	25	20	4	29,5 C
01710410	M 36	4	200	56	28	22	4	32 ●
01710420	M 39	4	200	60	32	24	4	35 C
01710430	M 42	4,5	200	60	32	24	4	37,5 C
01710440	M 45	4,5	220	65	36	29	4	40,5 C
01710450	M 48	5	250	70	36	29	4	43 C
01710460	M 52	5	250	70	40	32	4	47 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas em HSS.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~25	10~15	8~13	-	-	10~15	-	-	-	-	-	10~20	-	15~25	-	-	-	-	10~15	-	-	-	-	-



Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

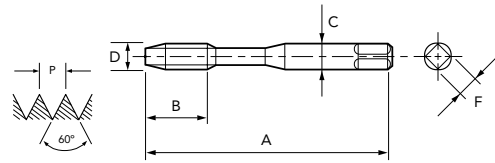


Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.  
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para una gran variedad de aplicaciones y situaciones de corte.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

# 2000/0 A-SIGMA-POT

DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
TiN
6HX
4,5
DIN 371

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49100124	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6 C
49100134	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	2	1,8 C
49100144	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	2	1,9 C
49100154	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
49100164	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,2 C
49100174	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5 ●
49100194	M 3,5	0,6	56	13	4	3	3	2,9 C
49100204	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49100224	M 4,5	0,75	70	16	6	4,9	3	3,8 C
49100234	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2 ●
49100254	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5 ●
49100264	M 7	1	80	19	7	5,5	3	6 C
49100274	M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8 ●
49100284	M 9	1,25	90	22	9	7	3	7,8 C
49100294	M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal

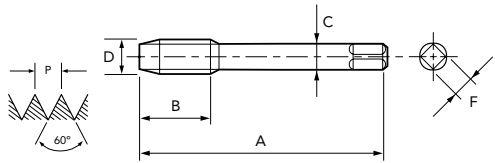


Tabela de Especificação

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

# 2000/4 A-SIGMA-POT

DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
TiN
6HX
4,5
DIN 376

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49140174	M 3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5 C
49140194	M 3,5	0,6	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
49140204	M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3 C
49140224	M 4,5	0,75	70	16	3,5	2,7	3	3,8 C
49140234	M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2 C
49140254	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5 ●
49140264	M 7	1	80	19	5,5	4,3	3	6 C
49140274	M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8 ●
49140284	M 9	1,25	90	22	7	5,5	3	7,8 C
49140294	M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5 ●
49140304	M 11	1,5	100	24	8	6,2	3	9,5 C
49140314	M 12	1,75	110	29	9	7	3	10,3 ●
49140324	M 14	2	110	30	11	9	3	12 C
49140334	M 16	2	110	32	12	9	3	14 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49140344	M 18	2,5	125	34	14	11	3	15,5 C
49140354	M 20	2,5	140	34	16	12	3	17,5 C
49140364	M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5 C
49140374	M 24	3	160	38	18	14,5	3	21 C
49140384	M 27	3	160	38	20	16	4	24 C
49140394	M 30	3,5	180	45	22	18	4	26,5 C
49140404	M 33	3,5	180	50	25	20	4	29,5 C
49140414	M 36	4	200	56	28	22	4	32 C
49140424	M 39	4	200	60	32	24	4	35 C
49140434	M 42	4,5	200	60	32	24	4	37,5 C
49140444	M 45	4,5	220	65	36	29	4	40,5 C
49140454	M 48	5	250	70	36	29	4	43 C
49140464	M 52	5	250	70	40	32	4	47 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25-35 HRC	35-45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15-50	15-50	15-50	10-30	-	-	5-50	-	-	5-15	-	5-50	5-30	-	5-30	-	5-50	5-50	5-30	5-30	-	-	-	-

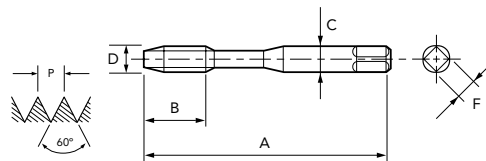


# MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.  
Macho para máquina em HSSSE con recubrimiento TiN. Indicado para una gran variedad de aplicaciones y situaciones de corte.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

## 2004/0 A-SIGMA-POT 6GX DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49100127	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6 C
49100137	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	2	1,8 C
49100147	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	2	1,9 C
49100157	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
49100167	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,2 C
49100177	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5 ●
49100197	M 3,5	0,6	56	13	4	3	3	2,9 C
49100207	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

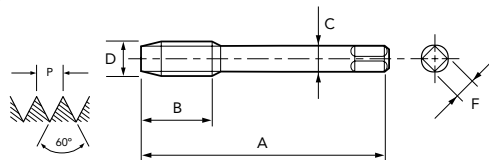
Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49100227	M 4,5	0,75	70	16	6	4,9	3	3,8 C
49100237	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2 ●
49100257	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5 ●
49100267	M 7	1	80	19	7	5,5	3	6 C
49100277	M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8 C
49100287	M 9	1,25	90	22	9	7	3	7,8 C
49100297	M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

## 2004/4 A-SIGMA-POT 6GX DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49140177	M 3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5 C
49140197	M 3,5	0,6	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
49140207	M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3 C
49140227	M 4,5	0,75	70	16	3,5	2,7	3	3,8 C
49140237	M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2 C
49140257	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5 C
49140267	M 7	1	80	19	5,5	4,3	3	6 C
49140277	M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8 C
49140287	M 9	1,25	90	22	7	5,5	3	7,8 C
49140297	M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5 C
49140307	M 11	1,5	100	24	8	6,2	3	9,5 C
49140317	M 12	1,75	110	29	9	7	3	10,3 C
49140327	M 14	2	110	30	11	9	3	12 C
49140337	M 16	2	110	32	12	9	3	14 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49140347	M 18	2,5	125	34	14	11	3	15,5 C
49140357	M 20	2,5	140	34	16	12	3	17,5 C
49140367	M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5 C
49140377	M 24	3	160	38	18	14,5	3	21 C
49140387	M 27	3	160	38	20	16	4	24 C
49140397	M 30	3,5	180	45	22	18	4	26,5 C
49140407	M 33	3,5	180	50	25	20	4	29,5 C
49140417	M 36	4	200	56	28	22	4	32 C
49140427	M 39	4	200	60	32	24	4	35 C
49140437	M 42	4,5	200	60	32	24	4	37,5 C
49140447	M 45	4,5	220	65	36	29	4	40,5 C
49140457	M 48	5	250	70	36	29	4	43 C
49140467	M 52	5	250	70	40	32	4	47 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~30	-	5~30	-	5~50	5~30	5~30	-	-	-	-	-



Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.  
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

# 1002/0 A-POT

DIN 13. ISO 724/965.1

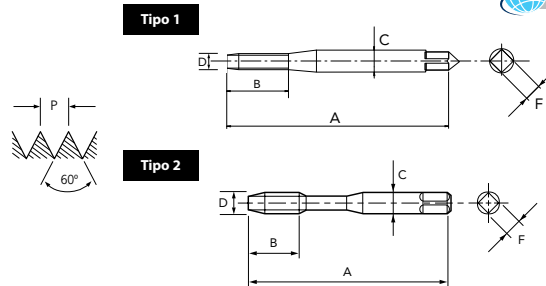


PM V 6HX \*5HX 4,0 DIN 371 A

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Tipo	Estoque Stock
*48145111	M 1	0,25	40	5	2,5	2,1	2	0,75	1	C
*48145112	M 1,1	0,25	40	5	2,5	2,1	2	0,85	1	C
*48145113	M 1,2	0,25	40	5	2,5	2,1	2	0,95	1	C
*48145115	M 1,4	0,3	40	7	2,5	2,1	2	1,1	1	C
48145118	M 1,6	0,35	40	8	2,5	2,1	2	1,25	1	C
48145119	M 1,7	0,35	40	8	2,5	2,1	2	1,35	1	C
48145120	M 1,8	0,35	40	8	2,5	2,1	2	1,45	1	C
48145125	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6	1	C
48145127	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	2	1,75	1	C
48145128	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	2	1,9	1	C
48145133	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,05	1	C
48145136	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,15	1	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Tipo	Estoque Stock
48145138	M 3	0,5	56	18	3,5	2,7	3	2,5	2	C
48145142	M 3,5	0,6	56	20	4	3	3	2,9	2	C
48145144	M 4	0,7	63	21	4,5	3,4	3	3,3	2	C
48145147	M 4,5	0,75	70	25	6	4,9	3	3,75	2	C
48145149	M 5	0,8	70	25	6	4,9	3	4,2	2	C
48145152	M 5,5	0,9	80	30	6	4,9	3	4,6	2	C
48145155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	5	2	C
48145158	M 7	1	80	30	7	5,5	3	6	2	C
48145161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	3	6,75	2	C
48145165	M 9	1,25	90	35	9	7	3	7,75	2	C
48145169	M 10	1,5	100	39	10	8	3	8,5	2	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

