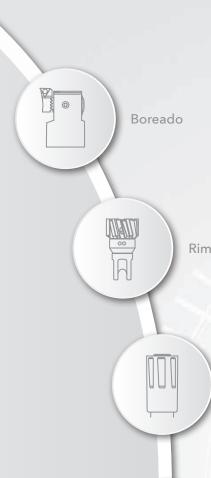


Soluciones de barrenado para la manufactura actual



Rimado



Bruñido



Roscado



Soluciones de acero estructural

► BARRENADO

Brocas con inserto reemplazable



América del Norte

Allied Machine

120 Deeds Drive Dover, OH 44622 Estados Unidos

Allied Machine

485 West 3rd Street Dover, OH 44622 Estados Unidos

ThreadMills USA™ Supe

4185 Crosstowne Ct #B Evans, GA 30809 Estados Unidos

Superion®

1285 S Patton St. Xenia, OH 45385 Estados Unidos

Europa

Allied Machine Europa

93 Vantage Point Pensnett Estate Kingswinford West Midlands DY6 7FR, Reino Unido

Wohlhaupter™ GmbH

Maybachstrasse 4 Postfach 1264 72636 Frickenhausen Alemania

Asia

Wohlhaupter™ India

B-23, 2º piso Centro comunitario Bloque B Janakpuri, Nueva Delhi - 110058 India



Allied Machine & Engineering es líder mundial en soluciones de barrenado y acabados. Estamos comprometidos a proporcionar soluciones prácticas y fiables a nuestros clientes a través de diseños innovadores y soporte técnico superior.

Seguimos expandiendo nuestra oferta de productos con el fin de proporcionar soluciones novedosas y diferentes. Gracias a que los ingenieros de ventas se encuentran en distintas partes del mundo, podemos proporcionar soporte técnico in situ, directamente en su husillo.



www.alliedmachine.com



Soluciones de barrenado para la manufactura actual

Alto rendimiento y universal

Los cimientos

Desde 1941, Allied Machine & Engineering ha proporcionado soluciones de perforaciones prácticas y fiables al mundo. Lo que solía ser un pequeño taller en Ohio se convirtió en una empresa de tecnología de herramientas de corte líder en el mundo. Allied Machine; que cuenta con tres fábricas en Ohio, una en Georgia, otra en Alemania, y oficinas centrales en Estados Unidos y Europa, está en posición de poner soluciones innovadoras y pericia técnica directamente a disposición de sus clientes.



Los comienzos

Harold E. Stokey fundó Allied Machine & Engineering para ayudar en los esfuerzos bélicos con la fabricación de contratuercas de cojinete cónico para la producción de tanques M1. Años más tarde, luego de que una reunión de ventas saliera mal, Stokey se convirtió en dueño de un depósito donde se almacenaban insertos de brocas de punta espada. Así se embarcó en la industria de lo que sería la identidad floreciente de Allied Machine: el barrenado.



EI T-A®

Cuando el hijo de Harold, William H. Stokey, se convirtió en presidente y CEO de la empresa, desarrolló el sistema de insertos de broca de punta espada Throw Away, o T-A. El T-A revolucionó la industria de las perforaciones y catapultó a Allied Machine por encima de la competencia. Desde entonces, se han creado numerosas innovaciones y avances inspirados en el T-A.



La innovación

Desde el desarrollo del T-A, Allied Machine ha expandido su oferta de productos de modo que ahora ofrece soporte a una amplia gama de aplicaciones de clientes, incluidas perforaciones de orificio profundo y diámetro grande, boreado, rimado, bruñido, puertos y roscado.

El equipo

Allied Machine comprende que ofrecer productos de alta calidad es solo una faceta del éxito. El soporte para nuestros clientes es fundamental en lo que hacemos. Por eso nos aseguramos de contar con los mejores ingenieros y representantes de atención al cliente para que ayuden a nuestros clientes de todo el mundo.

El futuro

Con más de 75 años de experiencia, Allied Machine ha tropezado con los desafíos de crecimiento y éxito. Gracias a nuestra inversión en tecnología de filos de corte y a que contamos con las mentes más agudas y brillantes, nuestro conocimiento y capacidades siguen creciendo y expandiéndose cada día.











Brocas con inserto reemplazable

- Reduce los costos disminuyendo el tiempo de puesta a punto y utilizando un solo cuerpo de broca durante la vida útil de múltiples insertos
- Proporciona la flexibilidad de alternar rápidamente entre insertos de distintas geometrías
- Productos:
 - GEN3SYS® XT | GEN3SYS® XT Pro
 - T-A[®] | T-A[®] GEN2
 - Alto rendimiento | Universal





Brocas de insertos indexables

- Proteja su inversión y reduzca su inventario con cartuchos reemplazables que permiten usar el mismo cuerpo de broca varias veces
- Los insertos indexables aumentan la productividad y la vida útil de la herramienta mientras reducen los costos
- Productos:
- Broca 4TEX®
- Revolution Drill®
- Opening Drill®

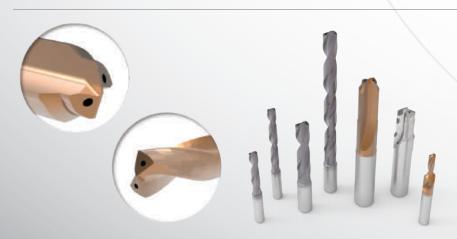


Brocas de insertos reemplazables / indexables

- Permiten mayores velocidades de eje y aprovechan la curva de potencia en las máquinas CNC modernas
- Logran velocidades de penetración máximas en aplicaciones de perforación de orificio profundo
- Los soportes cubren una gama de tamaños, y los cabezales reemplazables determinan el diámetro de corte
- Productos:
 - Broca APX™







Brocas de metal duro

- Ofrecen mayor resistencia y estabilidad al perforar materiales más duros
- Disponibles en diámetros de 3 mm a 20 mm
- Se puede fabricar a medida, específicamente para su aplicación (artículos especiales Superion™)
 - ASC 320®
- Superion®



Soluciones de acero estructural

- Ofrecen durabilidad y rendimiento excepcionales en aplicaciones de acero estructural
- Diseñadas para producir óptimos resultados en materiales difíciles de mecanizar
- Disponibles en múltiples longitudes y diámetros
- Las brocas estilo T-A® tienen distintas opciones de geometría para los insertos, con el fin de mejorar el rendimiento según el material
- Productos:
 - T-A® | T-A® GEN2
 - GEN3SYS® XT Pro

Soluciones de mecanizado BTA (STS)

- El sistema de expulsión interna descarga virutas y desechos desde el orificio sin interferir con el proceso de corte
- Utiliza las ventajas del inserto de broca T-A®
- Diseñada para aumentar significativamente las velocidades de penetración por encima de los cabezales soldados y los taladros profundos tradicionales
- Productos:
 - Broca BT-A









Cortadores de contorno de puerto hidráulico

- Ahorran gran cantidad de tiempo y dinero realizando cuatro procesos en un solo paso
- El diseño del inserto reemplazable reduce costos, inventario y tiempos de instalación
- Disponible en 4 especificaciones de la industria:
 - Imperial: SAE J-1926
 - Métrico: ISO 6149-1:2006
 - Militar: SAE AS5202
- John Deere: JDS-G173.1
- Productos:
 - AccuPort 432®



Capacidades mejoradas de perforación especial

- Los ingenieros de Allied Machine están disponibles para reunirse con usted para evaluar su aplicación y recomendarle la mejor solución
- Las soluciones especiales de barrenado pueden incorporar características avanzadas como localizaciones de diámetro ajustables, múltiples pasos, diseños adicionales del refrigerante, longitudes, diámetros especiales y más
- Las brocas especiales pueden reducir drásticamente sus costos por agujero además de incrementar su productividad general, ya que eliminan múltiples procesos y aumentan la vida útil de la herramienta











WOHLHAUPTER®

Sistemas de boreado de alta precisión

- Diseños disponibles para aplicaciones de alto volumen que aumentan la rigidez para mejorar el rendimiento
- Cabezas de boreado versátiles que son flexibles con aplicaciones cambiantes conservando un rendimiento excelente
- Proporcionan alta precisión con repetibilidad absoluta para garantizar que cada pieza respete la tolerancia
- Ofrece una conexión de zanco modular líder en la industria, que conserva la rigidez y reduce el inventario de su sistema de boreado
- · Disponible con configuraciones digitales y analógica
- Productos:





Sistemas de boreado modular

- Las capacidades modulares son ideales para usar en múltiples proyectos diferentes
- Ofrece cabezas de perforación versátiles aptas para talleres y almacenes de herramientas
- Proporciona una solución económica para aplicaciones de poco volumen o producciones de corto plazo
- Ofrece soluciones para boreados de desbaste y acabado
- Productos:
 - Herramienta de boreado Criterion®



Soluciones de rimado expandible

- Los diámetros de corte expandibles se adaptan al desgaste, con lo que se extiende la vida útil de la herramienta
- Los anillos y cabezales de corte reemplazables reducen los desechos y mejoran el tiempo de producción frente a las rimas de carburo y de acero rápido
- Mantiene tolerancias cerradas para garantizar que los procesos se realicen según las especificaciones precisas
- Reduce los costos de las herramientas porque muchos artículos están disponibles para el reacondicionamiento
- · Productos:
 - Rimas ALVAN®



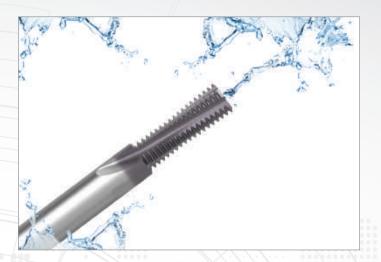




Soluciones para el bruñido de rodillos

- Produce excelentes acabados de superficie
- Proporciona control de tamaño preciso
- Aumenta la dureza de la superficie
- Soluciones para aplicaciones de agujero pasante y agujero ciego
- Productos:
 - S.C.A.M.I.® Herramientas de bruñido de rodillos





Fresas de roscar de carburo sólido

- Disponible con opciones de refrigerante
- Cubre una amplia gama de formas de roscas
- Proporciona soluciones óptimas para proyectos de alta producción y aplicaciones en el corto plazo
- Productos
 - AccuThread™ 856
- AccuThread™ T3
- ThreadMills USA™



Fresa de roscar con inserto reemplazable

- Hay 3 longitudes de insertos disponibles que cubren una amplia gama de formas de roscas
- Los portaherramientas pueden utilizar insertos con distintos pasos y formas de roscas
- La repetibilidad se logra mediante los sistemas de traba estilo de tornillo y de pasador
- Aumente la vida útil de la herramienta entre el 25 y 50% con el recubrimiento AM210® de Allied Machine
- Productos
 - AccuThread™ 856: Estilo de tornillo
 - AccuThread™ 856: Estilo de pasador







CAPACIDADES ESPECIALES

Cuando hablamos de diseñar y desarrollar soluciones especiales para los clientes, Allied Machine es la mejor elección. Si su aplicación necesita de una herramienta especial, llámenos. Los diseñadores más brillantes de la industria desarrollan nuestros especiales de ingeniería. La mayoría de nuestras herramientas estándar se pueden alterar para convertir en especiales, o bien podemos crear conceptos completamente nuevos para aplicaciones particularmente únicas.

Una solución para herramientas especiales es Insta-Quote®, el sistema en línea que le permite diseñar su propia herramienta especial, las 24 horas, todos los días. Siga los pasos y reciba un presupuesto y los dibujos en pocos minutos.

Además, con la adición de la tecnología y las capacidades de Superion™, podemos personalizar herramientas de carburo sólido hechas a medida para lograr resultados óptimos en sus aplicaciones.

Sin importar cuál sea su aplicación, Allied Machine tiene la respuesta.





TooMD

Aumente la producción y el éxito de sus aplicaciones hoy mismo.

- Ofrece acceso directo a dibujos 2D y modelos 3D
- Ensamble y vea las imágenes de la herramienta en su navegador
- Descargue los dibujos para usarlos en la mayoría de los programas de software para mecanizado
- Explore los productos, busque los números de artículo y guarde los ensamblajes para usar en el futuro

toolmd.com

WOHLHAUPTER®

Tool-Architect

Encuentre la solución de Wohlhaupter® adecuada para su aplicación.

- Configure el ensamblaje de su herramienta completa
- Genere una lista de componentes para cotizar
- Busque y encuentre rápidamente los componentes usando diversos criterios
- Ajuste sus preferencias de idioma y medición



tool-architect.com

WOHLHAUPTER®

Selector de inserto de boreado

Encuentre el mejor inserto para su aplicación.

- Genere el inserto de boreado correcto para su trabajo, con solo seis sencillos pasos
- Escoja tipo, forma, sustrato, forma de inserto, radio de corte y material
- · Haga su pedido fácilmente, añadiendo el artículo a su carro





Selector de productos

Use el selector de productos para ayudar a encontrar la herramienta correcta para su aplicación.

- Déjese guiar por los distintos pasos para generar la herramienta adecuada para su aplicación
- · Obtenga información sobre la herramienta recomendada para usted y sobre cómo maximizar su rendimiento



alliedmachine.com/bis

www.alliedmachine.com/productselector



Basta de esperas. Obtenga su programa ya mismo.

- Escoja la mejor fresa de roscar para su aplicación
- Cree un código de programa para su máquina
- Disponible como aplicación para descargar en la PC (se puede usar sin conexión)
- Aplicación del sitio web disponible las 24 horas, todos los días

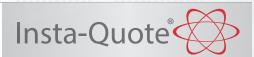


Insta-Code cuenta, además, con una Calculadora de tiempo de ciclo



alliedmachine.com/InstaCode





Diseñe su herramienta personalizada y reciba un dibujo y un presupuesto... todo en pocos minutos.