# 1002/4 A-POT

DIN 13. ISO 724/965.1

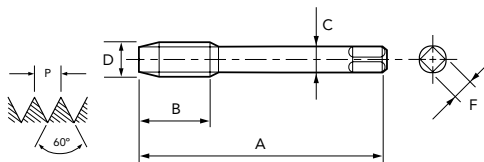


PM V 6HX 4,0 DIN 376 A

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Estoque Stock
48145139	M 3	0,5	56	-	2,2	-	3	2,5	C
48145185	M 4	0,7	63	-	2,8	2,1	3	3,3	C
48145150	M 5	0,8	70	-	3,5	2,7	3	4,2	C
48145187	M 6	1	80	-	4,5	3,4	3	5	C
48145159	M 7	1	80	-	5,5	4,3	3	6	C
48145188	M 8	1,25	90	-	6	4,9	3	6,75	C
48145166	M 9	1,25	90	-	7	5,5	3	7,75	C
48145189	M 10	1,5	100	-	7	5,5	3	8,5	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.
- Para os itens sem EDP, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Estoque Stock
48145175	M 11	1,5	100	-	8	6,2	3	9,5	C
48145179	M 12	1,75	110	29	9	7	3	10,5	C
48145191	M 14	2	110	30	11	9	3	12	C
48145202	M 16	2	110	32	12	9	3	14	C
48145214	M 18	2,5	125	34	14	11	3	15,5	C
48145228	M 20	2,5	140	34	16	12	3	17,5	C
48145238	M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5	C
48145247	M 24	3	160	38	18	14,5	3	21	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.
- Para items sin EDP, por favor entrar em contacto con nuestro departamento Comercial.

P			H			M	K	N				S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico	
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico	
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

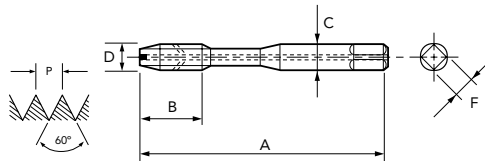
# MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho para máquina em aço sinterizado (PM) de alta performance com furo de refrigeração. Indicado para furo passante em material de cavaco longo.  
Macho para máquina em acero sinterizado (PM) de alto rendimiento con agujero de refrigeración. Indicado para agujero pasante en materiales de viruta larga.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

## 1003/0 A-OIL-POT DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48214155	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5,0
48214161	M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

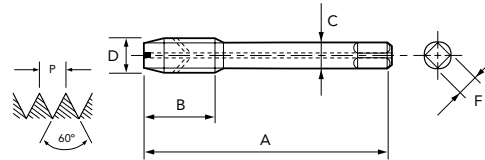
EDP	D	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48214169	M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

## 1003/4 A-OIL-POT DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48214179	M 12	1,75	110	28	9	7	3	10,3
48214191	M 14	2	110	30	11	9	3	12,0
48214202	M 16	2	110	32	12	9	3	14,0
48214214	M 18	2,5	125	34	14	11	3	15,5

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48214228	M 20	2,5	140	34	16	12	3	17,5
48214238	M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5
48214247	M 24	3	160	38	18	14,5	3	21

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-	-



Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.  
Macho de alto rendimento para máquina en acero sinterizado (PM). Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

# 1005/0 A-POT 6GX

DIN 13. ISO 724/965.1



PM V 6GX 4,0 DIN 371 A

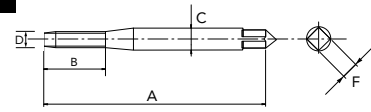
● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48205125	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6	1 C
48205133	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,1	1 C
48205138	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5	2 C
48205144	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	2 C

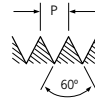
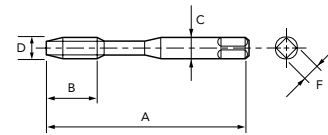
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

IMPORTADO

Tipo 1



Tipo 2



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48205149	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2	2 C
48205155	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5,0	2 C
48205161	M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8	2 C
48205169	M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-agujero, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

# 1005/4 A-POT 6GX

DIN 13. ISO 724/965.1



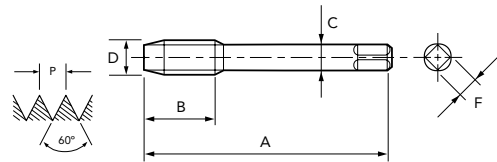
PM V 6GX 4,0 DIN 376 A

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48205179	M 12	1,75	110	28	9	7	3	10,3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

IMPORTADO



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48205202	M 16	2	110	32	12	9	3	14,0	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-agujero, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N							S		-						
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

# MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

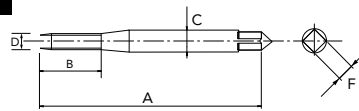
Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.  
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais y aplicaciones.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

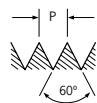
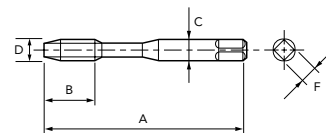
## 1007/0 A-POT 7GX DIN 13. ISO 724/965.1



Tipo 1



Tipo 2



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Tipo	Estoque Stock	
48206125	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6	1	C
48206133	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,1	1	C
48206138	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5	2	C
48206144	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	2	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Tipo	Estoque Stock	
48206149	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2	2	C
48206155	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5,0	2	C
48206161	M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8	2	C
48206169	M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	2	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

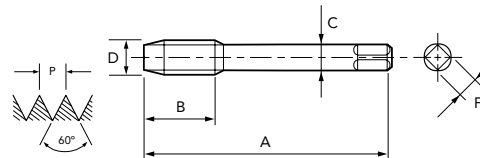
## 1007/4 A-POT 7GX DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Tipo	Estoque Stock
48206179	M 12	1,75	110	14	28	7	3	10,3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Tipo	Estoque Stock
48206202	M 16	2	110	16	32	9	3	14,0	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-	-



Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

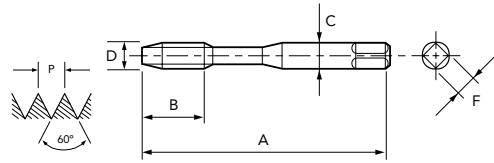


Macho para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para furo passante em aço carbono, aços endurecidos e ferro fundido.  
Macho para máquina em acero sinterizado (PM). Indicado para agujero pasante en acero carbono, aceros templados y fundición gris.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

# 1031/0 CPM-POT

DIN 13. ISO 724/965.1



PM 6HX 5 DIN 371

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
80713860	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5 C
80714460	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3 C
80714960	M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
80715560	M 6	1	80	19	6	4,9	3	5 C
80716160	M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8 C
80716960	M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

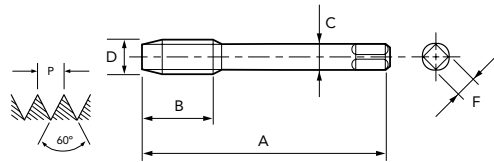


Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

# 1031/4 CPM-POT

DIN 13. ISO 724/965.1



PM 6HX 5 DIN 376

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
80815560	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5 C
80816160	M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8 C
80816960	M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5 C
80817960	M 12	1,75	110	29	9	7	3	10,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
80819160	M 14	2	110	30	11	9	3	12 C
80820260	M 16	2	110	32	12	9	4	14 C
80821460	M 18	2,5	125	34	14	11	4	15,5 C
80822860	M 20	2,5	140	34	16	12	4	17,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	8~13	-	7~10	7~10	6~10	6~10	6~10	-	10~15	10~15	-	-	-	-	10~15	-	-	10~15	10~15	-	-	
		⊗		⊙	⊙	⊗	⊗	⊙	⊙							⊙			⊙	⊙			



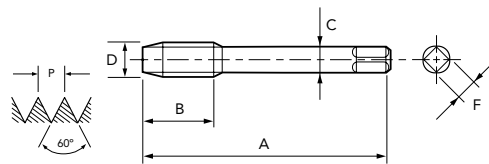


# MF MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante em material de cavaco longo.  
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante en materiales de viruta larga.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

## 270/1 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de icones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01791170	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7 C
01791180	M 3,5	0,35	56	10	2,5	2,1	3	3,2 C
01791190	M 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,7 C
01791210	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5 C
01791230	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5 C
01791250	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5 C
01791700	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3 ●
01791720	M 7	0,75	80	14	5,5	4,3	3	6,3 C
01791290	M 8	0,5	80	19	6	4,9	3	7,5 C
01791740	M 8	0,75	80	19	6	4,9	3	7,3 C
01791960	M 8	1	90	22	6	4,9	3	7 C
01791980	M 9	1	90	22	7	5,5	3	8 C
01791780	M 10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,3 C
01792000	M 10	1	90	20	7	5,5	3	9 ●
01792520	M 10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,8 ●
01792020	M 11	1	90	20	8	6,2	3	10 C
01792040	M 12	1	100	22	9	7	3	11 C
01792530	M 12	1,25	100	22	9	7	3	10,8 ●
01792550	M 12	1,5	100	22	9	7	3	10,5 ●
01792080	M 14	1	100	22	11	9	3	13 C
01792540	M 14	1,25	100	22	11	9	3	12,8 C
01792560	M 14	1,5	100	22	11	9	3	12,5 ●
01792100	M 15	1	100	22	12	9	3	14 C
01792570	M 15	1,5	100	22	12	9	3	13,5 ●
01792110	M 16	1	100	22	12	9	3	15 C
01792580	M 16	1,5	100	22	12	9	3	14,5 ●
01792130	M 18	1	110	25	14	11	3	17 C
01792600	M 18	1,5	110	25	14	11	3	16,5 ●
01792940	M 18	2	125	34	14	11	3	16 C
01792150	M 20	1	125	25	16	12	3	19 C
01792610	M 20	1,5	125	25	16	12	3	18,5 ●
01792950	M 20	2	140	34	16	12	3	18 C
01792170	M 22	1	125	25	18	14,5	3	21 C
01792620	M 22	1,5	125	25	18	14,5	3	20,5 ●
01792960	M 22	2	140	34	18	14,5	3	20 ●
01792190	M 24	1	140	28	18	14,5	3	23 C
01792630	M 24	1,5	140	28	18	14,5	3	22,5 ●
01792970	M 24	2	140	28	18	14,5	3	22 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30, as ferramentas são fabricadas em HSSE.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01792640	M 25	1,5	140	28	18	14,5	3	23,5 ●
01792650	M 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5 C
01792660	M 27	1,5	140	28	20	16	4	25,5 C
01792990	M 27	2	140	28	20	16	4	25 C
01792670	M 28	1,5	140	28	20	16	4	26,5 C
01792240	M 30	1	150	28	22	18	4	29 C
01792680	M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5 C
01793010	M 30	2	150	28	22	18	4	28 C
01792690	M 32	1,5	150	28	22	18	4	30,5 C
01792700	M 33	1,5	160	30	25	20	4	31,5 C
01793030	M 33	2	160	30	25	20	4	31 C
01792740	M 34	1,5	170	30	28	22	4	32,5 C
01792710	M 35	1,5	170	30	28	22	4	33,5 C
01792720	M 36	1,5	170	30	28	22	4	34,5 C
01793040	M 36	2	170	30	28	22	4	34 C
01793310	M 36	3	200	56	28	22	4	33 C
01792730	M 38	1,5	170	30	28	22	4	36,5 C
01793050	M 39	2	170	30	32	24	4	37 C
01793320	M 39	3	200	60	32	24	4	36 C
01792750	M 40	1,5	170	30	32	24	4	38,5 C
01793060	M 40	2	170	30	32	24	4	38 C
01793330	M 40	3	200	60	32	24	4	37 C
01792760	M 42	1,5	170	30	32	24	4	40,5 C
01793070	M 42	2	170	30	32	24	4	40 C
01793340	M 42	3	200	60	32	24	4	39 C
01792770	M 45	1,5	180	32	36	29	4	43,5 C
01793080	M 45	2	180	32	36	29	4	43 C
01793350	M 45	3	200	50	36	29	4	42 C
01792780	M 48	1,5	190	32	36	29	4	46,5 C
01793090	M 48	2	190	32	36	29	4	46 C
01793360	M 48	3	225	50	36	29	4	45 C
01792790	M 50	1,5	190	32	36	29	4	48,5 C
01793100	M 50	2	190	32	36	29	4	48 C
01793370	M 50	3	225	50	36	29	4	47 C
01792800	M 52	1,5	190	32	40	32	4	50,5 C
01793110	M 52	2	190	32	40	32	4	50 C
01793380	M 52	3	225	50	40	32	4	49 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~25	10~15	8~13	-	-	10~15	-	-	-	-	-	10~20	-	15~25	-	-	-	-	10~15	-	-	-	-	-



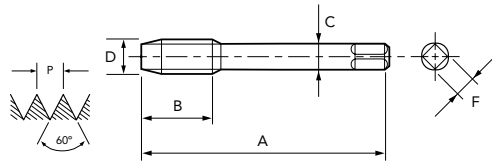
Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.  
Macho para máquina em HSSE com recubrimiento TiN. Indicado para una gran variedad de aplicaciones y situaciones de corte.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