- Diseñe y presupueste su propia herramienta
- Déjese guiar por los distintos pasos para generar la solución que necesita
- Incluye los siguientes productos
 - Insertos T-A®
 - Cuerpos de broca T-A®
 - Cuerpos de broca GEN3SYS® XT
 - Rimas ALVAN®

O HUNES STORY

Solution Hub App

All Allied all the time.

- Quickly look up product information
- · Links to our free online tools
- Locate distributors
- Stay up to date on news and events





Aplicación para la herramienta de maquinista

Adapte rápidamente los parámetros de la herramienta de corte a las entradas de la máquina que usted necesita.

- Ingrese los datos para calcular las RPM y las velocidades de avance
- Además incluye el selector de inserto de boreado
- Acceda fácilmente a las descripciones de los productos



Soluciones de barrenado de acero estructural

Sistema de barrenado con inserto reemplazable | GEN3SYS® XT Pro | T-A® y GEN2 T-A® originales

- ▶ Rango de diámetro de GEN3SYS XT Pro: 0.4331" 1.3780" (11.00 mm 35.00 mm)
- ▶ Rango de diámetro de T-A: 0.511" 1.882" (12.98 mm 47.80 mm)



Taladrado Difícil

El sistema de perforación de acero estructural de Allied Machine está diseñado para un máximo rendimiento en los materiales y las aplicaciones de acero estructural. Estas soluciones utilizan los diseños y las capacidades de GEN3SYS XT Pro, T-A original y GEN2 T-A.

Gracias a las múltiples geometrías y recubrimientos, sin duda encontrará la solución adecuada para usted. El barrenado difícil ya no opone resistencia.

Excelente control de virutas

Mejoran la calidad del barreno y el acabado de la superficie

Proporciona máxima durabilidad y estabilidad

Industrias aplicables



Su seguridad y la seguridad de los demás es muy importante. Este catálogo incluye mensajes de seguridad importantes. Siempre lea y siga todas las medidas de seguridad.



Este triángulo es un símbolo de peligro de seguridad. Lo alerta de los peligros de seguridad potenciales que pueden causar una falla de la herramienta y una lesión grave.

Cuando vea este símbolo en el catálogo, busque un mensaje de seguridad relacionado que puede estar cerca de este triángulo o mencionado en el texto cercano.

En este catálogo también se utilizan palabras de señales de seguridad. A continuación aparecen los mensajes de seguridad.

ADVERTENCIA

ADVERTENCIA (aparece más arriba) significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar fallas en la herramienta o lesiones graves.

AVISO significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar daños a las herramientas o a las máquinas, pero no lesiones personales.

NOTA e **IMPORTANTE** también se utilizan. Es importante que lea y cumpla con estos mensajes, pero no están relacionados con la seguridad.

Visite www.alliedmachine.com para obtener la información y los procedimientos más actualizados.

Íconos de referencia

Los íconos siguientes aparecen a lo largo del catálogo para ayudarlo a navegar entre los productos.





Insertos T-A correspondientes Hace referencia a los insertos T-A correspondientes que se conectan con cada serie específica de cuerpos de brosa de broca



Cuerpos de broca T-A correspondientes

Hace referencia a los cuerpos de broca T-A correspondientes que se conectan con cada serie específica de insertos



Información de configuración/ensamblaje

Instrucciones e información detalladas sobre las piezas correspondientes



Parámetros de corte recomendados Recomendaciones de velocidad y avance para un barrenado óptimo

	Rango de diámetro de GEN3SYS XT Pro	
Serie	Imperial (pulgada)	Métrico (mm)
12	0.4724 - 0.5117	12.00 - 12.99
13	0.5118 - 0.5511	13.00 - 13.99
14	0.5512 - 0.5905	14.00 - 14.99
15	0.5906 - 0.6298	15.00 - 15.99
16	0.6299 - 0.6692	16.00 - 16.99
17	0.6693 - 0.7086	17.00 - 17.99
18	0.7087 - 0.7873	18.00 - 19.99
20	0.7874 - 0.8660	20.00 - 21.99
22	0.8661 - 0.9448	22.00 - 23.99
24	0.9449 - 1.0235	24.00 - 25.99
26	1.0236 - 1.1416	26.00 - 28.99
29	1.1417 - 1.2597	29.00 - 31.99
32	1.2598 - 1.3780	32.00 - 35.00

y seguro

	Rango de diámetro de T-A	
Serie	Imperial (pulgada)	Métrico (mm)
0	0.511 - 0.695	12.98 - 17.65
1	0.690 - 0.960	17.53 - 24.38
2	0.961 - 1.380	24.41 - 35.05
3	1.353 - 1.882	34.36 - 47.80

Contenidos de soluciones de barrenado de acero estructural

Información de introducción

información de introducción
escripción general del barrenado de acero estructural
Ejemplo de estudio de caso
Sistema GEN3SYS® XT Pro
neral del sistema GEN3SYS XT Pro
Nomenclatura del producto 5
Serie 12 - 13 6 - 7
Serie 14 - 15
Serie 16 - 17
Serie 18 - 20
Serie 22 - 24
Serie 26 - 29
Serie 32
Sistema de barrenado T-A®
scripción general del sistema T-A
Nomenclatura del producto
Serie 0
Serie 1 26 - 29

Parámetros de corte recomendados

Sistema GEN3SYS XT Pro	. 38 - 39
Sistema T-A	

В

ROSCADO



Barrenado de acero estructural

Cómo lograr resultados óptimos en acero estructural

El barrenado en materiales de acero estructural puede ser un proceso difícil, por lo que lograr resultados óptimos se convierte en un asunto de importancia. Las soluciones de barrenado de acero estructural de Allied Machine se diseñaron específicamente para producir los mejores resultados en los materiales más resistentes. Gracias a los soluciones de las líneas de productos T-A® y GEN3SYS® XT Pro, usted cuenta con múltiples opciones para resolver sus problemas de aplicación.



Comparación de estilos de insertos

	Acero estructural	Pared delgada	T-A® Notch	Acero estructural T-A®	Alta eficiencia
	GEN3SYS® XT Pro	T-A® original	Point® original	de 150° original	GEN2 T-A®
Alta penetración					
Material de menos de 7/16" de espesor					
Material de más de 7/16" de espesor					
Rebaba pequeña					
Incluye geometría Notch Point®					
Disponible de carburo					
Disponible en medidas comunes para la industria de acero estructural					



Χ

Ejemplo de caso de estudio

ESTUDIO DE CASO



Perfil del proyecto: Construcción de la viga en I de acero estructural

Solución de herramientas: Sistema de perforación de acero estructural T-A®

El problema:

Anteriormente, el cliente utilizaba una broca de punta de lanza de la competencia que funcionaba según los siguientes parámetros:

- 650 RPM
- 0.010 IPR (0.25 mm/rev)
- 6.5 IPM (165.1 mm/min)

La herramienta perforaba un orificio de 0.875" (22.23 mm) de diámetro a una profundidad de 0.4375" (11.11 mm). El inserto tenía una vida útil de solo 20 orificios.

El técnico, quien estaba familiarizado con los productos de Allied Machine, fue informado sobre el mal rendimiento de la herramienta. Al día siguiente, se puso a prueba la herramienta de Allied Machine. El cliente necesitaba mejorar la vida útil de los insertos.

La solución:

Allied Machine recomendó el sistema de barrenado de acero estructural T-A.

- Inserto = 151A-0028-TW (inserto T-A de la serie núm. 1 con recubrimiento de TiAlN geometría de pared delgada)
- Cuerpo de Broca = 25010H-004IS052 (cuerpo de broca T-A de la serie núm. 1 con zanco cono morse núm. 4 y flauta helicoidal)

La herramienta funcionó según los siguientes parámetros:

- 440 RPM
- 0.010 IPR (0.25 mm/rev)
- 4.4 IPM (111.7 mm/min)

La herramienta logró el diámetro y la profundidad deseados. Pero lo más importante es que la herramienta produjo **1500 barrenos**.

Resumen:

El cliente pudo aprovechar la vasta experiencia de Allied Machine en el nicho de barrenado de acero estructural. La amplia variedad de soluciones disponibles de Allied para los problemas específicos del cliente permite un notable aumento de la vida útil de la herramienta.

El sistema de barrenado de acero estructural T-A venció a la competencia, ya que disminuyó el costo total por agujero de \$2.02 a solo \$0.22. Esta reducción significó un **ahorro del 89** % para el cliente.

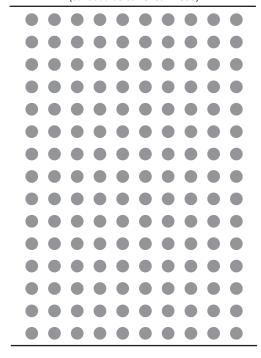
La **PRUEBA** está en los

NÚMEROS

Vida útil del inserto de la competencia (cantidad de barrenos = 20)



Vida útil del inserto de acero estructural T-A (cantidad de barrenos = 1500)



AHORRO general del

89%



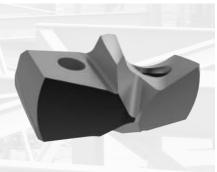


C

Χ

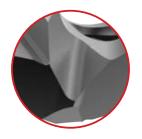
Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

GEN3SYS® XT Pro *ST*MEJORAS DE **ACERO ESTRUCTURAL**

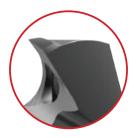




Diseño New PointAumenta la estabilidad
sin obstaculizar la penetración



Inserto con nuevo diseño Proporciona un rendimiento consistente y añade durabilidad



Geometría mejorada

Extiende la vida útil de la
herramienta y aumenta la
resistencia del inserto sin
aumentar el consumo de potencia



Recubrimiento AM420

Aumenta el umbral térmico
y extiende la vida útil
de la herramienta



Obtenga la consistencia que necesita

El desafío de barrenar materiales de acero estructural será mucho más sencillo. El inserto XTST; modificado, mejorado y desarrollado a través de un riguroso proceso de prueba, es producto de la innovación.

Logre el **rendimiento consistente** que necesita y, al mismo tiempo, mantenga o exceda sus parámetros actuales.

El barrenado difícil ya no opone resistencia

Las aplicaciones de acero estructural pueden resultar difíciles de mecanizar; por lo tanto, es necesario un taladro que haya pasado la prueba de fuego para garantizar que supere los desafíos que representan esas aplicaciones.

Rigurosas pruebas e incontables horas de diseño y programación hacen del inserto de acero estructural XT Pro la broca ideal para aplicaciones de acero estructural.

- Rango de diámetro: 12 mm 35 mm
- Cuerpos de broca disponibles en longitudes de 3xD, 5xD y 7xD
- Zanco con bridas de base plana



AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

BOREADO

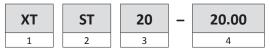
C

D

Χ

Nomenclatura de la broca GEN3SYS® XT Pro

Insertos de la broca GEN3SYS XT Pro





1.	Inserto de broca XT Pro
	XT = Inserto XT Pro

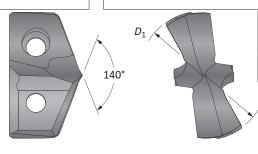
2.	Geometría
	ST = Acero estructural

3. Serie			
12 = Serie 12	17 = Serie 17	26 = Serie 26	
13 = Serie 13	18 = Serie 18	29 = Serie 29	
14 = Serie 14	20 = Serie 20	32 = Serie 32	
15 = Serie 15	22 = Serie 22		
16 = Serie 16	24 = Serie 24		

4.	Diámetro (mm)
	Para una lista completa
	de los rangos de diámetro por serie,
	consulte la página
	de contenidos.

Clave de referencias

Símbolo	Significado
D ₁	Diámetro del inserto



disponibles a pedido.	
Al realizar un pedido, sigua el siguiente ejemplo:	
mperial: 0.7913", serie 20 = use el núm. de parte XTST20-20.10	

Imperial:	0.7913", serie 20 = use el núm. de parte XTST20-20.10
Métrico:	20.10mm, serie 20 = use el núm. de parte XTST20-20.10

Los tamaños que no se muestran se encuentran

Cuerpos de broca de acero estructural GEN3SYS



03

12

0

20





1. Cuerpo de broca **ST** = Cuerpo de broca de acero estructural

2. Longitud
03 = Diámetro 3x
05 = Diámetro 5x
07 = Diámetro 7x

3. Serie		
12 = Serie 12	17 = Serie 17	26 = Serie 26
13 = Serie 13	18 = Serie 18	29 = Serie 29
14 = Serie 14	20 = Serie 20	32 = Serie 32
15 = Serie 15	22 = Serie 22	
16 = Serie 16	24 = Serie 24	

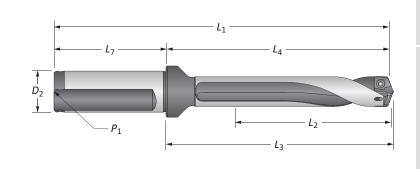
4.	Diámetro del cuerpo
	0 = Estándar
	5 = De gran tamaño

5. Diametro del zanco							
Imperia	l (pulgadas)	Métrico (mm)					
063 = 5/8"	125 = 1-1/4"	16 = 16 mm	32 = 32 mm				
075 = 3/4"	150 = 1-1/2"	20 = 20 mm	40 = 40 mm				
100 = 1"		25 = 25 mm					