# 2000/5 A-SIGMA-POT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
49151174	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7 C
49151184	M 3,5	0,35	56	10	2,5	2,1	3	3,2 C
49151194	M 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,7 C
49151214	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5 C
49151234	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5 C
49151254	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5 C
49151704	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3 C
49151724	M 7	0,75	80	14	5,5	4,3	3	6,3 C
49151294	M 8	0,5	80	19	6	4,9	3	7,5 C
49151744	M 8	0,75	80	19	6	4,9	3	7,3 C
49151964	M 8	1	90	22	6	4,9	3	7 ●
49151984	M 9	1	90	22	7	5,5	3	8 C
49151784	M 10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,3 C
49152004	M 10	1	90	20	7	5,5	3	9 ●
49152524	M 10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,8 ●
49152024	M 11	1	90	20	8	6,2	3	10 C
49152044	M 12	1	100	22	9	7	3	11 ●
49152534	M 12	1,25	100	22	9	7	3	10,8 C
49152554	M 12	1,5	100	22	9	7	3	10,5 ●
49152084	M 14	1	100	22	11	9	3	13 C
49152544	M 14	1,25	100	22	11	9	3	12,8 C
49152564	M 14	1,5	100	22	11	9	3	12,5 C
49152104	M 15	1	100	22	12	9	3	14 C
49152574	M 15	1,5	100	22	12	9	3	13,5 C
49152114	M 16	1	100	22	12	9	3	15 C
49152584	M 16	1,5	100	22	12	9	3	14,5 ●
49152134	M 18	1	110	25	14	11	3	17 C
49152604	M 18	1,5	110	25	14	11	3	16,5 ●
49152944	M 18	2	125	34	14	11	3	16 C
49152154	M 20	1	125	25	16	12	3	19 C
49152614	M 20	1,5	125	25	16	12	3	18,5 ●
49152954	M 20	2	140	34	16	12	3	18 C
49152174	M 22	1	125	25	18	14,5	3	21 C
49152624	M 22	1,5	125	25	18	14,5	3	20,5 C
49152964	M 22	2	140	34	18	14,5	3	20 C
49152194	M 24	1	140	28	18	14,5	3	23 C
49152634	M 24	1,5	140	28	18	14,5	3	22,5 C
49152974	M 24	2	140	28	18	14,5	3	22 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
49152644	M 25	1,5	140	28	18	14,5	3	23,5 C
49152654	M 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5 C
49152664	M 27	1,5	140	28	20	16	4	25,5 C
49152994	M 27	2	140	28	20	16	4	25 C
49152674	M 28	1,5	140	28	20	16	4	26,5 C
49152244	M 30	1	150	28	22	18	4	29 C
49152684	M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5 C
49153014	M 30	2	150	28	22	18	4	28 C
49152694	M 32	1,5	150	28	22	18	4	30,5 C
49152704	M 33	1,5	160	30	25	20	4	31,5 C
49153034	M 33	2	160	30	25	20	4	31 C
49152744	M 34	1,5	170	30	28	22	4	32,5 C
49152714	M 35	1,5	170	30	28	22	4	33,5 C
49152724	M 36	1,5	170	30	28	22	4	34,5 C
49153044	M 36	2	170	30	28	22	4	34 C
49153314	M 36	3	200	56	28	22	4	33 C
49152734	M 38	1,5	170	30	28	22	4	36,5 C
49153054	M 39	2	170	30	32	24	4	37 C
49153324	M 39	3	200	60	32	24	4	36 C
49152754	M 40	1,5	170	30	32	24	4	38,5 C
49153064	M 40	2	170	30	32	24	4	38 C
49153334	M 40	3	200	60	32	24	4	37 C
49152764	M 42	1,5	170	30	32	24	4	40,5 C
49153074	M 42	2	170	30	32	24	4	40 C
49153344	M 42	3	200	60	32	24	4	39 C
49152774	M 45	1,5	180	32	36	29	4	43,5 C
49153084	M 45	2	180	32	36	29	4	43 C
49153354	M 45	3	200	50	36	29	4	42 C
49152784	M 48	1,5	190	32	36	29	4	46,5 C
49153094	M 48	2	190	32	36	29	4	46 C
49153364	M 48	3	225	50	36	29	4	45 C
49152794	M 50	1,5	190	32	36	29	4	48,5 C
49153104	M 50	2	190	32	36	29	4	48 C
49153374	M 50	3	225	50	36	29	4	47 C
49152804	M 52	1,5	190	32	40	32	4	50,5 C
49153114	M 52	2	190	32	40	32	4	50 C
49153384	M 52	3	225	50	40	32	4	49 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal  
MACHO PUNTA HELICOIDAL



Tabella de Especificação  
TABELA DE ESPECIFICAÇÃO

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25-35 HRC	35-45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15-50	15-50	15-50	10-30	-	-	5-50	-	-	5-15	-	5-50	5-30	-	5-30	-	5-50	5-30	5-30	-	-	-	-	
○	○	○	○			○			○		○			○	○	○	○						

# MF MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

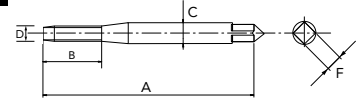
Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.  
Macho de alto rendimento para máquina em acero sinterizado (PM). Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

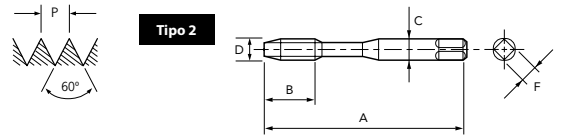
## 1002/5 A-POT DIN 13. ISO 724/965.1



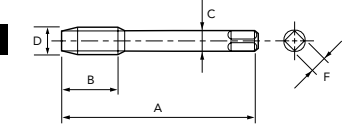
Tipo 1



Tipo 2



Tipo 3



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Tipo	Estoque Stock
48145135	M 2,5	0,35	50	9	2,8	2,1	2	2,15	1	C
48145137	M 2,6	0,35	50	9	2,8	2,1	2	2,25	1	C
48145141	M 3	0,35	56	8	3,5	2,7	3	2,65	2	C
48145143	M 3,5	0,35	56	9	4	3	3	3,15	2	C
48145145	M 4	0,5	63	10	4,5	3,4	3	3,5	2	C
48145146	M 4	0,35	63	10	4,5	3,4	3	3,65	2	C
48145148	M 4,5	0,5	70	12	6	4,9	3	4	2	C
48145151	M 5	0,5	70	12	6	4,9	3	4,5	2	C
48145601	M 6	0,75	80	14	6	4,9	3	5,25	2	C
48145602	M 6	0,5	80	14	6	4,9	3	5,5	2	C
48145160	M 7	0,75	80	14	7	5,5	3	6,25	2	C
48145603	M 8	1	90	22	8	6,2	3	7	2	C
48145604	M 8	0,75	80	18	8	6,2	3	7,25	2	C
48145605	M 9	1	90	22	9	7	3	8	2	C
48145606	M 10	1,25	100	24	10	8	3	8,75	2	C
48145607	M 10	1	90	20	10	8	3	9	2	C
48145608	M 10	0,75	90	20	10	8	3	9,25	2	C
48145156	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,25	3	C
48145157	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5	3	C
48145162	M 8	1	90	22	6	4,9	3	7	3	C
48145163	M 8	0,75	80	18	6	4,9	3	7,25	3	C
48145167	M 9	1	90	22	7	5,5	3	8	3	C
48145170	M 10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,75	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.
- Tipo 1 e tipo 2 conforme DIN 371.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	±	Tipo	Estoque Stock
48145171	M 10	1	90	20	7	5,5	3	9	3	C
48145172	M 10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,25	3	C
48145176	M 11	1	90	20	8	6,2	3	10	3	C
48145180	M 12	1,5	100	22	9	7	3	10,5	3	C
48145181	M 12	1,25	100	22	9	7	3	10,75	3	C
48145182	M 12	1	100	22	9	7	3	11	3	●
48145192	M 14	1,5	100	22	11	9	4	12,5	3	C
48145193	M 14	1,25	100	22	11	9	4	12,75	3	C
48145194	M 14	1	100	22	11	9	4	13	3	C
48145203	M 16	1,5	100	22	12	9	4	14,5	3	C
48145204	M 16	1	100	22	12	9	4	15	3	C
48145216	M 18	1,5	110	25	14	11	4	16,5	3	C
48145218	M 18	1	110	25	14	11	4	17	3	C
48145220	M 20	2	140	34	16	12	4	18	3	C
48145230	M 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5	3	C
48145232	M 20	1	125	25	16	12	4	19	3	C
48145239	M 22	2	140	34	18	14,5	4	20	3	C
48145240	M 22	1,5	125	25	18	14,5	4	20,5	3	C
48145241	M 22	1	125	25	18	14,5	4	21	3	C
48145249	M 24	2	140	28	18	14,5	4	22	3	C
48145250	M 24	1,5	140	28	18	14,5	4	22,5	3	C
48145251	M 24	1	140	28	18	14,5	4	23	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens with stock bajo consulta.
- Tipo 1 y tipo 2 según DIN 371.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-	-



Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL



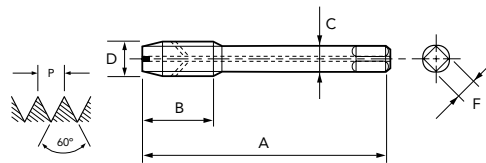
Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

Macho para máquina em aço sinterizado (PM) de alta performance com furo de refrigeração. Indicado para furo passante em material de cavaco longo. Macho para máquina em acero sinterizado (PM) de alto rendimiento con agujero de refrigeración. Indicado para agujero pasante en materiales de viruta larga.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

# 1003/5 A-OIL-POT DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48214162	M 8	1	90	22	6	4,9	3	7,0 C
48214171	M 10	1	90	20	7	5,5	3	9,0 C
48214170	M 10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,8 C
48214180	M 12	1,5	100	22	9	7	3	10,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48214192	M 14	1,5	100	22	11	9	4	12,5 C
48214203	M 16	1,5	100	22	12	9	4	14,5 C
48214216	M 18	1,5	110	25	14	11	4	16,5 C
48214230	M 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

P						H			M	K		N						S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



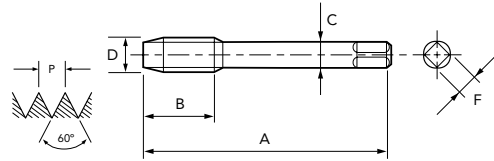
# MF MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.  
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

## 1005/5 A-POT 6GX DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48205156	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3 C
48205162	M 8	1	80	22	6	4,9	3	7,0 C
48205163	M 8	0,75	80	18	6	4,9	3	7,3 C
48205170	M 10	1,25	90	24	7	5,5	3	8,8 C
48205171	M 10	1	90	20	7	5,5	3	9,0 C
48205180	M 12	1,5	90	22	9	7	3	10,5 C
48205181	M 12	1,25	90	22	9	7	3	10,8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48205182	M 12	1	90	22	9	7	3	11,0 C
48205192	M 14	1,5	90	22	11	9	4	12,5 C
48205203	M 16	1,5	100	22	12	9	4	14,5 C
48205216	M 18	1,5	100	25	14	11	4	16,5 C
48205230	M 20	1,5	140	25	16	12	4	18,5 C
48205240	M 22	1,5	140	25	18	14,5	4	20,5 C
48205250	M 24	1,5	140	28	18	14,5	4	22,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

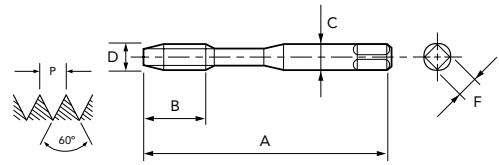
P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante em material de cavaco longo.  
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante en materiales de viruta larga.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

280/1 ASME B1.1



HSSE 2B 4,5 DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01954020	Nº 2	56	2,184	50	9	2,8	2,1	2	1,8 C
01954030	Nº 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
01954040	Nº 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2	2,3 C
01954050	Nº 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,6 ●
01954060	Nº 6	32	3,505	56	13	4	3	3	2,8 ●
01954070	Nº 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,4 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

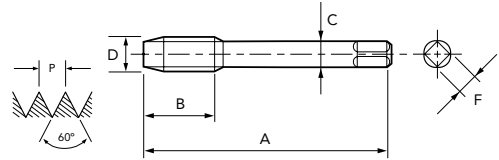
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01954080	Nº 10	24	4,826	70	16	5,5	4,3	3	3,9 ●
01954090	Nº 12	24	5,486	80	17	6	4,9	3	4,5 C
01954100	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 ●
01954110	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	3	6,6 ●
01954120	3/8	16	9,525	100	22	9	7	3	8 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

285/1 ASME B1.1



HSSE 2B 4,5 DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02114050	Nº 5	40	3,175	56	11	2,2	-	3	2,6 C
02114060	Nº 6	32	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,8 C
02114070	Nº 8	32	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,4 C
02114080	Nº 10	24	4,826	70	16	3,5	2,7	3	3,9 C
02114090	Nº 12	24	5,486	80	17	4	3	3	4,5 C
02114100	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1 ●
02114110	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	3	6,6 ●
02114120	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	3	8 ●
02114130	7/16	14	11,113	100	24	8	6,2	3	9,4 ●
02114140	1/2	13	12,700	110	29	9	7	3	10,8 ●
02114150	9/16	12	14,288	110	30	11	9	3	12,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8, as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02114160	5/8	11	15,875	110	32	12	9	3	13,6 ●
02114170	3/4	10	19,050	125	34	14	11	3	16,5 ●
02114180	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	3	19,5 C
02114190	1	8	25,400	160	38	20	16	3	22,2 C
02114200	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	25 C
02114210	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28,3 C
02114220	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,8 C
02114230	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	34 C
02114240	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,5 C
02114250	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico		
C -0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~25	10~15	8~13	-	-	10~15	-	-	-	-	-	-	10~20	-	15~25	-	-	-	-	10~15	-	-	-	-

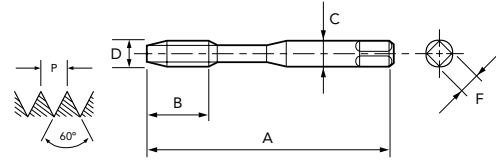


# UNC MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho para máquina em HSS com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.  
Macho para máquina em HSS com recubrimiento TiN. Indicado para una gran variedad de aplicaciones y situaciones de corte.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

## 2000/1 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE
TiN
2BX
4,5
DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49114024	Nº 2	56	2,184	50	9	2,8	2,1	2	1,8 C
49114034	Nº 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
49114044	Nº 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2	2,3 C
49114054	Nº 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,6 ●
49114064	Nº 6	32	3,505	56	13	4	3	3	2,8 ●
49114074	Nº 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,4 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

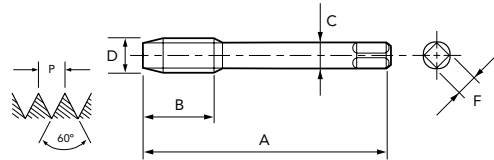
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49114084	Nº 10	24	4,826	70	16	5,5	4,3	3	3,9 ●
49114094	Nº 12	24	5,486	80	17	6	4,9	3	4,5 C
49114104	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 ●
49114114	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	3	6,6 ●
49114124	3/8	16	9,525	100	22	9	7	3	8 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

## 2000/6 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE
TiN
2BX
4,5
DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49164054	Nº 5	40	3,175	56	11	2,2	-	3	2,6 C
49164064	Nº 6	32	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,8 C
49164074	Nº 8	32	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,4 C
49164084	Nº 10	24	4,826	70	16	3,5	2,7	3	3,9 C
49164094	Nº 12	24	5,486	80	17	4	3	3	4,5 C
49164104	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1 C
49164114	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	3	6,6 C
49164124	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	3	8 C
49164134	7/16	14	11,113	100	24	8	6,2	3	9,4 C
49164144	1/2	13	12,700	110	29	9	7	3	10,8 ●
49164154	9/16	12	14,288	110	30	11	9	3	12,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49164164	5/8	11	15,875	110	32	12	9	3	13,6 ●
49164174	3/4	10	19,050	125	34	14	11	3	16,5 ●
49164184	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	3	19,5 C
49164194	1	8	25,400	160	38	20	16	3	22,2 C
49164204	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	25 C
49164214	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28,3 C
49164224	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,8 C
49164234	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	34 C
49164244	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,5 C
49164254	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~30	-	5~30	-	5~50	5~50	5~30	5~30	-	-	-	-



Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.  
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para una gran variedad de aplicaciones y situaciones de corte.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

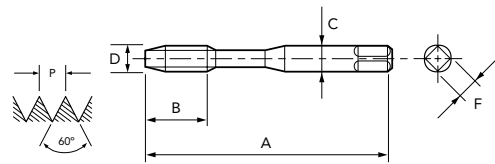
# 2004/1 A-SIGMA-POT 3BX ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49114047	Nº 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2	C
49114067	Nº 6	32	3,505	56	12	4	3	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49114077	Nº 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL



Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~30	-	5~30	-	5~50	5~50	5~30	5~30	-	-	-	-
○	○	○	○			○			○			○		○		○	○	○	○				



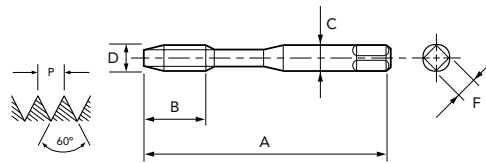
# UNC MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.  
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