6. Estilo del zanco **F** = Zanco con plano y Brida FM = Zanco métrico con Brida y plano c = Cilíndrico (sin plano) CM = Cilíndrico métrico (sin plano)

Clave de referencias

Símbolo	Significado
D ₂	Diámetro del zanco
<i>L</i> ₁	Longitud total
L ₂	Profundidad de la broca
L ₃	Longitud de referencia del cuerpo de broca
L ₄	Longitud del cuerpo de broca
L ₇	Longitud del zanco
P ₁	Rosca trasera para tubo

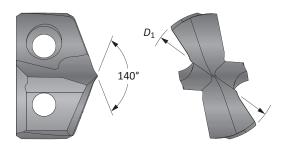


C

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 12 | Rango de diámetro: 0.4724" - 0.5117" (12.00 mm - 12.99 mm)

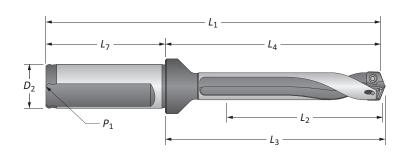




Insertos

	66		
Equivalente fraccionario	<i>D</i> ₁ pulgada	D ₁ mm	XTST No. de parte
-	0.4724	12.00	XTST12-12.00





Cuerpos de Broca

		Cuerpo Zanco								
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	1-17/32	2-5/8	2-45/64	4-21/32	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST03120-075F
0	5xD	2-9/16	3-41/64	3-47/64	5-43/64	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST05120-075F
	7xD	3-37/64	4-43/64	4-3/4	6-45/64	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST07120-075F
	3xD	39.0	68.8	68.8	118.8	50	20	1/8*	SÍ	ST03120-20FM
(1)	5xD	65.0	94.8	94.8	144.8	50	20	1/8*	SÍ	ST05120-20FM
	7xD	90.9	120.8	120.8	170.8	50	20	1/8*	SÍ	ST07120-20FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7247-IP7-1	7247N-IP7-1	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7.4 pulg-lbs (84 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





 Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

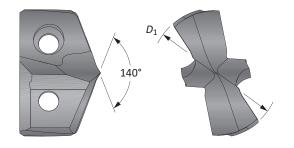
AVISO: Los Cuerpos de Broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

BOREADO

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 13 | Rango de diámetro: 0.5118" - 0.5511" (13.00 mm - 13.99 mm)

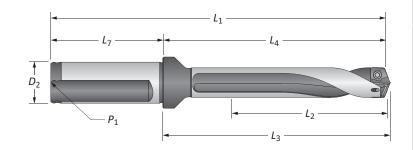




Insertos

	66		
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	<i>D</i> ₁ mm	XTST No. de Parte
_	0.5118	13.00	XTST13-13.00





Cuerpos de Broca

		Cuerpo				Zanco				
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	<i>L</i> ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	1-21/32	2-23/32	2-13/16	4-3/4	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST03130-075F
0	5xD	2-3/4	3-53/64	3-29/32	5-55/64	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST05130-075F
	7xD	3-55/64	4-15/16	5-1/32	6-31/32	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST07130-075F
	3xD	42.1	69.1	71.3	120.7	50	20	1/8*	SÍ	ST03130-20FM
(1)	5xD	69.9	97.2	99.4	148.8	50	20	1/8*	SÍ	ST05130-20FM
	7xD	97.9	125.4	127.6	177.0	50	20	1/8*	SÍ	ST07130-20FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7247-IP7-1	7247N-IP7-1	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7.4 pulg-lbs (84 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





i = Imperial (pulgadas)i = Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

BARRENADO

В

BOREADO

C

RIMADO

D

BRUÑIDO

Е

ROSCADO

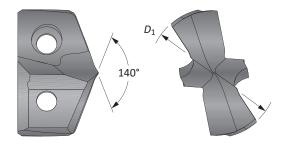
Χ

ESPECIALES

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 14 | Rango de diámetro: 0.5512" - 0.5905" (14.00 mm - 14.99 mm)

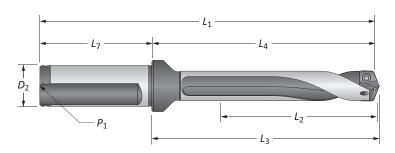




Insertos

	66		
Equivalente fraccionario	D_1 pulgada	D ₁ mm	XTST No. de Parte
-	0.5512	14.00	XTST14-14.00
9/16	0.5625	14.29	XTST14-14.29





Cuerpos de Broca

		Cuerpo					Za			
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	<i>L</i> ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	1-25/32	2-27/32	2-61/64	4-7/8	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST03140-075F
0	5xD	2-61/64	4-1/32	4-1/8	6-1/16	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST05140-075F
	7xD	4-9/64	5-13/64	5-5/16	7-15/64	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST07140-075F
	3xD	45.0	72.4	75.0	122.4	50	20	1/8*	SÍ	ST03140-20FM
(1)	5xD	75.0	102.4	104.9	152.4	50	20	1/8*	SÍ	ST05140-20FM
	7xD	104.9	132.3	134.9	182.3	50	20	1/8*	SÍ	ST07140-20FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7247-IP7-1	7247N-IP7-1	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7.4 pulg-lbs (84 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





= Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

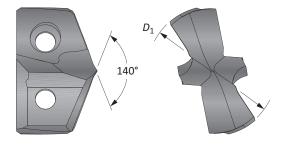
В

D

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 15 | Rango de diámetro: 0.5906" - 0.6298" (15.00 mm - 15.99 mm)

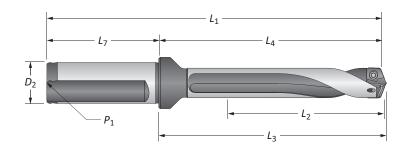




Insertos

	Inserto					
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D ₁ mm	XTST No. de Parte			
	0.5906	15.00	XTST15-15.00			
5/8	0.6250	15.88	XTST15-15.88			





Cuerpos de Broca

cucipos de bioca										
			Cuerpo				Zaı			
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	<i>L</i> ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	1-57/64	2-61/64	3-3/64	4-63/64	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST03150-075F
0	5xD	3-5/32	4-7/32	4-5/16	6-1/4	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST05150-075F
	7xD	4-27/64	5-15/32	5-37/64	7-1/2	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST07150-075F
	3xD	48.0	75.1	77.6	125.1	50	20	1/8*	SÍ	ST03150-20FM
(1)	5xD	80.0	107.0	109.6	157.0	50	20	1/8*	SÍ	ST05150-20FM
	7xD	111.9	139.0	141.6	189.0	50	20	1/8*	SÍ	ST07150-20FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7247-IP7-1	7247N-IP7-1	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7.4 pulg-lbs (84 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





i = Imperial (pulgadas) i = Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

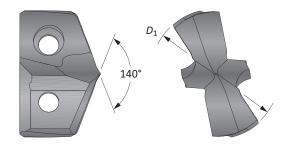
В



Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 16 | Rango de diámetro: 0.6299" - 0.6692" (16.00 mm - 16.99 mm)

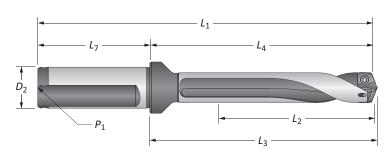




Insertos

	66		
Equivalente fraccionario	<i>D</i> ₁ pulgada	D_1 mm	XTST No. de Parte
-	0.6299	16.00	XTST16-16.00





Cuerpos de Broca

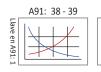
		Cuerpo				Zanco				
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No.de Parte
	3xD	2-1/64	3-13/64	3-5/16	5-15/64	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST03160-075F
0	5xD	3-23/64	4-17/32	4-21/32	6-9/16	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST05160-075F
	7xD	4-11/16	5-7/8	5-63/64	7-29/32	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST07160-075F
	3xD	51.0	81.3	84.2	131.3	50	20	1/8*	SÍ	ST03160-20FM
(1)	5xD	84.9	115.3	118.2	165.3	50	20	1/8*	SÍ	ST05160-20FM
	7xD	118.9	149.3	152.2	199.3	50	20	1/8*	SÍ	ST07160-20FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
72556-IP8-1	72556N-IP8-1	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	15.5 pulg-lbs (175 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





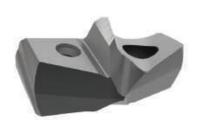
= Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

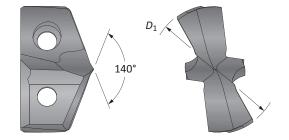
Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 17 | Rango de diámetro: 0.6693" - 0.7086" (17.00 mm - 17.99 mm)

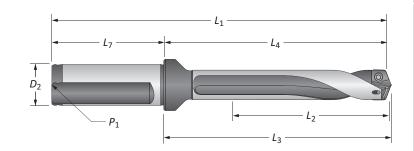




Insertos

	Inserto	I	
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D ₁ mm	XTST No. de Parte
_	0.6693	17.00	XTST17-17.00
11/16	0.6875	17.46	XTST17-17.46





Cuerpos de Broca

		Cuerpo					Zaı			
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	2-1/8	3-5/16	3-27/64	5-11/32	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST03170-075F
0	5xD	3-35/64	4-23/32	4-27/32	6-3/4	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST05170-075F
	7xD	4-31/32	6-9/64	6-1/4	8-11/64	2-1/32	3/4	1/8	SÍ	ST07170-075F
	3xD	54.0	84.1	87.0	134.1	50	20	1/8*	SÍ	ST03170-20FM
(11)	5xD	89.9	120.0	122.9	170.0	50	20	1/8*	SÍ	ST05170-20FM
	7xD	125.9	156.0	158.9	206.0	50	20	1/8*	SÍ	ST07170-20FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
72567-IP8-1	72567N-IP8-1	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	15.5 pulg-lbs (175 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





Imperial (pulgadas)Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

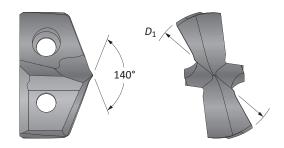
AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

В

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 18 | Rango de diámetro: 0.7087" - 0.7873" (18.00 mm - 19.99 mm)

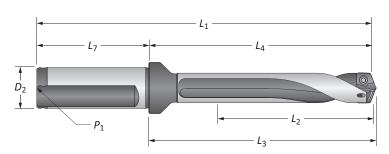




Insertos

	Inserto					
Equivalente fraccionario	D_1 pulgada	D ₁ mm	XTST No. de Parte			
_	0.7087	18.00	XTST18-18.00			
	0.7480	19.00	XTST18-19.00			





Cuerpos de Broca

		Cuerpo				Zanco				
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	<i>L</i> ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	2-3/8	3-45/64	3-53/64	5-63/64	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST03180-100F
0	5xD	3-15/16	5-9/32	5-25/64	7-9/16	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST05180-100F
	7xD	5-33/64	6-27/32	6-31/32	9-1/8	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST07180-100F
	3xD	60.0	94.0	97.1	144.0	50	20	1/8*	SÍ	ST03180-20FM
(1)	5xD	99.9	134.0	137.1	184.0	50	20	1/8*	SÍ	ST05180-20FM
	7xD	139.9	174.0	177.1	224.0	50	20	1/8*	SÍ	ST07180-20FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	27.0 pulg-lbs (305 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





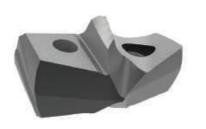
= Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

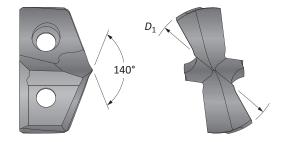
Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 20 | Rango de diámetro: 0.7874" - 0.8660" (20.00 mm - 21.99 mm)

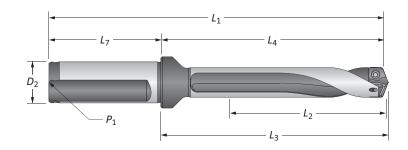




Insertos

	Inserto					
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D ₁ mm	XTST No. de Parte			
_	0.7874	20.00	XTST20-20.00			
13/16	0.8125	20.64	XTST20-20.64			
	0.8268	21.00	XTST20-21.00			
	0.8594	21.82	XTST20-21.82			





Cuerpos de Broca

			Cue	rpo		Zanco				
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	2-17/32	3-15/16	4-1/16	6-7/32	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST03200-100F
0	5xD	4-11/32	5-43/64	5-51/64	7-61/64	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST05200-100F
	7xD	6-1/16	7-13/32	7-17/32	9-11/16	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST07200-100F
	3xD	66.0	100.1	103.3	156.1	56	25	1/8*	SÍ	ST03200-25FM
0	5xD	110.0	144.1	147.2	200.1	56	25	1/8*	SÍ	ST05200-25FM
	7xD	153.9	188.1	191.2	244.1	56	25	1/8*	SÍ	ST07200-25FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	27.0 pulg-lbs (305 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





i = Imperial (pulgadas) i = Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

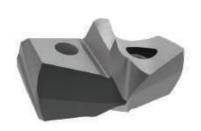
BOREADO

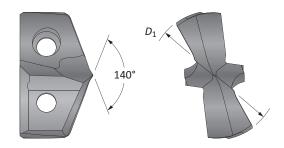
RIMADO



Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 22 | Rango de diámetro: 0.8661" - 0.9448" (22.00 mm - 23.99 mm)