## 1002/1 A-POT ASME B1.1

IMPORTADO



PM V 2BX 4,0 DIN 2184 A

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº de Canais Canales	Estoque Stock
48145453	Nº 2	56	45	-	2,8	2,1	2	1,8 C
48145455	Nº 3	48	50	-	2,8	2,1	2	2,1 C
48145457	Nº 4	40	56	11	3,5	2,7	2	2,3 C
48145459	Nº 5	40	56	11	3,5	2,7	3	2,6 C
48145461	Nº 6	32	56	12	4	3	3	2,8 C
48145464	Nº 8	32	63	13	4,5	3,4	3	3,4 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

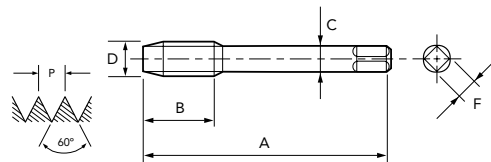
EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº de Canais Canales	Estoque Stock
48145466	Nº 10	24	70	16	6	4,9	3	3,9 C
48145468	Nº 12	24	80	17	6	4,9	3	4,5 C
48145471	1/4	20	80	19	7	5,5	3	5,1 C
48145474	5/16	18	90	22	8	6,2	3	6,6 C
48145479	3/8	16	100	24	10	8	3	8,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

## 1002/6 A-POT ASME B1.1

IMPORTADO



PM V 2BX 4,0 DIN 2184 A

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº de Canais Canales	Estoque Stock
48145484	7/16	14	100	24	8	6,2	3	9,4 C
48145489	1/2	13	110	28	9	7	3	10,8 C
48145494	9/16	12	110	30	11	9	3	12,2 C
48145501	5/8	11	110	32	12	9	3	13,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº de Canais Canales	Estoque Stock
48145515	3/4	10	125	34	14	11	3	16,5 C
48145526	7/8	9	140	34	18	14,5	3	19,5 C
48145538	1	8	160	38	18	14,5	3	22,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-



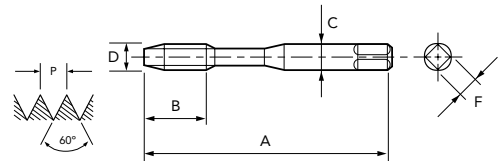
Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante em material de cavaco longo.  
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante en materiales de viruta larga.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

281/1 ASME B1.1



HSSE 2B 4,5 DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02034320	Nº 2	64	2,184	50	9	2,8	2,1	2	1,9 C
02034330	Nº 3	56	2,515	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
02034340	Nº 4	48	2,845	56	11	3,5	2,7	2	2,4 C
02034350	Nº 5	44	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,7 C
02034360	Nº 6	40	3,505	56	13	4	3	3	2,9 C
02034370	Nº 8	36	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

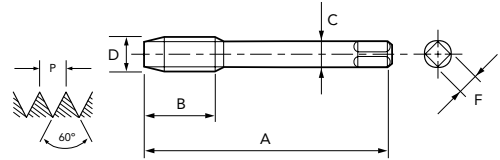
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02034380	Nº 10	32	4,826	70	16	5,5	4,3	3	4,1 ●
02034390	Nº 12	28	5,486	80	17	6	4,9	3	4,6 C
02034400	1/4	28	6,350	80	19	7	5,5	3	5,5 ●
02034410	5/16	24	7,938	90	22	8	6,2	3	6,9 C
02034420	3/8	24	9,525	100	22	9	7	3	8,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

286/1 ASME B1.1



HSSE 2B 4,5 DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02194350	Nº 5	44	3,175	56	11	2,2	-	3	2,7 C
02194360	Nº 6	40	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
02194370	Nº 8	36	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,5 C
02194380	Nº 10	32	4,826	70	16	3,5	2,7	3	4,1 C
02194390	Nº 12	28	5,486	80	17	4	3	3	4,6 C
02194400	1/4	28	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,5 ●
02194410	5/16	24	7,938	90	22	6	4,9	3	6,9 C
02194420	3/8	24	9,525	100	22	7	5,5	3	8,5 ●
02194430	7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	3	9,9 ●
02194440	1/2	20	12,700	100	22	9	7	3	11,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8, as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
02194450	9/16	18	14,288	100	22	11	9	3	12,9 ●
02194460	5/8	18	15,875	100	22	12	9	3	14,5 ●
02194470	3/4	16	19,050	110	25	14	11	3	17,5 C
02194480	7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	3	20,5 C
02194490	1	12	25,400	125	25	20	16	3	23,3 C
02194500	1.1/8	12	28,575	150	28	22	18	4	26,5 C
02194510	1.1/4	12	31,750	150	28	25	20	4	29,6 C
02194520	1.3/8	12	34,925	170	30	28	22	4	32,8 C
02194530	1.1/2	12	38,100	170	30	32	24	4	36 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~25	10~15	8~13	-	-	10~15	-	-	-	10~20	-	15~25	-	-	-	-	-	10~15	-	-	-	-

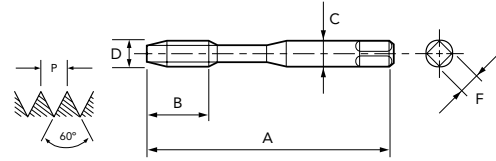


# UNF MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.  
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para una gran variedad de aplicaciones y situaciones de corte.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

## 2000/2 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE
TiN
2BX
4,5
DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49124324	Nº 2	64	2,184	50	9	2,8	2,1	2	1,9 C
49124334	Nº 3	56	2,515	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
49124344	Nº 4	48	2,845	56	11	3,5	2,7	2	2,4 C
49124354	Nº 5	44	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,7 C
49124364	Nº 6	40	3,505	56	13	4	3	3	2,9 C
49124374	Nº 8	36	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,5 C

Unid.:mm

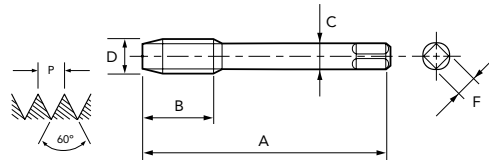
EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49124384	Nº 10	32	4,826	70	16	5,5	4,3	3	4,1 ●
49124394	Nº 12	28	5,486	80	17	6	4,9	3	4,6 C
49124404	1/4	28	6,350	80	19	7	5,5	3	5,5 C
49124414	5/16	24	7,938	90	22	8	6,2	3	6,9 C
49124424	3/8	24	9,525	100	22	9	7	3	8,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

## 2000/7 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE
TiN
2BX
4,5
DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49174354	Nº 5	44	3,175	56	11	2,2	-	3	2,7 C
49174364	Nº 6	40	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
49174374	Nº 8	36	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,5 C
49174384	Nº 10	32	4,826	70	16	3,5	2,7	3	4,1 C
49174394	Nº 12	28	5,486	80	17	4	3	3	4,6 C
49174404	1/4	28	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,5 C
49174414	5/16	24	7,938	90	22	6	4,9	3	6,9 C
49174424	3/8	24	9,525	100	22	7	5,5	3	8,5 C
49174434	7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	3	9,9 ●
49174444	1/2	20	12,700	100	22	9	7	3	11,5 C

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49174454	9/16	18	14,288	100	22	11	9	3	12,9 C
49174464	5/8	18	15,875	100	22	12	9	3	14,5 ●
49174474	3/4	16	19,050	110	25	14	11	3	17,5 C
49174484	7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	3	20,5 C
49174494	1	12	25,400	125	25	20	16	3	23,3 C
49174504	1.1/8	12	28,575	150	28	22	18	4	26,5 C
49174514	1.1/4	12	31,750	150	28	25	20	4	29,6 C
49174524	1.3/8	12	34,925	170	30	28	22	4	32,8 C
49174534	1.1/2	12	38,100	170	30	32	24	4	36 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~0.7%	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~30	-	5~30	-	5~50	5~50	5~30	5~30	-	-	-	-