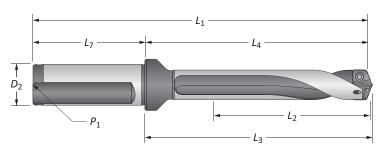




Insertos

	Inserto					
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D ₁ mm	XTST No. de Parte			
-	0.8661	22.00	XTST22-22.00			
7/8	0.8750	22.23	XTST22-22.23			
_	0.9055	23.00	XTST22-23.00			
15/16	0.9375	23.81	XTST22-23.81			





Cuerpos de Broca

			Cuerpo				Zaı			
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	<i>L</i> ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	2-53/64	4-9/64	4-9/32	6-27/64	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST03220-100F
	3xD	2-53/64	4-9/64	4-9/32	6-27/64	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST03225-100F**
0	5xD	4-23/32	6-1/32	6-11/64	8-5/16	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST05220-100F
U	5xD	4-23/32	6-1/32	6-11/64	8-5/16	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST05225-100F**
	7xD	6-39/64	7-59/64	8-1/16	10-13/64	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST07220-100F
	7xD	6-39/64	7-59/64	8-1/16	10-13/64	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST07225-100F**
			1			1		1		
	3xD	72.0	105.3	108.7	161.3	56	25	1/8*	SÍ	ST03220-25FM
	3xD	72.0	105.3	108.7	161.3	56	25	1/8*	SÍ	ST03225-25FM**
@	5xD	119.9	153.3	156.7	209.3	56	25	1/8*	SÍ	ST05220-25FM
•	5xD	119.9	153.3	156.7	209.3	56	25	1/8*	SÍ	ST05225-25FM**
	7xD	167.9	201.3	204.7	257.3	56	25	1/8*	SÍ	ST07220-25FM
	7xD	167.9	201.3	204.7	257.3	56	25	1/8*	SÍ	ST07225-25FM**

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1 | **Cuerpo de broca con diámetro grande (diámetro mínimo de la broca = 23 mm)

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	27.0 pulg-lbs (305 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





= Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

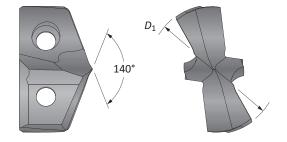
Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 24 | Rango de diámetro: 0.9449" - 1.0235" (24.00 mm - 25.99 mm)

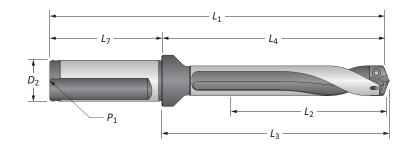




Insertos

	Inserto		66	
Equivalente fraccionario	D_1 pulgada	D ₁ mm	XTST No. de Parte	
<u>-</u>	0.9449	24.00	XTST24-24.00	
<u> </u>	0.9685	24.60	XTST24-24.60	
1	1.0000	25.40	XTST24-25.40	
<u> </u>	1.0150	25.78	XTST24-25.78	





Cuerpos de Broca

		Cuerpo				Zanco				
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	<i>L</i> ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	3-5/64	4-31/64	4-5/8	6-49/64	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST03240-100F
0	5xD	5-1/8	6-17/32	6-21/32	8-13/16	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST05240-100F
	7xD	7-11/64	8-37/64	8-45/64	10-55/64	2-9/32	1	1/8	SÍ	ST07240-100F
	3xD	78.0	113.8	117.3	169.8	56	25	1/8*	SÍ	ST03240-25FM
0	5xD	129.9	165.8	169.2	221.8	56	25	1/8*	SÍ	ST05240-25FM
	7xD	181.9	217.8	221.2	273.8	56	25	1/8*	SÍ	ST07240-25FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	27.0 pulg-lbs (305 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





Imperial (pulgadas)Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

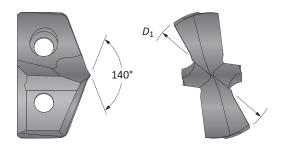
AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

C

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 26 | Rango de diámetro: 1.0236" - 1.1416" (26.00 mm - 28.99 mm)

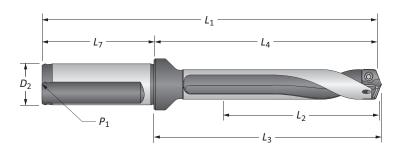




Insertos

ı	66		
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D_1 mm	XTST No. de Parte
-	1.0236	26.00	XTST26-26.00
1-1/16	1.0625	26.99	XTST26-26.99
-	1.0630	27.00	XTST26-27.00
-	1.1024	28.00	XTST26-28.00
1-1/8	1.1250	28.58	XTST26-28.58





Cuerpos de Broca

			Cuerpo				Zaı			
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	3-27/64	5-1/16	5-3/16	7-11/32	2-9/32	1-1/4	1/4	SÍ	ST03260-125F
0	5xD	5-23/32	7-11/32	7-31/64	9-5/8	2-9/32	1-1/4	1/4	SÍ	ST05260-125F
	7xD	7-63/64	9-5/8	9-49/64	11-29/32	2-9/32	1-1/4	1/4	SÍ	ST07260-125F
	3xD	87.0	128.1	131.4	188.1	60	32	1/4*	SÍ	ST03260-32FM
(1)	5xD	145.0	186.1	189.4	246.1	60	32	1/4*	SÍ	ST05260-32FM
	7xD	202.9	244.0	247.4	304.0	60	32	1/4*	SÍ	ST07260-32FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	61.0 pulg-lbs (690 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





= Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

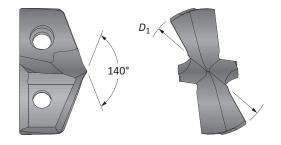
AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

В

Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 29 | Rango de diámetro: 1.1417" - 1.2597" (29.00 mm - 31.99 mm)

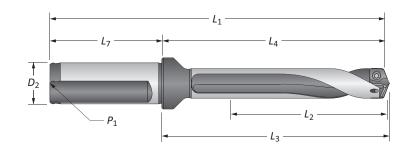




Insertos

ı	66		
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D_1 mm	XTST No. de Parte
-	1.1417	29.00	XTST29-29.00
-	1.1811	30.00	XTST29-30.00
1-3/16	1.1875	30.16	XTST29-30.16
-	1.2205	31.00	XTST29-31.00
1-1/4	1.2500	31.75	XTST29-31.75





Cuerpos de Broca

		Cuerpo				Zanco				
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	3-25/32	5-3/8	5-33/64	7-21/32	2-9/32	1-1/4	1/4	SÍ	ST03290-125F
0	5xD	6-19/64	7-29/32	8-3/64	10-3/16	2-9/32	1-1/4	1/4	SÍ	ST05290-125F
	7xD	8-13/16	10-27/64	10-9/16	12-45/64	2-9/32	1-1/4	1/4	SÍ	ST07290-125F
	3xD	96.0	136.2	139.7	196.2	60	32	1/4*	SÍ	ST03290-32FM
(1)	5xD	159.9	200.1	203.7	260.1	60	32	1/4*	SÍ	ST05290-32FM
	7xD	223.9	264.1	267.7	324.1	60	32	1/4*	SÍ	ST07290-32FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	61.0 pulg-lbs (690 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





Imperial (pulgadas)
 Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

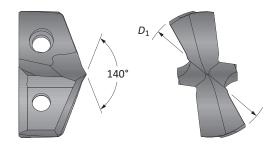
AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.



Sistema de barrenado de acero estructural GEN3SYS® XT Pro

Serie 32 | Rango de diámetro: 1.2598" - 1.3780" (32.00 mm - 35.00 mm)

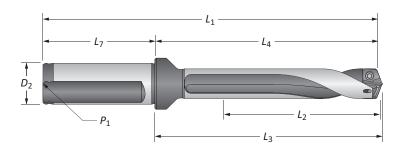




Insertos

	66		
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	<i>D</i> ₁ mm	XTST No. de Parte
-	1.2598	32.00	XTST32-32.00
-	1.2992	33.00	XTST32-33.00
1-5/16	1.3125	33.34	XTST32-33.34
-	1.3386	34.00	XTST32-34.00
1-3/8	1.3750	34.93	XTST32-34.93





Cuerpos de Broca

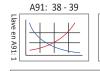
		Cuerpo				Zanco				
	Longitud	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Plano	No. de Parte
	3xD	4-9/64	6-7/32	6-3/8	8-29/32	2-11/16	1-1/2	1/4	SÍ	ST03320-150F
0	5xD	6-59/64	8-31/32	9-1/8	11-21/32	2-11/16	1-1/2	1/4	SÍ	ST05320-150F
	7xD	9-41/64	11-23/32	11-57/64	14-13/32	2-11/16	1-1/2	1/4	SÍ	ST07320-150F
	3xD	105.0	157.7	162.0	217.7	60	32	1/4*	SÍ	ST03320-32FM
	3xD	105.0	157.7	162.0	227.7	70	40	1/4*	SÍ	ST03320-40FM
a	5xD	175.0	227.7	232.0	287.7	60	32	1/4*	SÍ	ST05320-32FM
•	5xD	175.0	227.7	232.0	297.7	70	40	1/4*	SÍ	ST05320-40FM
	7xD	244.9	297.7	302.2	357.7	60	32	1/4*	SÍ	ST07320-32FM
	7xD	244.9	297.7	302.2	367.7	70	40	1/4*	SÍ	ST07320-40FM

^{*}Rosca para BSP e ISO 7-1

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	61.0 pulg-lbs (690 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





= Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

Insertos vendidos en múltiplos de 1 | Tornillos vendidos en múltiplos de 10

AVISO: Los cuerpos de broca GEN3SYS de acero estructural están específicamente diseñados para usarse únicamente con insertos XTST. Utilizar otras geometrías de insertos GEN3SYS XT o XT Pro en estos cuerpos de broca podría ocasionar fallas en la herramienta y mal control de rebaba. Si tiene preguntas sobre el uso correcto de las herramientas, comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones.

RIMADO

D

Е

C



Sistema de barrenado de acero estructural T-A®

MEJORAS

DE ACERO ESTRUCTURAL

T-A original & GEN2 T-A

Inserto GEN2 T-A

Disponible en recubrimiento AM200®



Alta eficiencia (-HE)

- Mejora el rendimiento
- Mejora la vida útil de la herramienta
- Mejora la formación de virutas en materiales de acero estructural

Insertos T-A originales

Disponibles en recubrimientos AM200® y TiAIN



Pared delgada (-TW)

- Diseñado para perforar vigas en I o materiales estructurados de no más de 7/16" de espesor
- Aumenta la tolerancia de diámetro del barreno
- Mejora la redondez del barreno
- Disminuye la deformación del material



Notch Point® (-NP)

- Proporciona excelentes características de centrado automático
- Reduce la entrada acampanada y la salida de la herramienta
- Reduce los requisitos del empuje axial



Acero estructural (-SS)

- Diseñado para barrenar vigas en I o materiales estructurados de, al menos, 7/16" de espesor
- Reduce la rebaba de salida
- · Aumenta la estabilidad
- Disminuye las fuerzas de barrenado
- Incluye la geometría Notch Point®



Anatomía del Cuerpo de Broca

- 1. Zanco con cono morse
- 2. Entrada del refrigerante
- 3. Flauta (recta o helicoidal)
- 4. Diámetro del cuerpo ensamblado
- 5. Salidas del refrigerante





Flauta recta

Flauta helicoidal



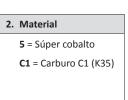
Nomenclatura de la broca T-A®

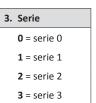
Insertos de la broca T-A





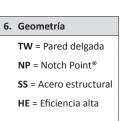
1. Inserto
1 = T-A original
4 = GEN2 T-A





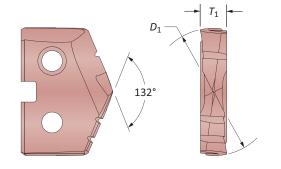
4.	Recubrimiento
	H = AM200®
	A = TiAIN

5.	Diámetro
	0017 = pulgadas
	0.515 = Decimal
	13 = Métrico



Clave de referencias

Símbolo	Significado
D_1	Diámetro del inserto
<i>T</i> ₁	Espesor de inserto



Cuerpos de broca T-A



www.alliedmachine.com | 1.330.343.4283

1. Cuerpo de Broca
2 = Soporte T-A

2.	Longitud
	20 = Corto
	40 = Estándar
	50 = Extendido
	60 = Largo



4.	Flauta
	S = Recto
	H = Helicoidal

5. Designación del zanco									
003 = 3MT									
004 = 4MT									

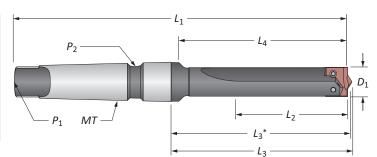
6. (Código del zanco
	S = Cono morse imperial acero estructural

7. Diámetro mínimo del inserto									
En incrementos de 1/64 de pulgada									

Clave de referencias

Símbol	o Significado	Símbolo	o Significado
D_1	Rango de inserto de la broca	L ₄	Longitud de la flauta
<i>L</i> ₁	Longitud total	P_1	Rosca trasera para tubo
L ₂	Profundidad de la broca	P_2	Rosca para tubo lateral
L ₃	Longitud de referencia del cuerpo de broca	MT	Tamaño del cono morse
L ₃ *	Longitud de referencia del cuerpo de broca		

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°



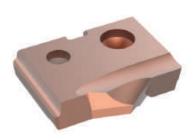
C

ROSCADO

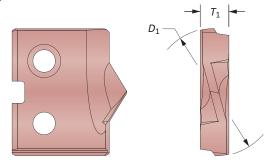


Insertos de broca de acero estructural T-A® originales

Serie 0 | Rango de diámetro: 0.5512" - 0.6875" (14.00 mm - 17.46 mm)