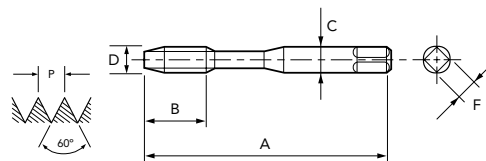
Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.  
Macho para máquina em HSSE con recubrimiento TiN. Indicado para una gran variedad de aplicaciones y situaciones de corte.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

# 2004/2 A-SIGMA-POT 3BX ASME B1.1



HSSE **TiN** **3BX** **4,0** **DIN 2182**

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49124387	Nº 10	32	4,826	70	16	6	4,9	3	C
49124407	1/4	28	6,350	80	19	7	5,5	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49124417	5/16	24	7,938	90	22	8	6,2	3	C
49124427	3/8	24	9,525	90	20	10	8	3	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

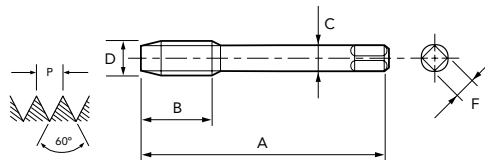
Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL



Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

# 2004/7 A-SIGMA-POT 3BX ASME B1.1



HSSE **TiN** **3BX** **4,0** **DIN 2183**

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49174437	7/16	20	11,113	100	24	8	6,2	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
49174447	1/2	20	12,700	100	22	9	7	3	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Temocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~30	-	5~30	-	5~50	5~50	5~30	5~30	-	-	-	-
○	○	○	○			○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				



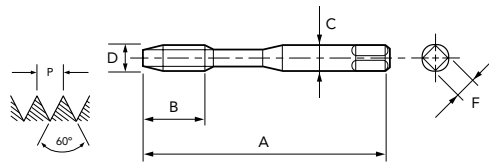
# UNF MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.  
Macho de alto rendimento para máquina en acero sinterizado (PM). Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

## 1002/2 A-POT ASME B1.1

IMPORTADO



PM V 2BX 4,0 DIN 2184 A

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº de Canais Canales	Estoque Stock
48145454	Nº 2	64	45	-	2,8	2,1	2	1,85 C
48145456	Nº 3	56	50	-	2,8	2,1	2	2,1 C
48145458	Nº 4	48	56	11	3,5	2,7	2	2,4 C
48145460	Nº 5	44	56	11	3,5	2,7	3	2,7 C
48145462	Nº 6	40	56	12	4	3	3	2,9 C
48145465	Nº 8	36	63	13	4,5	3,4	3	3,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

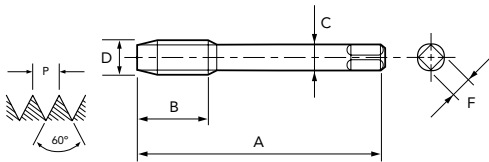
EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº de Canais Canales	Estoque Stock
48145467	Nº 10	32	70	16	6	4,9	3	4,1 C
48145469	Nº 12	28	80	17	6	4,9	3	4,6 C
48145472	1/4	28	80	19	7	5,5	3	5,5 C
48145476	5/16	24	90	22	8	6,2	3	6,9 C
48145481	3/8	24	90	20	10	8	3	8,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Ítems en stock.
- C - Ítems con stock bajo consulta.

Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

## 1002/7 A-POT ASME B1.1

IMPORTADO



PM V 2BX 4,0 DIN 2184 A

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº de Canais Canales	Estoque Stock
48145486	7/16	20	100	24	8	6,2	3	9,9 C
48145491	1/2	20	100	22	9	7	3	11,5 C
48145496	9/16	18	100	22	11	9	3	12,9 C
48145504	5/8	18	100	22	12	9	3	14,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº de Canais Canales	Estoque Stock
48145517	3/4	16	110	25	14	11	3	17,5 C
48145528	7/8	14	125	25	18	14,5	3	20,5 C
48145539	1	12	140	28	18	14,5	3	23,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Ítems en stock.
- C - Ítems con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-



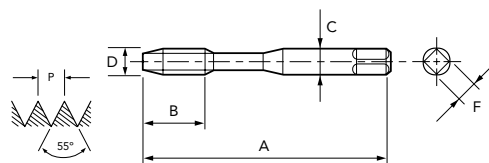
Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante em material de cavaco longo.  
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante en materiales de viruta larga.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

**290/1** BS 84 DIN 11



HSSE MED 4,5 DIN 2182

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02277610	3/32	48	2,381	50	9	2,8	2,1	2	1,8
02277620	1/8	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,55
02277630	5/32	32	3,969	63	13	4,5	3,4	3	3,1
02277640	3/16	24	4,762	70	16	5,5	4,3	3	3,7

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02277650	7/32	24	5,556	80	17	6	4,9	3	4,3
02277660	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1
02277680	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	3	6,6
02277690	3/8	16	9,525	100	22	9	7	3	8

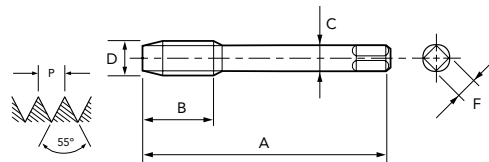
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

**295/1** BS 84 DIN 11



HSSE MED 4,5 DIN 2183

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02357660	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1
02357680	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	3	6,6
02357690	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	3	8
02357700	7/16	14	11,112	100	24	8	6,2	3	9,4
02357710	1/2	12	12,700	110	29	9	7	3	10,7
02357720	9/16	12	14,288	110	30	11	9	3	12,3
02357730	5/8	11	15,875	110	32	12	9	3	13,7
02357750	3/4	10	19,050	125	34	14	11	3	16,6

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8, as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
02357770	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	3	19,5
02357780	1	8	25,400	160	38	20	16	3	22,3
02357790	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	24,9
02357800	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28
02357810	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,5
02357820	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	33,6
02357840	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,1
02357860	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

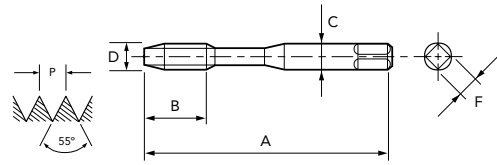
P			H			M	K	N				S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~25	10~15	8~13	-	-	10~15	-	-	-	10~20	-	15~25	-	-	-	-	-	10~15	-	-	-	-
○	○	○			○				○		○						○				

# BSW MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL MACHO PUNTA HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.  
Macho para máquina em HSSE com recubrimiento TiN. Indicado para una gran variedad de aplicaciones y situaciones de corte.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

## 2000/3 A-SIGMA-POT BS 84 DIN 11



HSSE **TiN** MED **4,0** **DIN 2182**

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49137614	3/32	48	2,381	50	9	2,8	2,1	2	1,8 C
49137624	1/8	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,55 C
49137634	5/32	32	3,969	63	13	4,5	3,4	3	3,1 C
49137644	3/16	24	4,762	70	16	5,5	4,3	3	3,7 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

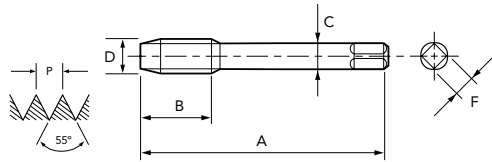
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49137654	7/32	24	5,556	80	17	6	4,9	3	4,3 C
49137664	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 C
49137684	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	3	6,6 C
49137694	3/8	16	9,525	100	22	9	7	3	8 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