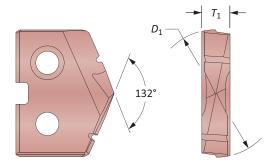


Pared delgada Para material de hasta 7/16" de espesor



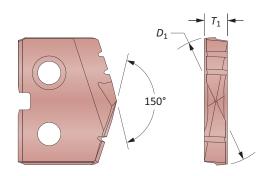


Notch Point® Para material de más de 7/16" de espesor





Acero estructural de 150° Para material de más de 7/16" de espesor y para rebaba de salida reducida



Insertos de HSS - Súper cobalto

					Pared o	lelgada	Notch	Point	Acero estructural de 150°		
(0		Inserto)				00		0.0		
Serie	Equivalente fraccionario		D ₁ mm	<i>T</i> ₁	AM200 Pieza n.°	TiAIN Pieza n.°	AM200 Pieza n.°	TiAlN Pieza n.°	AM200 Pieza n.°	TiAIN Pieza n.°	
0	-	0.5512	14.00	1/8	150H-14-TW	150A-14-TW	150H-14-NP	150A-14-NP	150H-14-SS	150A-14-SS	
	9/16	0.5625	14.29	1/8	150H-0018-TW	150A-0018-TW	150H-0018-NP	150A-0018-NP	150H-0018-SS	150A-0018-SS	
	5/8	0.6250	15.88	1/8	150H-0020-TW	150A-0020-TW	150H-0020-NP	150A-0020-NP	150H-0020-SS	150A-0020-SS	
0.5	-	0.6299	16.00	1/8	150H-16-TW	150A-16-TW	150H-16-NP	150A-16-NP	150H-16-SS	150A-16-SS	
	11/16	0.6875	17.46	1/8	150H-0022-TW	150A-0022-TW	150H-0022-NP	150A-0022-NP	150H-0022-SS	150A-0022-SS	







C

BRUÑIDO

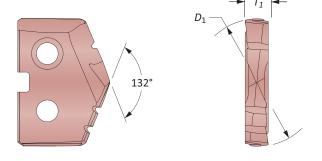
Е

Χ

Insertos de broca de acero estructural GEN2 T-A®

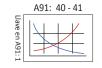
Serie 0 | Rango de diámetro: 0.5512" - 0.6875" (14.00 mm - 17.46 mm)





Insertos de HSS – Súper cobalto | Insertos de carburo – C1 (K35)

		Inse	No. de Parte			
	Equivalente					0.0
Serie	fraccionario	D ₁ pulgada	D_1 mm	<i>T</i> ₁	Súper cobalto	C1 (K35)
0	-	0.5512	14.00	1/8	450H-14-HE	4C10H-14-HE
0	9/16	0.5625	14.29	1/8	450H-0018-HE	4C10H-0018-HE
	5/8	0.6250	15.88	1/8	450H-0020-HE	4C10H-0020-HE
0.5	_	0.6299	16.00	1/8	450H-16-HE	4C10H-16-HE
	11/16	0.6875	17.46	1/8	450H-0022-HE	4C10H-0022-HE







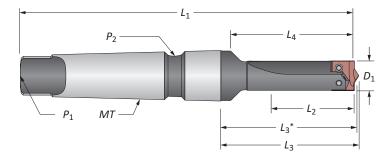
В



Cuerpo de broca de acero estructural T-A®

Serie 0 | Zanco con cono Morse





Cono morse para broca recta #3

					ı	Cuerpo	ı			Zanco		
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P ₁	P ₂	No. de Parte
	0	Corto	9/16	1-3/8	2-3/16	2-35/64	2-31/64	6-1/16	#3	TTC	TSC	22000S-003IS036
0	0.5	Corto	5/8	1-3/8	2-3/16	2-35/64	2-31/64	6-1/16	#3	TTC	TSC	22005S-003IS040
		Corto	11/16	1-3/8	2-3/16	2-35/64	2-31/64	6-1/16	#3	TTC	TSC	22005S-003IS044
	0	Corto	14	35	56	64.7	63.1	154	#3	TTC	TSC	22000S-003IS036
(1)	٥.	Corto	16	35	56	64.7	63.1	154	#3	TTC	TSC	22005S-003IS040
	0.5	Corto	17.5	35	56	64.7	63.1	154	#3	TTC	TSC	22005S-003IS044

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

Accesorios de conexión

Serie	Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	rnillos con sello		Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
0	72556-IP8-1	72556N-IP8-1	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	15.5 pulg-lbs (175 N-cm)
0.5	72567-IP8-1	72567N-IP8-1	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	15.5 pulg-lbs (175 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





1 = Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

Tornillos vendidos en múltiplos de 10

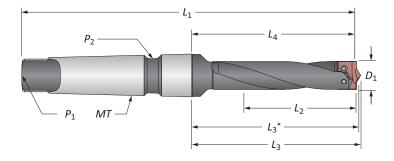
В

D

Cuerpos de broca de acero estructural T-A®

Serie 0 | Zanco con cono morse





Cono morse para flauta helicoidal #3

						Cuerpo			Zanco			
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P_1	P ₂	No. de Parte
	0	Estándar	9/16	2-1/2	3-5/16	3-43/64	3-39/64	7-3/16	#3	TTC	TSC	24000H-003IS036
	U	Extendido	9/16	6-1/2	9-7/16	9-51/64	9-19/32	13-5/64	#3	TTC	TSC	▲ 25000H-003IS036
0		Estándar	5/8	2-1/2	3-5/16	3-43/64	3-39/64	7-3/16	#3	TTC	TSC	24005H-003IS040
	0.5	Estándar	11/16	2-1/2	3-5/16	3-43/64	3-39/64	7-3/16	#3	TTC	TSC	24005H-003IS044
		Extendido	11/16	6-1/2	9-7/16	9-51/64	9-19/32	13-5/64	#3	TTC	TSC	<u></u> 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
					1	1	ı				1	
	0	Estándar	14	64	84	93.3	91.7	183	#3	TTC	TSC	24000H-003IS036
	O	Extendido	14	165	240	248.8	243.7	338	#3	TTC	TSC	1 25000H-003IS036
0		Estándar	16	64	84	93.3	91.7	183	#3	TTC	TSC	24005H-003IS040
	0.5	Estándar	17.5	64	84	93.3	91.7	183	#3	TTC	TSC	24005H-003IS044
		Extendido	17.5	165	240	248.8	243.7	338	#3	TTC	TSC	≜ 25005H-003IS044

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

Imperial (pulgadas)
 Métrico (mm)

Tornillos vendidos en múltiplos de 10

T. ADVERTENCIA

Consulte las tablas de Velocidad y avance para conocer los parámetros recomendados de velocidad y avance. Consulte la página A91: 35 para obtener las guías de barrenado profundo en esta sección del catálogo. Visite www.alliedmachine.com/DeepHoleGuidelines para obtener la información y los procedimientos más actualizados. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro Equipo de ingeniería de aplicaciones.

C

ROSCADO

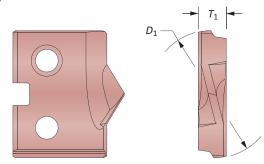


Insertos de broca de acero estructural T-A® originales

Serie 1 | Rango de diámetro: 0.7087" - 0.9449" (18.00 mm - 24.00 mm)

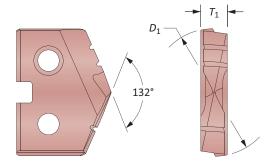


Pared delgada Para material de hasta 7/16" de espesor



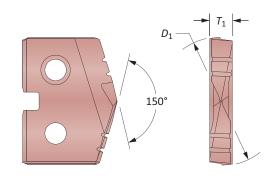


Notch Point® Para material de más de 7/16" de espesor



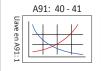


Acero estructural de 150° Para material de más de 7/16" de espesor y para rebaba de salida reducida



Insertos de HSS - Súper cobalto

					Pared delgada		Notch Point		Acero estructural de 150°	
Serie	Inserto Equivalente D ₁								00	
	fraccionario	pulgada	D ₁ mm	<i>T</i> ₁	AM200 Pieza n.°	TiAIN Pieza n.°	AM200 Pieza n.°	TiAlN Pieza n.°	AM200 Pieza n.°	TiAlN Pieza n.°
1	-	0.7087	18.00	5/32	151H-18-TW	151A-18-TW	151H-18-NP	151A-18-NP	151H-18-SS	151A-18-SS
	13/16	0.8125	20.64	5/32	151H-0026-TW	151A-0026-TW	151H-0026-NP	151A-0026-NP	151H-0026-SS	151A-0026-SS
	_	0.8268	21.00	5/32	151H-21-TW	151A-21-TW	151H-21-NP	151A-21-NP	151H-21-SS	151A-21-SS
	-	0.8661	22.00	5/32	151H-22-TW	151A-22-TW	151H-22-NP	151A-22-NP	151H-22-SS	151A-22-SS
1.5	7/8	0.8750	22.23	5/32	151H-0028-TW	151A-0028-TW	151H-0028-NP	151A-0028-NP	151H-0028-SS	151A-0028-SS
	15/16	0.9375	23.81	5/32	151H-0030-TW	151A-0030-TW	151H-0030-NP	151A-0030-NP	151H-0030-SS	151A-0030-SS
	_	0.9449	24.00	5/32	151H-24-TW	151A-24-TW	151H-24-NP	151A-24-NP	151H-24-SS	151A-24-SS







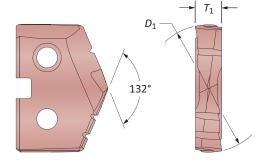
Χ



Insertos de broca de acero estructural GEN2 T-A®

Serie 1 | Rango de diámetro: 0.7087" - 0.9449" (18.00 mm - 24.00 mm)





Insertos de HSS - Súper cobalto | Insertos de carburo - C1 (K35)

		Inse	erto	No. de	Parte	
Serie	Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D ₁ mm	τ ₁	Súper cobalto	C1 (K35)
	-	0.7087	18.00	5/32	451H-18-HE	4C11H-18-HE
4	13/16	0.8125	20.64	5/32	451H-0026-HE	4C11H-0026-HE
1	_	0.8268	21.00	5/32	451H-21-HE	4C11H-21-HE
	_	0.8661	22.00	5/32	451H-22-HE	4C11H-22-HE
	7/8	0.8750	22.23	5/32	451H-0028-HE	4C11H-0028-HE
1.5	15/16	0.9375	23.81	5/32	451H-0030-HE	4C11H-0030-HE
	-	0.9449	24.00	5/32	451H-24-HE	4C11H-24-HE





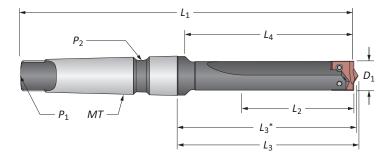




Cuerpo de broca de acero estructural T-A®

Serie 1 | Zanco con cono Morse





Cono morse para broca recta #3

					Cuerpo					Zanco		
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	<i>P</i> ₁	P ₂	No. de Parte
	1	Corto	18mm	2-3/4	3-7/8	4-17/64	4-13/64	7-3/4	#3	TTC	TSC	22010S-003IS045
0	1	Corto	13/16	2-3/4	3-7/8	4-17/64	4-13/64	7-3/4	#3	TTC	TSC	22010S-003IS052
U	1 -	Corto	7/8	2-3/4	3-7/8	4-17/64	4-13/64	7-3/4	#3	TTC	TSC	22015S-003IS056
	1.5	Corto	15/16	2-3/4	3-7/8	4-17/64	4-13/64	7-3/4	#3	TTC	TSC	22015S-003IS060
	1	Corto	18	70	98	108.4	106.8	197	#3	TTC	TSC	22010S-003IS045
a	1	Corto	21	70	98	108.4	106.8	197	#3	TTC	TSC	22010S-003IS052
w	1 -	Corto	22	70	98	108.4	106.8	197	#3	TTC	TSC	22015S-003IS056
	1.5	Corto	24	70	98	108.4	106.8	197	#3	TTC	TSC	22015S-003IS060

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

Cono morse para broca recta #4

						Cuerpo				Zanco		
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P ₁	P ₂	No. de Parte
	1	Corto	18mm	2-3/4	3-7/8	4-21/64	4-17/64	8-3/4	#4	TTC	TSC	22010S-004IS045
0	1	Corto	13/16	2-3/4	3-7/8	4-21/64	4-17/64	8-3/4	#4	TTC	TSC	22010S-004IS052
U	1.5	Corto	7/8	2-3/4	3-7/8	4-21/64	4-17/64	8-3/4	#4	TTC	TSC	22015S-004IS056
	1.5	Corto	15/16	2-3/4	3-7/8	4-21/64	4-17/64	8-3/4	#4	TTC	TSC	22015S-004IS060
	1	Corto	18	70	98	109.9	108.3	222	#4	TTC	TSC	22010S-004IS045
m	1	Corto	21	70	98	109.9	108.3	222	#4	TTC	TSC	22010S-004IS052
W	1.5	Corto	22	70	98	109.9	108.3	222	#4	TTC	TSC	22015S-004IS056
	1.5	Corto	24	70	98	109.9	108.3	222	#4	TTC	TSC	22015S-004IS060

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

Accesorios de conexión

Serie	Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
1	7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	27.0 pulg-lbs (305 N-cm)
1.5	739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	27.0 pulg-lbs (305 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima





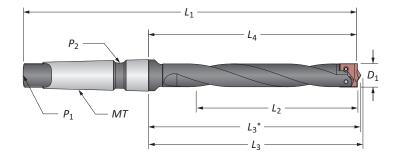
Imperial (pulgadas)Métrico (mm)

ESPECIALES

Cuerpos de broca de acero estructural T-A®

Serie 1 | Zanco con cono Morse





Cono morse para flauta helicoidal #3

					ı	Cuerpo				Zanco	I	
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P_1	P ₂	No. de Parte
		Estándar	18mm	4-3/4	5-7/8	6-17/64	6-13/64	9-3/4	#3	TTC	TSC	24010H-003IS045
	1	Estándar	13/16	4-3/4	5-7/8	6-17/64	6-13/64	9-3/4	#3	TTC	TSC	24010H-003IS052
	1	Extendido	18mm	6-1/2	9-11/32	9-47/64	9-1/2	13-7/32	#3	TTC	TSC	⚠ 25010H-003IS045
0		Extendido	13/16	6-1/2	9-11/32	9-47/64	9-1/2	13-7/32	#3	TTC	TSC	⚠ 25010H-003IS052
		Estándar	7/8	4-3/4	5-7/8	6-17/64	6-13/64	9-3/4	#3	TTC	TSC	24015H-003IS056
	1.5	Estándar	15/16	4-3/4	5-7/8	6-17/64	6-13/64	9-3/4	#3	TTC	TSC	24015H-003IS060
		Extendido	15/16	6-1/2	9-11/32	9-47/64	9-15/32	13-7/32	#3	TTC	TSC	⚠ 25015H-003IS060
		Estándar	18	121	149	159.2	157.6	248	#3	TTC	TSC	24010H-003IS045
	1	Estándar	21	121	149	159.2	157.6	248	#3	TTC	TSC	24010H-003IS052
	1	Extendido	18	165	237	247.3	241.3	336	#3	TTC	TSC	⚠ 25010H-003IS045
(ii)		Extendido	22	165	237	247.3	241.3	336	#3	TTC	TSC	⚠ 25010H-003IS052
		Estándar	22	121	149	159.2	157.6	248	#3	TTC	TSC	24015H-003IS056
	1.5	Estándar	24	121	149	159.2	157.6	248	#3	TTC	TSC	24015H-003IS060
		Extendido	24	165	237	247.3	234.5	336	#3	TTC	TSC	▲ 25015H-003IS060

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

Cono morse para flauta helicoidal #4

						Cuerpo				Zanco		
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂	No. de Parte
		Estándar	18mm	4-3/4	5-7/8	6-21/64	6-17/64	10-3/4	#4	TTC	TSC	24010H-004IS045
	1	Estándar	13/16	4-3/4	5-7/8	6-21/64	6-17/64	10-3/4	#4	TTC	TSC	24010H-004IS052
	1	Extendido	13/16	6-1/2	9-9/32	9-47/64	9-43/64	14-5/32	#4	TTC	TSC	⚠ 25010H-004IS052
0		Largo	13/16	6-1/2	15-25/32	16-15/64	16-11/64	20-21/32	#4	TTC	TSC	⚠ 26010H-004IS052
U		Estándar	7/8	4-3/4	5-7/8	6-21/64	6-17/64	10-3/4	#4	TTC	TSC	24015H-004IS056
	4.5	Estándar	15/16	4-3/4	5-7/8	6-21/64	6-17/64	10-3/4	#4	TTC	TSC	24015H-004IS060
	1.5	Extendido	15/16	6-1/2	9-9/32	9-47/64	9-43/64	14-5/32	#4	TTC	TSC	▲ 25015H-004IS060
		Largo	15/16	6-1/2	15-13/16	16-17/64	16-13/64	20-11/16	#4	TTC	TSC	⚠ 26015H-004IS060
		Estándar	18	121	149	159.2	157.6	248	#4	TTC	TSC	24010H-004IS045
		Estándar	21	121	149	159.2	157.6	248	#4	TTC	TSC	24010H-004IS052
	1	Extendido	22	165	237	247.3	241.3	336	#4	TTC	TSC	▲ 25010H-004IS052
a		Largo	22	165	237	247.3	241.3	336	#4	TTC	TSC	⚠ 26010H-004IS052
w		Estándar	22	121	149	159.2	157.6	248	#4	TTC	TSC	24015H-004IS056
	1.5	Estándar	24	121	149	159.2	157.6	248	#4	TTC	TSC	24015H-004IS060
	1.5	Extendido	24	165	149	159.2	157.6	248	#4	TTC	TSC	⚠ 25015H-004IS060
		Largo	24	165	237	247.3	234.5	336	#4	TTC	TSC	▲ 26015H-004IS060

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

i = Imperial (pulgadas)i = Métrico (mm)

Tornillos vendidos en múltiplos de 10

1 ADVERTENCIA Consulte las tablas de Velocidad y avance para conocer los parámetros recomendados de velocidad y avance. Consulte la página A91: 35 para obtener las guías de barrenado profundo en esta sección del catálogo. Visite www.alliedmachine.com/DeepHoleGuidelines para obtener la información y los procedimientos más actualizados. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro Equipo de ingeniería de aplicaciones.

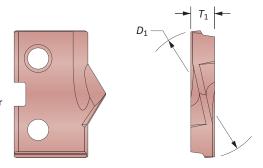
C

Insertos de broca de acero estructural T-A® originales

Serie 2 | Rango de diámetro: 1.0000" - 1.3750" (25.40 mm - 34.93 mm)

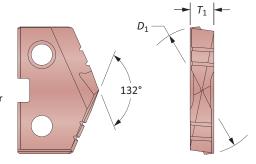


Pared delgada Para material de hasta 7/16" de espesor



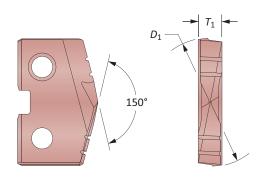


Notch Point® Para material de más de 7/16" de espesor





Acero estructural de 150° Para material de más de 7/16" de espesor y para rebaba de salida reducida



Insertos de HSS - Súper cobalto

					Pared d	lelgada	Notch	Point	Acero estruc	tural de 150°
Š	Equivalente	Inserto	• 						00	00
Serie	fraccionario	-	D ₁ mm	<i>T</i> ₁	AM200 Pieza n.°	TiAIN Pieza n.°	AM200 Pieza n.°	TiAIN Pieza n.°	AM200 Pieza n.°	TiAIN Pieza n.°
	1	1.0000	25.40	3/16	152H-0100-TW	152A-0100-TW	152H-0100-NP	152A-0100-NP	152H-0100-SS	152A-0100-SS
	_	1.0236	26.00	3/16	152H-26-TW	152A-26-TW	152H-26-NP	152A-26-NP	152H-26-SS	152A-26-SS
2	1-1/16	1.0625	26.99	3/16	152H-0102-TW	152A-0102-TW	152H-0102-NP	152A-0102-NP	152H-0102-SS	152A-0102-SS
	_	1.0630	27.00	3/16	152H-27-TW	152A-27-TW	152H-27-NP	152A-27-NP	152H-27-SS	152A-27-SS
	1-1/8	1.1250	28.58	3/16	152H-0104-TW	152A-0104-TW	152H-0104-NP	152A-0104-NP	152H-0104-SS	152A-0104-SS
	1-3/16	1.1875	30.16	3/16	152H-0106-TW	152A-0106-TW	152H-0106-NP	152A-0106-NP	152H-0106-SS	152A-0106-SS
	-	1.2205	31.00	3/16	152H-31-TW	152A-31-TW	152H-31-NP	152A-31-NP	152H-31-SS	152A-31-SS
2.5	1-1/4	1.2500	31.75	3/16	152H-0108-TW	152A-0108-TW	152H-0108-NP	152A-0108-NP	152H-0108-SS	152A-0108-SS
2.5	-	1.2992	33.00	3/16	152H-33-TW	152A-33-TW	152H-33-NP	152A-33-NP	152H-33-SS	152A-33-SS
	1-5/16	1.3125	33.34	3/16	152H-0110-TW	152A-0110-TW	152H-0110-NP	152A-0110-NP	152H-0110-SS	152A-0110-SS
	1-3/8	1.3750	34.93	3/16	152H-0112-TW	152A-0112-TW	152H-0112-NP	152A-0112-NP	152H-0112-SS	152A-0112-SS







BOREADO

BRUÑIDO

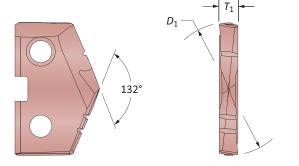
Е

Χ

Insertos de broca de acero estructural GEN2 T-A®

Serie 2 | Rango de diámetro: 1.0000" - 1.3750" (25.40 mm - 34.93 mm)





Insertos de HSS – Súper cobalto | Insertos de carburo – C1 (K35)

		Inse	erto		No. de	Parte
Serie	Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D ₁ mm	7 ₁	Súper cobalto	C1 (K35)
	1	1.0000	25.40	3/16	452H-0100-HE	4C12H-0100-HE
	-	1.0236	26.00	3/16	452H-26-HE	4C12H-26-HE
2	1-1/16	1.0625	26.99	3/16	452H-0102-HE	4C12H-0102-HE
	_	1.0630	27.00	3/16	452H-27-HE	4C12H-27-HE
	1-1/8	1.1250	28.58	3/16	452H-0104-HE	4C12H-0104-HE
	1-3/16	1.1875	30.16	3/16	452H-0106-HE	4C12H-0106-HE
	-	1.2205	31.00	3/16	452H-31-HE	4C12H-31-HE
2.5	1-1/4	1.2500	31.75	3/16	452H-0108-HE	4C12H-0108-HE
2.5	-	1.2992	33.00	3/16	452H-33-HE	4C12H-33-HE
	1-5/16	1.3125	33.34	3/16	452H-0110-HE	4C12H-0110-HE
	1-3/8	1.3750	34.93	3/16	452H-0112-HE	4C12H-0112-HE







Insertos vendidos en múltiplos de 2

ROSCADO

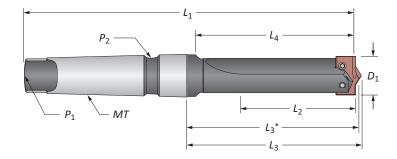
Χ



Cuerpo de broca de acero estructural T-A®

Serie 2 | Zanco con cono Morse





Cono morse para broca recta #4

						Cuerpo				Zanco		
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P ₁	P ₂	No. de Parte
0	2	Corto	1 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-63/64	4-57/64	9-3/8	#4	TTC	TSC	22020S-004IS100
U	2.5	Corto	1-3/16 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-63/64	4-57/64	9-3/8	#4	TTC	TSC	22025S-004IS112
a	2	Corto	26	86	114	126.6	124.2	238	#4	TTC	TSC	22020S-004IS100
•	2.5	Corto	31	86	114	126.6	124.2	238	#4	TTC	TSC	22025S-004IS112

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

Accesorios de conexión

Ser		Tornillos con sello		Desarmador con		Torque de
ē.	Tornillos para inserto	de nylon	Desarmador	Torquímetro	Consejos de reemplazo	ajuste admisible*
2	7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	61.0 pulg-lbs (690 N-cm)
2.5	7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	61.0 pulg-lbs (690 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima







Tornillos vendidos en múltiplos de 10

D

BRUÑIDO

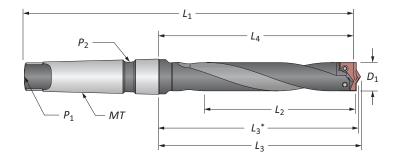
Χ

ESPECIALES

Cuerpos de broca de acero estructural T-A®

Serie 2 | Zanco con cono Morse





Cono morse para flauta helicoidal #3

					Cuerpo					Zanco		
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P ₁	P ₂	No. de Parte
0	2	Extendido	1 - 1-3/8	6-1/2	9-11/32	9-3/4	9-29/64	13-7/32	#3	TTC	TSC	<u> </u>
	2	Extendido	26	165	237	247.7	240.1	336	#3	TTC	TSC	▲ 25020H-003IS100

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

Cono morse para flauta helicoidal #4

					Cuerpo					Zanco		
	Serie	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P ₁	P ₂	No. de Parte
		Estándar	1 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-63/64	6-57/64	11-3/8	#4	TTC	TSC	24020H-004IS100
0	2	Extendido	1 - 1-3/8	6-1/2	9-7/32	9-3/4	9-43/64	14-5/32	#4	TTC	TSC	£25020H-004IS100
U		Largo	1 - 1-3/8	6-1/2	16	16-15/32	16-25/64	20-7/8	#4	TTC	TSC	△ 26020H-004IS100
	2.5	Estándar	1-3/16 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-63/64	6-57/64	11-3/8	#4	TTC	TSC	24025H-004IS112
					,							
		Estándar	26	137	165	177.4	175.0	289	#4	TTC	TSC	24020H-004IS100
m	2	Extendido	26	165	237	247.7	240.1	360	#4	TTC	TSC	1 25020H-004IS100
w		Largo	26	165	406	418.3	416.3	530	#4	TTC	TSC	1 26020H-004IS100
	2.5	Estándar	31	137	165	177.4	175.0	289	#4	TTC	TSC	24025H-004IS112

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

= Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm)

Tornillos vendidos en múltiplos de 10

ADVERTENCIA Consulte las tablas de Velocidad y avance para conocer los parámetros recomendados de velocidad y avance. Consulte la página A91: 35 para obtener las guías de barrenado profundo en esta sección del catálogo. Visite www.alliedmachine.com/DeepHoleGuidelines para obtener la información y los procedimientos más actualizados. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro Equipo de ingeniería de aplicaciones.