## 2000/8 A-SIGMA-POT BS 84 DIN 11



HSSE **TiN** MED **4,0** **DIN 2183**

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49187664	1/4	20	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,1 C
49187684	5/16	18	7,938	90	22	6	4,9	3	6,6 C
49187694	3/8	16	9,525	100	22	7	5,5	3	8 C
49187704	7/16	14	11,112	100	24	8	6,2	3	9,4 C
49187714	1/2	12	12,700	110	29	9	7	3	10,7 C
49187724	9/16	12	14,288	110	30	11	9	3	12,3 C
49187734	5/8	11	15,875	110	32	12	9	3	13,7 C
49187754	3/4	10	19,050	125	34	14	11	3	16,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
49187774	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	3	19,5 C
49187784	1	8	25,400	160	38	20	16	3	22,3 C
49187794	1.1/8	7	28,575	180	45	22	18	4	24,9 C
49187804	1.1/4	7	31,750	180	50	25	20	4	28 C
49187814	1.3/8	6	34,925	200	56	28	22	4	30,5 C
49187824	1.1/2	6	38,100	200	60	32	24	4	33,6 C
49187844	1.3/4	5	44,450	220	65	36	29	4	39,1 C
49187864	2	4.1/2	50,800	250	70	40	32	4	45 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~50	15~50	15~50	10~30	-	-	5~50	-	-	5~15	-	5~50	5~30	-	5~30	-	5~50	5~30	5~30	-	-	-	-	-

Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION

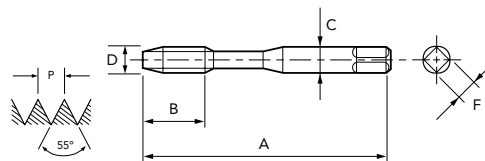


Macho de alta performance para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para uma ampla gama de materiais e aplicações.  
Macho de alto rendimento para máquina em aço sinterizado (PM). Indicado para una amplia gama de materiales y aplicaciones.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

# 1002/3 A-POT BS 84 DIN 11

**IMPORTADO**



PM V MED 4,0 DIN 2184 A

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48205702	1/8	40	56	11	3,5	2,7	3	2,55 C
48205704	3/16	24	70	16	6	4,9	3	3,7 C
48205706	1/4	20	80	19	7	5,5	3	5,1 C
48205707	5/16	18	90	22	8	6,2	3	6,6 C
48205708	3/8	16	100	24	10	8	3	8,0 C
48205709	7/16	14	100	24	8	6,2	3	9,4 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
48205710	1/2	12	110	28	9	7	3	10,7 C
48205712	5/8	11	110	32	12	9	3	13,7 C
48205713	3/4	10	125	34	14	11	3	16,6 C
48205714	7/8	9	140	34	18	14,5	3	19,5 C
48205715	1	8	160	38	18	14,5	3	22,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal MACHO PUNTA HELICOIDAL

Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

P						H			M	K	N							S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

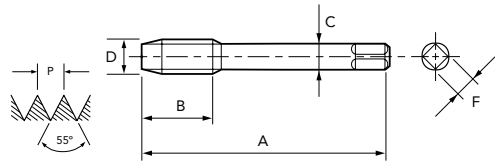




### Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

# 275/1

DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01878210	1/8	28	9,728	90	16	7	5,5	3	8,7 ●
01878220	1/4	19	13,157	100	20	11	9	3	11,7 ●
01878230	3/8	19	16,662	100	22	12	9	3	15,2 ●
01878240	1/2	14	20,955	125	25	16	12	4	19 ●
01878250	5/8	14	22,911	125	25	18	14,5	4	21 C
01878260	3/4	14	26,441	140	28	20	16	4	24,5 ●
01878270	7/8	14	30,201	150	28	22	18	4	28,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 7/8, as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01878280	1	11	33,249	160	30	25	20	4	30,5 C
01878290	1.1/8	11	37,897	170	30	28	22	4	35,2 C
01878300	1.1/4	11	41,910	170	30	32	24	6	39,2 C
01878310	1.3/8	11	44,323	180	32	36	29	6	41,7 C
01878320	1.1/2	11	47,803	190	32	36	29	6	45 C
01878340	1.3/4	11	53,746	200	32	40	32	6	51 C
01878350	2	11	59,614	220	40	45	35	6	56,9 C

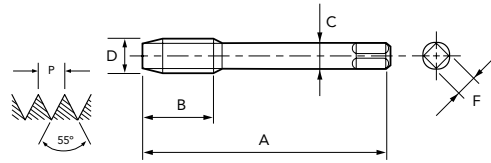
- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 7/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~25	10~15	8~13	-	-	10~15	-	-	-	-	-	10~20	-	15~25	-	-	-	-	10~15	-	-	-	-	-
○	○	○			○						○							○					



Rosca Unificada Fina Rosca Unificada Fina

**1002/9 A-POT** ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48145900	1/8	28	90	20	7	5,5	3	8,7
48145000	1/4	19	100	22	11	9	3	11,7
48145100	3/8	19	100	22	12	9	3	15,2
48145200	1/2	14	125	25	16	12	3	19,0

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D (pol./in)	N/1"	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48145300	5/8	14	125	25	18	14,5	4	21,0
48145400	3/4	14	140	28	20	16	4	24,5
48145500	7/8	14	150	28	22	18	4	28,2
48145600	1	11	160	30	25	20	4	30,6

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

Macho Ponta Helicoidal  
MACHO PUNTA HELICOIDAL



Tabela de Especificação  
TABELA DE ESPECIFICAÇÃO

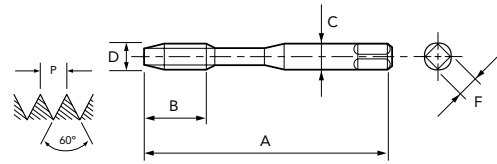
P						H			M	K		N						S		-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~60	15~60	10~60	8~30	8~30	8~30	8~20	8~20	5~15	8~20	-	5~50	15~35	15~35	15~30	15~35	15~35	15~35	15~35	15~35	5~10	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

# MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL MACHO CANAL HELICOIDAL

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.  
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero ciego en materiales de viruta larga.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

## 250/2 DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
35°
6H
2,5~3
DIN 371

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01640120	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6 ●
01640130	M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	2	1,8 C
01640140	M 2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	2	1,9 C
01640150	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,1 ●
01640160	M 2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,2 ●
01640170	M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5 ●
01640190	M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9 ●
01640200	M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

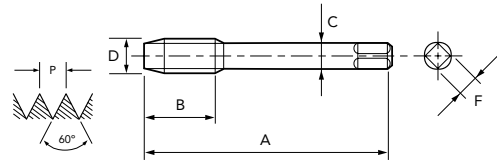
Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01640220	M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,8 C
01640230	M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2 ●
01640250	M 6	1	80	10	6	4,9	3	5 ●
01640260	M 7	1	80	10	7	5,5	3	6 C
01640270	M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8 ●
01640280	M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8 C
01640290	M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

## 260/2 DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
35°
6H
2,5~3
DIN 376

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01720170	M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5 ●
01720190	M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9 C
01720200	M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3 ●
01720220	M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,8 C
01720230	M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2 ●
01720250	M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5 ●
01720260	M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6 ●
01720270	M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8 ●
01720280	M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8 C
01720290	M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5 ●
01720300	M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5 C
01720310	M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,3 ●
01720320	M 14	2	110	20	11	9	3	12 ●
01720330	M 16	2	110	20	12	9	3	14 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01720340	M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5 ●
01720350	M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5 ●
01720360	M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5 ●
01720370	M 24	3	160	30	18	14,5	4	21 ●
01720380	M 27	3	160	30	20	16	4	24 ●
01720390	M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5 ●
01720400	M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5 ●
01720410	M 36	4	200	40	28	22	4	32 ●
01720420	M 39	4	200	40	32	24	4	35 ●
01720430	M 42	4,5	200	45	32	24	4	37,5 ●
01720440	M 45	4,5	220	45	36	29	4	40,5 C
01720450	M 48	5	250	50	36	29	4	43 ●
01720460	M 52	5	250	50	40	32	4	47 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S		-									
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8-13	7-12	-	7-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10-15	7-12	7-12	-	-	-	10-15	



Macho Canal Helicoidal MACHO CANAL HELICOIDAL Tabela de Especificação TABLA DE ESPECIFICACION