C

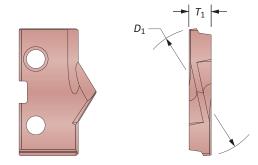


Insertos de broca de acero estructural T-A® originales

Serie 3 | Rango de diámetro: 1.4375" - 1.5625" (36.51 mm - 39.69 mm)

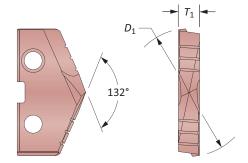


Pared delgada Para material de hasta 7/16" de espesor



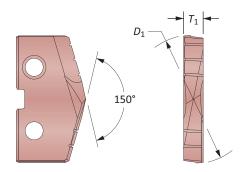


Notch Point® Para material de más de 7/16" de espesor



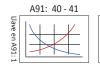


Acero estructural de 150° Para material de más de 7/16" de espesor y para rebaba de salida reducida



Insertos de HSS - Súper cobalto

				Pared o	lelgada	Notch	Point	Acero estructural de 150°		
Equivalente	Inserto Equivalente D ₁							00	00	
fraccionario	pulgada	D ₁ mm	<i>T</i> ₁	AM200 Pieza n.°	TiAlN Pieza n.°	AM200 Pieza n.°	TiAlN Pieza n.°	AM200 Pieza n.°	TiAIN Pieza n.°	
1-7/16	1.4375	36.51	1/4	153H-0114-TW	153A-0114-TW	153H-0114-NP	153A-0114-NP	153H-0114-SS	153A-0114-SS	
1-1/2	1.5000	38.10	1/4	153H-0116-TW	153A-0116-TW	153H-0116-NP	153A-0116-NP	153H-0116-SS	153A-0116-SS	
_	1.5354	39.00	1/4	153H-39-TW	153A-39-TW	153H-39-NP	153A-39-NP	153H-39-SS	153A-39-SS	
1-9/16	1.5625	39.69	1/4	153H-0118-TW	153A-0118-TW	153H-0118-NP	153A-0118-NP	153H-0118-SS	153A-0118-SS	







C

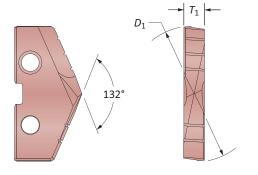
Е

Χ

Insertos de broca de acero estructural GEN2 T-A®

Serie 3 | Rango de diámetro: 1.4375" - 1.5625" (36.51 mm - 39.69 mm)





Insertos de HSS - Súper cobalto

	Ins	erto		No. de Parte
				0.0
Equivalente fraccionario	D ₁ pulgada	D ₁ mm	<i>T</i> ₁	Súper cobalto
1-7/16	1.4375	36.51	1/4	453H-0114-HE
1-1/2	1.5000	38.10	1/4	453H-0116-HE
-	1.5354	39.00	1/4	453H-39-HE
1-9/16	1.5625	39.69	1/4	453H-0118-HE







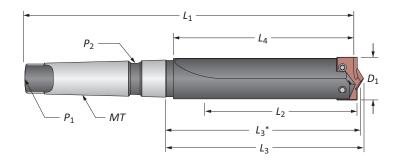
ROSCADO

Χ

Cuerpo de broca de acero estructural T-A®

Serie 3 | Zanco con cono Morse



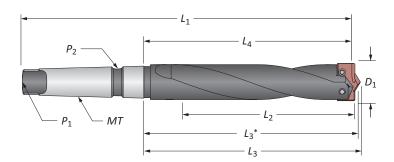


Cono morse para broca recta #4

				Cuerpo					Zanco		
	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P ₁	P ₂	No. de Parte
0	Corto	1-13/32 - 1-7/8	4-3/4	6	6-1/2	6-7/16	10-7/8	#4	TTC	TSC	22030S-004IS126

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°





Cono morse para flauta helicoidal #4

				Cuerpo				Zanco			
	Longitud	D_1	L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	<i>L</i> ₁	MT	P ₁	P ₂	No. de Parte
0	Estándar	1-13/32 - 1-7/8	6-1/2	7-3/4	8-1/4	8-3/16	12-5/8	#4	TTC	TSC	24030H-004IS126

^{*}Si se utiliza cuerpo de broca de acero estructural con Notch Point®, GEN2 T-A, o geometría de inserto de acero estructural T-A de 150°

Accesorios de conexión

Tornillos para inserto	Tornillos con sello de nylon	Desarmador	Desarmador con Torquímetro	Consejos de reemplazo	Torque de ajuste admisible*
7514-IP20-1	7514N-IP20-1	8IP-20	-	_	121.3 pulg-lbs (1370 N-cm)

^{*}Los pares de torsión se calculan con un coeficiente de fricción de μ = 0.14 y desarrollan el 90 % de fuerza de rendimiento máxima



A91: 36



= Imperial (pulgadas) m = Métrico (mm) Tornillos vendidos en múltiplos de 10

BRUÑIDO

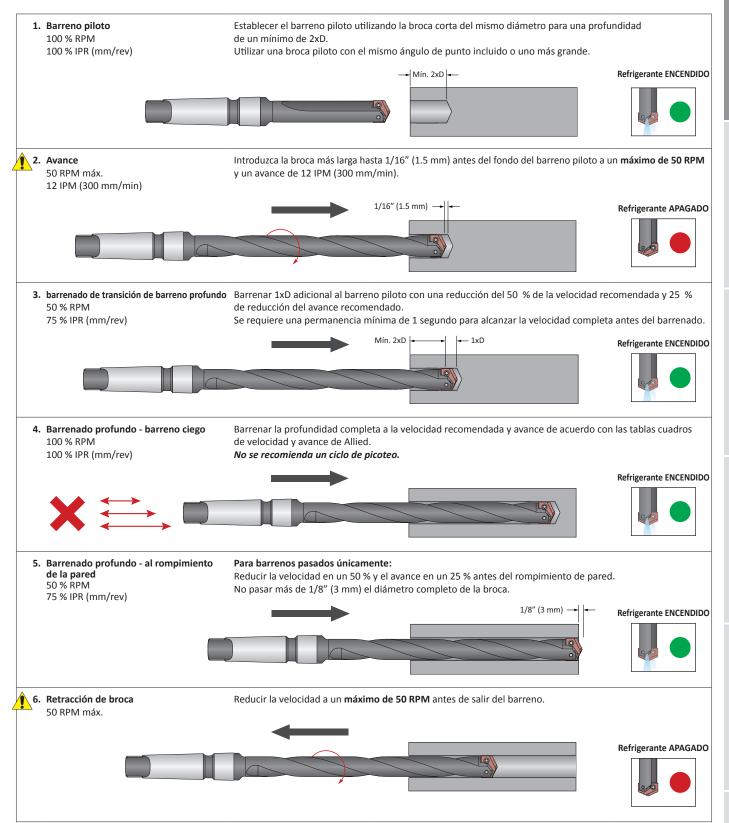
Е

Χ



Guía para el Barrenado Profundo

Para usar con brocas mayores a 9xD (extendidas, largas, XL, 3XL y longitudes especiales)



1 ADVERTENCIA La falla de las herramientas puede provocar lesiones graves. Lo que se debe evitar:

- Cuando utilice cuerpos de broca sin un buje, use un cuerpo de broca T-A® corto para hacer un barreno piloto de 2 veces el diámetro.
- No girar las brocas a más de 50 RPM a menos que esté dentro de la pieza de trabajo o accesorio.

Visite www.alliedmachine.com/DeepHoleGuidelines para obtener la información y los procedimientos más actualizados. La asistencia técnica de fábrica está disponible para sus aplicaciones específicas a través de nuestro Equipo de ingeniería de aplicaciones.

C

Χ



Datos de corte recomendados

GEN3SYS® XT Pro (XTST)



Imperial (pulgada)

		Velocidad (SFM) - Re	frigerante Atomizado	Avance (IPR) de acuerdo al diámetro					
ISO Material		Dureza (BHN)	Velocidad de AM420	Serie 12 0.4724 - 0.5117	Serie 13 0.5118 - 0.5511	Serie 14 0.5512 - 0.5905	Serie 15 0.5906 - 0.6298		
	Acero estructural	100 - 150	350	0.008	0.009	0.010	0.010		
P	A36, A285, A516, A572, etc.	150 - 250	300	0.007	0.008	0.009	0.009		
		250 - 350	260	0.006	0.007	0.008	0.008		

Métrico (mm)

		Velocidad (M/mm) - R	efrigerante atomizado	Avance (mm/rev) de acuerdo al diámetro					
ISO	Material	Dureza (BHN)	Velocidad de AM420	Serie 12 12.00 - 12.99	Serie 13 13.00 - 13.99	Serie 14 14.00 - 14.99	Serie 15 15.00 - 15.99		
	Acero estructural	100 - 150	107	0.20	0.22	0.25	0.25		
Р	A36, A285, A516, A572, etc.	150 - 250	91	0.18	0.20	0.23	0.23		
		250 - 350	79	0.15	0.17	0.20	0.20		

Multiplicador de velocidad y avance

	Profundida	d de corte
	<= 1.5xD	> 1.5xD
Velocidad	Ver el cuadro de arriba	0.75
Avance	Ver el cuadro de arriba	0.90

NOTA: Las velocidades y avances recomendados más arriba se basan en una instalación rígida que usa refrigerante atomizado a través de la herramienta. La velocidad puede aumentarse hasta en un 50 % si utiliza un alto caudal de presión o refrigerante directo.

NOTA: Al barrenar en seco sin refrigerante, deberá reducir considerablemente la velocidad según la instalación, la profundidad de la broca y la dureza de los materiales. Deberá reducir hasta en un 50 % la velocidad y el avance en caso de tener estos tipos de aplicaciones. Comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones para obtener asistencia. **NOTA:** Si el espesor del material abarrenar no supera las 0.500" (12.7 mm), es necesaria una reducción mínima del 10 % del avance para minimizar la deformación del material.

BOREADO

C

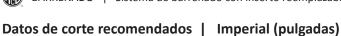
ROSCADO

	Avance (IPR) de acuerdo al diámetro												
Serie 16	Serie 17	Serie 18	Serie 20	Serie 22	Serie 24	Serie 26	Serie 29	Serie 32					
0.6299 - 0.6692	0.6693 - 0.7086	0.7087 - 0.7873	0.7874 - 0.8660	0.8661 - 0.9448	0.9449 - 1.0235	1.0236 - 1.1416	1.1417 - 1.2597	1.2598 - 1.3780					
0.012	0.012	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.019					
0.010	0.010	0.012	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.018					
0.009	0.009	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016					

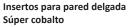
	Avance (mm/rev) de acuerdo al diámetro													
Serie 16 16.00 - 16.99	Serie 17 17.00 - 17.99	Serie 18 18.00 - 19.99	Serie 20 20.00 - 21.99	Serie 22 22.00 - 23.99	Serie 24 24.00 - 25.99	Serie 26 26.00 - 28.99	Serie 29 29.00 - 31.99	Serie 32 32.00 - 35.00						
0.30	0.30	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48	0.48						
0.25	0.25	0.30	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46	0.46						
0.23	0.23	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.41						

C

D



T-A® original | GEN2 T-A®





		Velocidad (SFM) - Refrigerante atomizado			Avance (IPR) de acuerdo al diámetro				
		Dureza	Velocidad	Velocidad	Serie 0	Serie 1	Serie 2	Serie 3	
ISO	Material	(BHN)	de AM200	de TiAlN	9/16 - 11/16	13/16 - 15/16	1 - 1-3/8	1-13/32 - 1-7/8	
	Acero estructural	100 - 150	125	110	0.012	0.018	0.019	0.020	
P	A36, A285, A516, etc.	150 - 250	115	100	0.011	0.016	0.017	0.019	
		250 - 350	105	90	0.010	0.014	0.016	0.018	

Insertos de acero estructural Notch Point® y de 150° Súper cobalto





		Velocidad (SFM) - Refrigerante atomizado			A [,]	Avance (IPR) de acuerdo al diámetro				
ISO	Material	Dureza (BHN)	Velocidad de AM200	Velocidad de TiAlN	Serie 0 9/16 - 11/16	Serie 1 13/16 - 15/16	Serie 2 1 - 1-3/8	Serie 3 1-13/32 - 1-7/8		
	Acero estructural	100 - 150	125	110	0.010	0.012	0.014	0.018		
P	A36, A285, A516, etc.	150 - 250	115	100	0.009	0.011	0.012	0.016		
		250 - 350	105	90	0.008	0.010	0.011	0.014		

Insertos GEN2 T-A Súper cobalto



		Velocidad (SFM) - Refrigerante atomizado	Avance (IPR) de acuerdo al diámetro								
		Dureza	0.0	Serie 0	Serie 1	Serie 2	Serie 3					
ISO	Material	(BHN)	Velocidad de AM200	9/16 - 11/16	13/16 - 15/16	1 - 1-3/8	1-13/32 - 1-7/8					
	Acero estructural	100 - 150	125	0.010	0.012	0.014	0.018					
P	A36, A285, A516, etc.	150 - 250	115	0.009	0.011	0.012	0.016					
		250 - 350	105	0.008	0.010	0.011	0.014					

Insertos GEN2 T-A Carburo C1 (K35)

		Velocidad (SFM) - Refrigerante atomizado	Avance (IPR) de acuerdo al diámetro								
ISO	Material	Dureza (BHN)	Velocidad de AM200	Serie 0 9/16 - 11/16	Serie 1 13/16 - 15/16	Serie 2 1 - 1-3/8	Serie 3 1-13/32 - 1-7/8					
	Acero estructural	100 - 150	165	0.008	0.011	0.015	0.017					
P	A36, A285, A516, etc.	150 - 250	155	0.006	0.010	0.013	0.015					
		250 - 350	140	0.005	0.009	0.012	0.013					

NOTA: Las velocidades y avances recomendados más arriba se basan en una instalación rígida que usa refrigerante atomizado a través de la herramienta. La velocidad puede aumentarse hasta en un 50 % si utiliza un alto caudal de presión o refrigerante directo.

NOTA: Al barrenar en seco sin refrigerante, deberá reducir considerablemente la velocidad según la instalación, la profundidad de la broca y la dureza de los materiales. Deberá reducir hasta en un 50 % la velocidad y el avance en caso de tener estos tipos de aplicaciones. Comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones para obtener asistencia.

RIMADO

D

Datos de corte recomendados | Métrico (mm)

T-A® original | GEN2 T-A®



Insertos para pared delgada Súper cobalto

		Velocidad (M/	mm) - Refrigera	nte atomizado	Avance (mm/rev) de acuerdo al diámetro								
		Dunner			Carria O	Caria 1	Carrie 2	Carria 2					
ISO	Material	Dureza (BHN)	Velocidad de AM200	Velocidad de TiAlN	Serie 0 14 - 16	Serie 1 18 - 24	Serie 2 25 - 35	Serie 3 36 - 47					
	Acero estructural	100 - 150	39	34	0.30	0.45	0.48	0.50					
Р	A36, A285, A516, etc.	150 - 250	35	31	0.28	0.40	0.43	0.48					
		250 - 350	32	28	0.25	0.36	0.40	0.45					





Insertos de acero estructural Notch Point® y de 150° Súper cobalto

Jupe	CODATO											
		Velocidad (M/	mm) - Refrigera	nte atomizado	Avance (mm/rev) de acuerdo al diámetro							
		Dureza	Velocidad	Velocidad	Serie 0	Serie 1	Serie 2	Serie 3				
ISO	Material	(BHN)	de AM200	de TiAlN	14 - 16	18 - 24	25 - 35	36 - 47				
	Acero estructural	100 - 150	39	34	0.25	0.30	0.36	0.45				
P	A36, A285, A516, etc.	150 - 250	35	31	0.23	0.28	0.30	0.40				
		250 - 350	35	28	0.20	0.25	0.28	0.36				



Insertos GEN2 T-A Súper cobalto

		Velocidad (M/m	m) - Refrigerante atomizado	Ava	nce (mm/rev) de	acuerdo al diáme	etro
ISC	O Material	Dureza (BHN)	Velocidad de AM200	Serie 0 14 - 16	Serie 1 18 - 24	Serie 2 25 - 35	Serie 3 36 - 47
	Acero estructural	100 - 150	39	0.25	0.30	0.36	0.46
Р	A36, A285, A516, etc.	150 - 250	35	0.23	0.28	0.30	0.40
		250 - 350	35	0.20	0.25	0.28	0.36

Insertos GEN2 T-A Carburo C1 (K35)

		Velocidad (M/m	m) - Refrigerante atomizado	Avance (mm/rev) de acuerdo al diámetro							
ISO	Material	Dureza (BHN)	Velocidad de AM200	Serie 0 14 - 16	Serie 1 18 - 24	Serie 2 25 - 35	Serie 3 36 - 47				
	Acero estructural	100 - 150	50	0.20	0.28	0.38	0.43				
Р	A36, A285, A516, etc.	150 - 250	47	0.15	0.25	0.33	0.38				
		250 - 350	43	0.13	0.23	0.30	0.33				

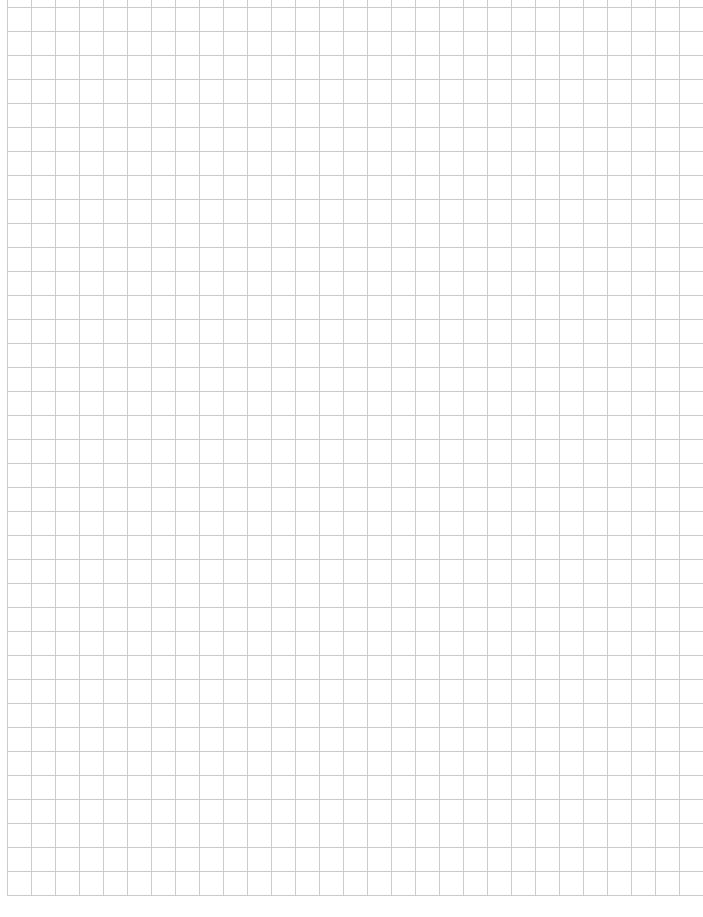
NOTA: Las velocidades y avances recomendados más arriba se basan en una instalación rígida que usa refrigerante atomizado a través de la herramienta. La velocidad puede aumentarse hasta en un 50 % si utiliza un alto caudal de presión o refrigerante directo.

NOTA: Al barrenar en seco sin refrigerante, deberá reducir considerablemente la velocidad según la instalación, la profundidad de la broca y la dureza de los materiales. Deberá reducir hasta en un 50 % la velocidad y el avance en caso de tener estos tipos de aplicaciones. Comuníquese con el departamento de Ingeniería de aplicaciones para obtener asistencia.

Notas

В

Χ



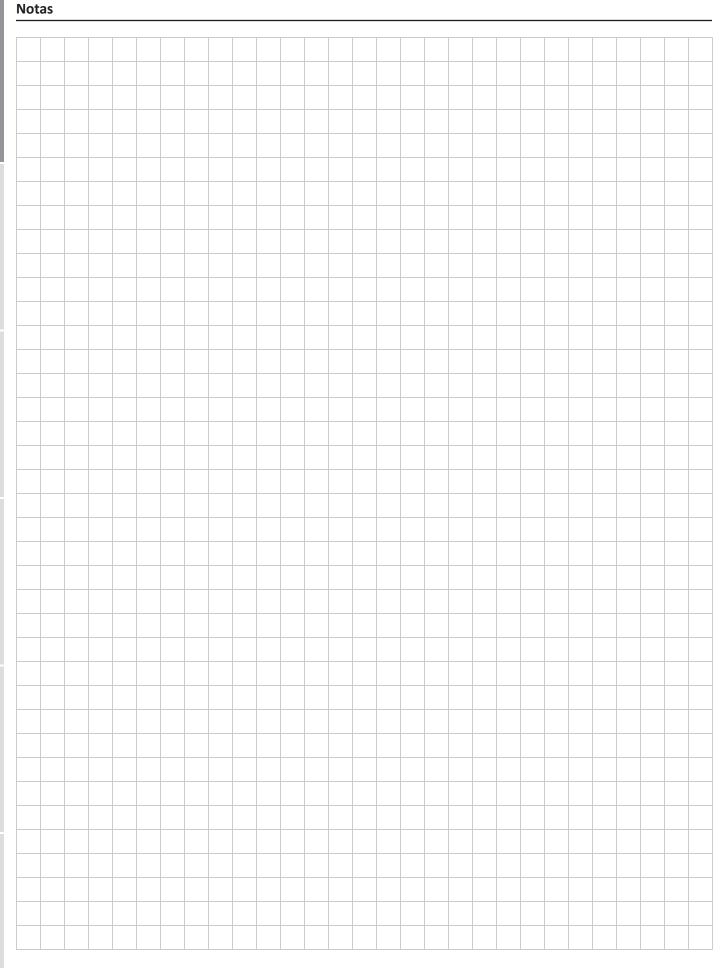
RIMADO

D

Χ

Notas

														-
														-





Prueba garantizada / Formulario para solicitud de demostración

N.° de orden de
pra del distribuidor

Debe completar los siguientes datos para que su prueba sea considerada

Contacto: Número de cuenta: Teléfono: Correo electrónico: Proceso actual Enumere	todas las herramientas,	os recubrimientos, los s	Información del usuario final Nombre de la empresa: Contacto: Industria: Teléfono: Correo electrónico: ss sustratos, las velocidades oblema que pueda estar experimentando								
Objetivo de la prueba	Enumere qué haría que e de penetración, acabado	esta prueba fuera un éxi , vida útil de la herramie	to (p. ej., velocidad enta, tamaño del orificio,	etc.)							
Información de la aplicaci	ón										
Diámetro del barreno:		Tolerancia:		Material:	(4150 / A36 / H	erro fundido / etc.)					
Diámetro preexistente: Acabado requerido:	pulg/mm	de corte:	pulg/mm	Dureza: Estado:		N / Rc)					
Información de la máquin	a					e / Fraguado)					
Tipo de máquina:(Torno / Atorni	lladora / Centro de mecaniza		(Haas, Mori Seiki, etc		N.° de modelo:						
Zanco requerido:(CA	AT50 / Cono morse, etc.)				Potencia:	HP/KW					
Excelente	_				Empuje:	lbs/N					
Información del refrigerar	nte										
Suministro de refrigerante: _	(Herramienta di	recta / externa)	_ Presión del refrige	rante: _		PSI / bar					
Tipo de refrigerante: _	(Vapor de aire, aceite, sin	tético, agua soluble, etc.)	Volumen de refrigerante: GPM / LPN								

Herramientas requeridas

CANT.	Número de parte	CANT.	Número de parte



Allied Machine & Engineering 120 Deeds Drive

Dover, OH 44622 Teléfono: (330) 343-4283

Llamada gratuita en los EE.UU. y Canadá: (800) 321-5537 Fax: (330) 602-3400





Información de garantía

• • • • •

Allied Machine & Engineering garantiza a los fabricantes de los equipos originales, como también a los distribuidores, usuarios industriales y comerciales de sus productos que cada producto nuevo fabricado o suministrado por Allied Machine está exento de defectos tanto en sus materiales como en su fabricación.

Esta garantía obliga a Allied Machine a proporcionar una reposición sin cargo adicional o, a su elección, a reparar o emitir crédito por cualquier producto que se devuelva dentro de un año a partir de la fecha de venta, a porte pagado en origen, a la planta designada por un representante de Allied Machine y que, después de una inspección, Allied Machine determine que presenta defectos en sus materiales o fabricación.

Todo producto que se devuelva para una inspección debe estar acompañado por la información completa sobre las condiciones de funcionamiento, la máquina, la instalación y la aplicación del líquido para corte. Las disposiciones de esta garantía no aplican a los productos de Allied Machine que han estado sujetos al uso incorrecto, o a condiciones de funcionamiento, instalación de la máquina o aplicaciones de líquido de corte inadecuadas, o que han sido reparados o modificados si tal reparación o modificación, según el juicio de Allied Machine, hubiera afectado de un modo adverso el rendimiento del producto.

ESTA GARANTÍA SUSTITUYE A LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUSO TODA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR. Allied Machine no tendrá ninguna responsabilidad ante los reclamos de ningún tipo; ya sean contractuales, extracontractuales; ni por pérdidas o daños que surjan o se deriven de la fabricación, venta, entrega o uso de cualquier producto aquí vendido, o tenga relación con ello, y que excedan el costo de sustitución o reparación, según lo aquí dispuesto.

TODOS LOS PRECIOS, ENTREGAS, DISEÑOS Y MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIO SIN AVISO.



Estados Unidos

Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive Dover, OH 44622 Estados Unidos Teléfono:

+1.330.343.4283

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá: 800.321.5537

Fax:

+1.330.602.3400

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:

800.223.5140

Allied Machine & Engineering

485 W Third Street Dover, OH 44622 Estados Unidos Teléfono:

+1.330.343.4283

Fax:

+1.330.364.7666 (Departamento de Ingeniería) Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:

800.321.5537

Europa

Allied Machine & Engineering Co. (Europa) Ltd.

93 Vantage Point Pensnett Estate Kingswinford West Midlands DY6 7FR Inglaterra Teléfono:

+44 (0) 1384.400900

Wohlhaupter GmbH

Maybachstrasse 4 Postfach 1264 72636 Frickenhausen Alemania Teléfono:

+49 (0) 7022.408.0

Fax:

+49 (0) 7022.408.212

Asia

Wohlhaupter India Pvt. Ltd.

B-23, 2° piso Centro comunitario Bloque B Janakpuri, Nueva Delhi - 110058 India Teléfono:

+91 (0) 11.41827044

Su representante local de Allied Machine:

